

Пневматический захват серия МНУ2



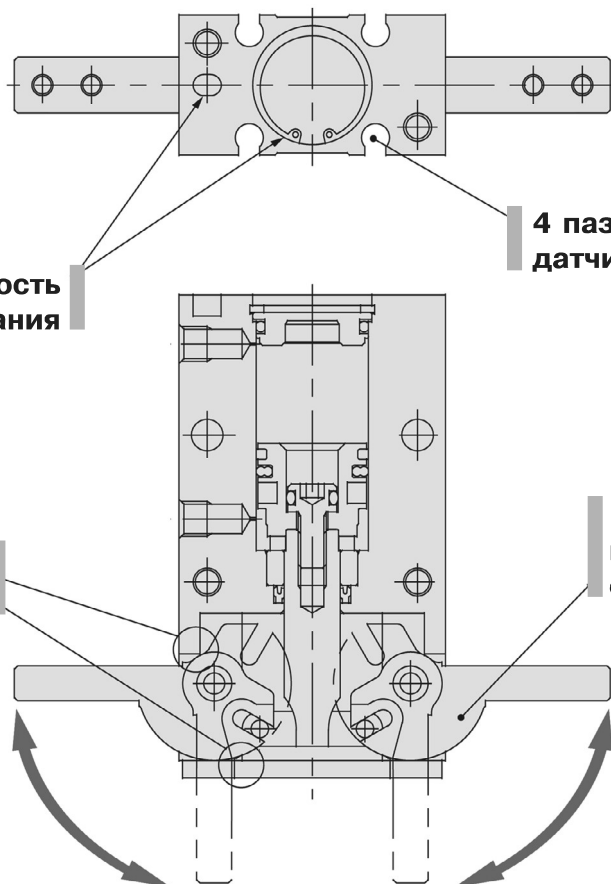
**Двухпальцевый захват
с расположением рабочих органов
под углом 180°**

**Высокая точность
позиционирования**

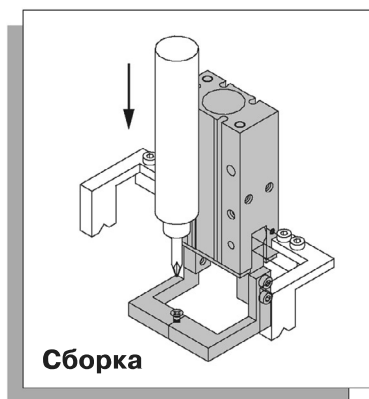
**4 паза для монтажа
датчиков положения**

**Повышенная защита
от внешнего загрязнения**
Зазоры минимизированы

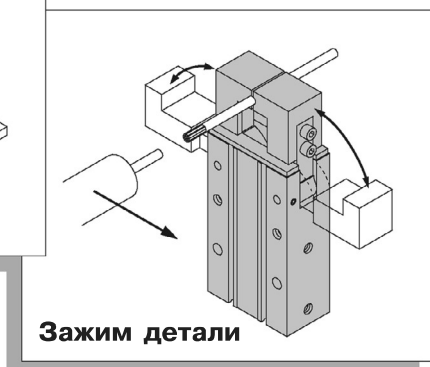
**Пальцы
из нержавеющей
стали**



Примеры использования:



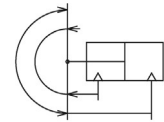
Сборка



Зажим детали

Технические характеристики

Тип	2-пальцевый захват с углом раскрытия 180°
Принцип действия	Двустороннего действия
Среда	Очищенный сжатый воздух, с содержанием масла или без него
Рабочее давление (МПа)	0.1~0.6
Рабочая температура (°C)	от -10 до +60
Точность позиционирования (мм)	±0.2
Присоединительная резьба	M5
Макс. частота срабатывания (цикл/мин)	60



Тип	MHY2-10D	MHY2-16D	MHY2-20D	MHY2-25D
Диам. поршня, мм	10	16	20	25
Эфф. удерживающий момент (Н/м) при 0.5 (МПа)*	0.16	0.54	1.1	2.28
Угол раскрытия	-3°~180°			
Вес (г)**	70	150	320	560

* Эффективный удерживающий момент приводится для средней точки рычага L на одном пальце.
Более точные значения см. на диаграммах (стр. 2-173).

**Вес захватов указан без учета датчиков положения.

Номер для заказа

Ø поршня (мм)	Номер для заказа
10	MHY2-10D
16	MHY2-16D
20	MHY2-20D
25	MHY2-25D

Объем поставки

Захват поставляется без крепежных элементов и датчиков положения.
Датчики положения D-M9PL, D-M9PVL, D-M9BL, D-M9BVL заказываются отдельно (см. стр. 2-220)

Пневматический захват с углом раскрытия 180° МНУ2

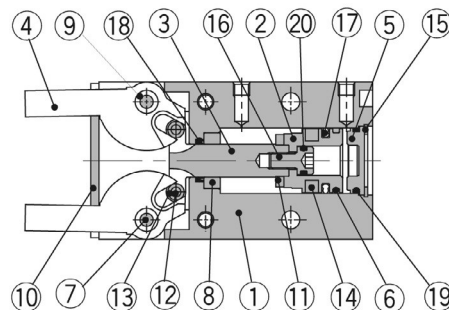
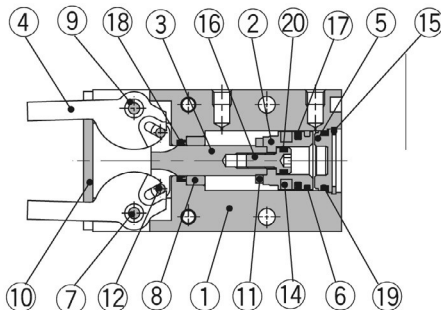
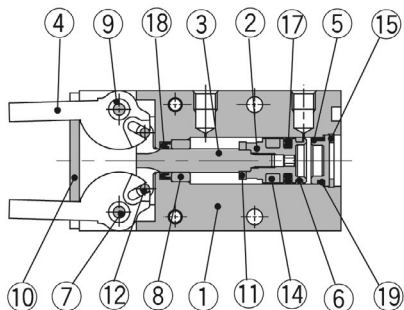
Конструкция

∅ 10

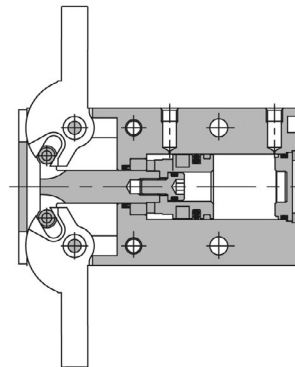
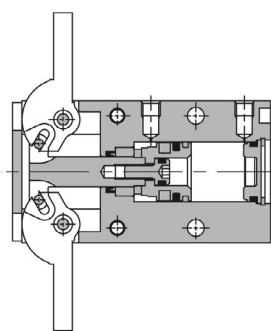
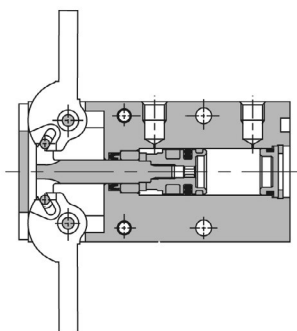
∅ 16

∅ 20, ∅ 25

Положение: **захват закрыт**



Положение: **захват раскрыт**



Спецификация

Поз	Обозначение	Материал	Примечание
1	Корпус	Алюминий	Анодирование
2	Поршень	∅10: нерж. сталь ∅16-∅25: алюминий	∅16-∅25: хромирование
3	Клин	Нерж. сталь	Термообработка
4	Палец	Нерж. сталь	Термообработка
5	Крышка	Полимер	
6	Кольцо	Полимер	
7	Ось	Нерж. сталь	Азотирование
8	Подшипник А	Сталь	
9	Подшипник В	Алюм. сплав	
10	Концевая плита	Нерж. сталь	
11	Демпфер	Полиуретан	
12	Ролик	Подшипниковая сталь	
13	Ролик	Высокоуглеродистая сталь	Азотирование
14	Магнит		
15	Стопорное кольцо	Сталь	Никелирование
16	Винт	Нерж. сталь	
17,18 19,20	Уплотнения (ремкомплект)	NBR	

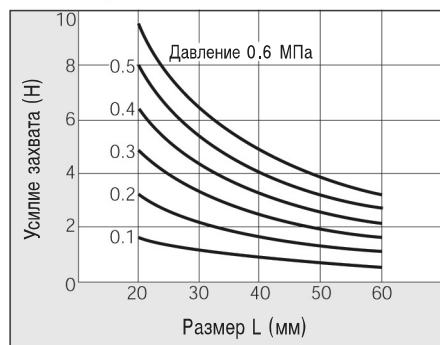
Ремкомплект

Состоит из поз. 17-20

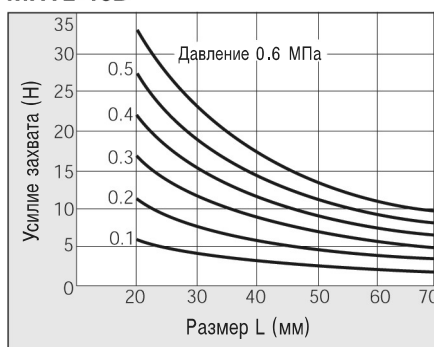
Тип	Номер для заказа
МНУ2-10D	МНУ10-PS
МНУ2-16D	МНУ16-PS
МНУ2-20D	МНУ20-PS
МНУ2-25D	МНУ25-PS

Усилие захвата

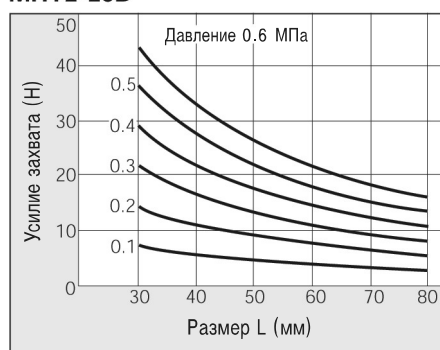
MHY2-10D



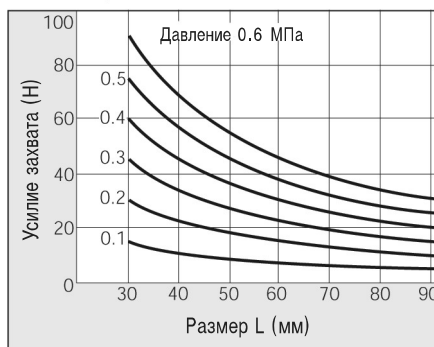
MHY2-16D



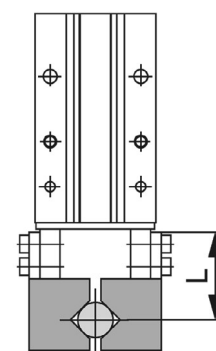
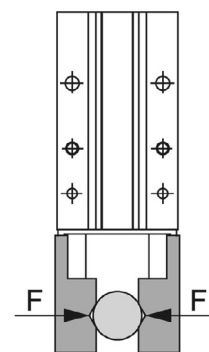
MHY2-20D



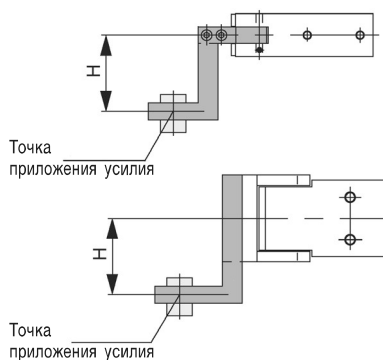
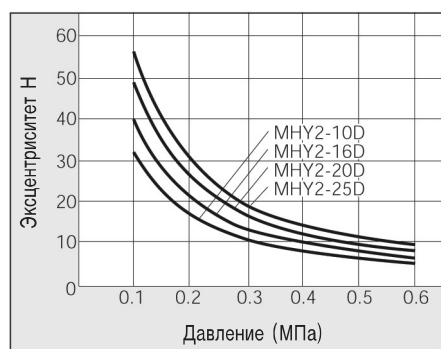
MHY2-25D



Размер L



Эксцентрическое приложение усилия



Критерии выбора

Выбор надлежащей модели

должен осуществляться на основании следующих критериев:

- Вес манипулируемых деталей
- Коэффициент трения между захватом и деталью
- Пространственная компоновка деталей

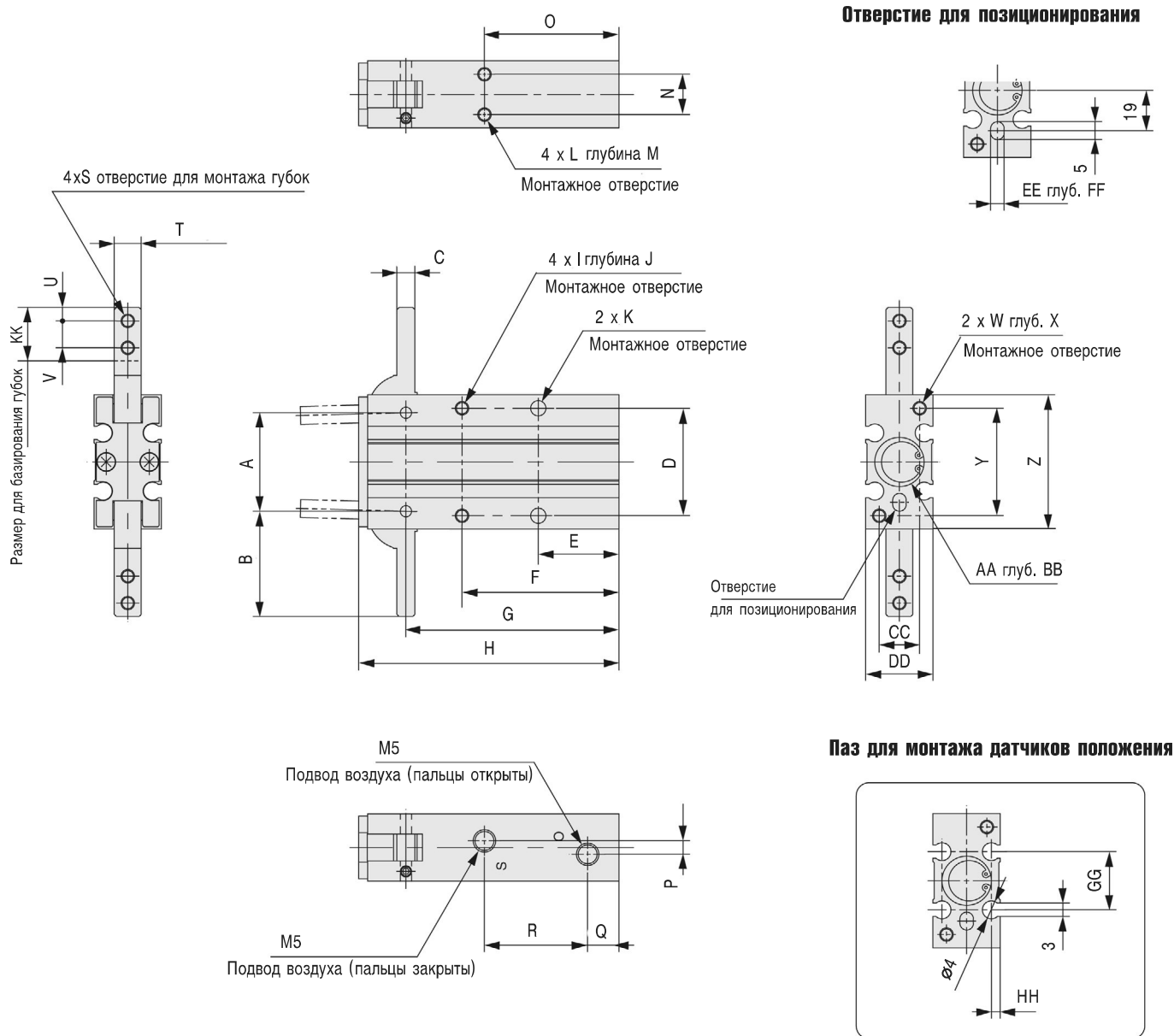
Рекомендуется выбрать захват

таким образом, чтобы усилие захвата было в 10-20 раз больше веса детали

Пневматический захват с углом раскрытия 180°

MNY2

Размеры



Отверстие для позиционирования

Паз для монтажа датчиков положения

Тип	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	ØK	L	M	N	O	P	Q
MNY2-10	22	23.5	4	24	18	35	47.5	58	M3	6	3.4	M3	4	9	30	3	7
MNY2-16	28	28.5	5	30	20	41	55.5	69	M4	8	4.5	M4	5	12	33	8	7
MNY2-20	36	37	8	36	25	50	69	86	M5	10	5.5	M5	8	14	42	12	8
MNY2-25	45	45	10	42	30	60	86	107	M6	12	6.6	M6	10	16	50	14	8

R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	AA	BB	CC	DD	EE	FF	GG	HH	II	JJ	KK
23	M3	6	3	6	M3	6	24	30	11H9	1.5	9	15	3H9	3	13	2	4	9	12
25	M3	8	4	7	M4	8	30	38	17H9	1.5	12	20	3H9	3	18	2.5	4	15	14
32	M4	10	5	9	M5	10	38	48	21H9	1.5	16	26	4H9	4	20	3	5	19	18
42	M5	12	6	12	M6	12	46	58	26H9	1.5	18	30	4H9	4	24	3	5	23	22.5