

Предназначен для контроля уровня расхода воздуха в пневмосистеме

- Удобен в использовании и настройке - имеет встроенный светодиодный индикатор (красный)
- Исполнение датчика с выносным контроллером (по запросу)
- Измеряет моментальный и накопленный расходы
- 2 дискретных (PNP/NPN) выхода  
либо импульсный выход для расчета накопленного расхода
- Аналоговый выход (1 ~ 5 V либо 4 ~ 20 mA)  
в исполнении датчика с выносным контроллером
- Перенастраиваемые режимы включения-выключения выходного сигнала  
(окно либо гистерезис)
- Степень защиты IP65



### Технические характеристики

Типоразмер	PF2A710	PF2A750	PF2A711	PF2A721	PF2A751
Среда	Сжатый воздух, азот				
Принцип действия датчика	Термоанемометрический				
Настраиваемый диапазон расхода (л/мин)	0.5 ~ 10.5	2.5 ~ 52.5	5 ~ 105	10 ~ 210	25 ~ 525
Измеряемый диапазон расхода (л/мин)	1 ~ 10	5 ~ 50	10 ~ 100	20 ~ 200	50 ~ 500
Наименьшая настраиваемая величина (л/мин)	0.1	0.5	1	2	5
Ед. измерения накоплен. расхода (л/импульс)	0.1	0.5	1	2	5
Единица измерения <sup>1)</sup>	Моментальный расход	л/мин			
	Накопленный расход	литр			
Диапазон рабочего давления	-50 кПа ~ 0.5 МПа		-50 кПа ~ 0.75 МПа		
Испытательное давление (МПа)	1.0				
Диапазон значений накопленного расхода (литр)	0 ~ 999.999				
Линейность	≤ ±5% (от полного диапазона)				
Воспроизводимость	≤ ±1% (от полного диапазона)		≤ ±2% (от полного диапазона)		
Влияние температуры <sup>2)</sup>	≤ ±3% (от полного диапазона) при 15 ~ 35°C, ≤ ±5% (от полного диапазона) при 0 ~ 50°C				
Выход <sup>3)</sup>	Дискретный	2 выхода NPN или PNP, открытый коллектор, макс. 30 V, ≤ 80 mA			
	Импульсный для накопл. расхода	NPN или PNP, открытый коллектор длительность импульса 50 мс			
Индикация	Зеленый светодиод загорается при активизации выхода 1 (OUT1)				
	Красный светодиод загорается при активизации выхода 2 (OUT2)				
Время реакции (с)	≤ 1				
Гистерезис	Режим гистерезиса	Регулируемый			
	Режим окна	Фиксированный (3 цифры младшего разряда)			
Напряжение питания	12 ~ 24 V DC (колебания напряжения ≤ ±10%)				
Потребление тока (mA)	≤ 150		≤ 160		≤ 170
Напряжение пробоя изоляции	Между любым контактом и корпусом не хуже 1000 V AC, 50/60 Гц в течение 1 мин.				
Сопrotивление изоляции	Между любым контактом и корпусом 50 МОм (при 500 V DC)				
Устойчивость к вибрации	10 ~ 500 Гц с амплитудой до 1.5 мм или с ускорением 98 м/с <sup>2</sup> и с малыми амплитудами в трех измерениях длительностью до 2 часов				
Устойчивость к ударам	Допускается 490 м/с <sup>2</sup> в трех измерениях, не более 3 раз в каждом				
Диапазон температур (°C)	рабочих	0 ~ 50			
	хранения	-25 ~ 85			
Присоединительная резьба	G 1/8, G 1/4		G 3/8		G 1/2
Степень защиты	IP65				
Вес (г)	250 (без кабеля)		290 (без кабеля)		

1) Индикация расхода может переключаться между базовыми условиями (0°C, 101.3 кПа) и нормальными условиями (20°C, 101.3 кПа, 65% отн. влажность)

2) По сравнению с измерением при 25°C

3) Выбор дискретного выхода или накопленного расхода производится при начальной настройке датчика

# Датчик расхода воздуха с цифровой индикацией PF2A7

## Номер для заказа

PF2A7 **10** - **F 02** - **27 N** - Q

● Диапазон расхода

10	1~10 л/мин
50	5~50 л/мин
11	10~100 л/мин
21	20~200 л/мин
51	50~500 л/мин

● Выход

27	NPN 2 выхода
67	PNP 2 выхода

● Присоединительная резьба

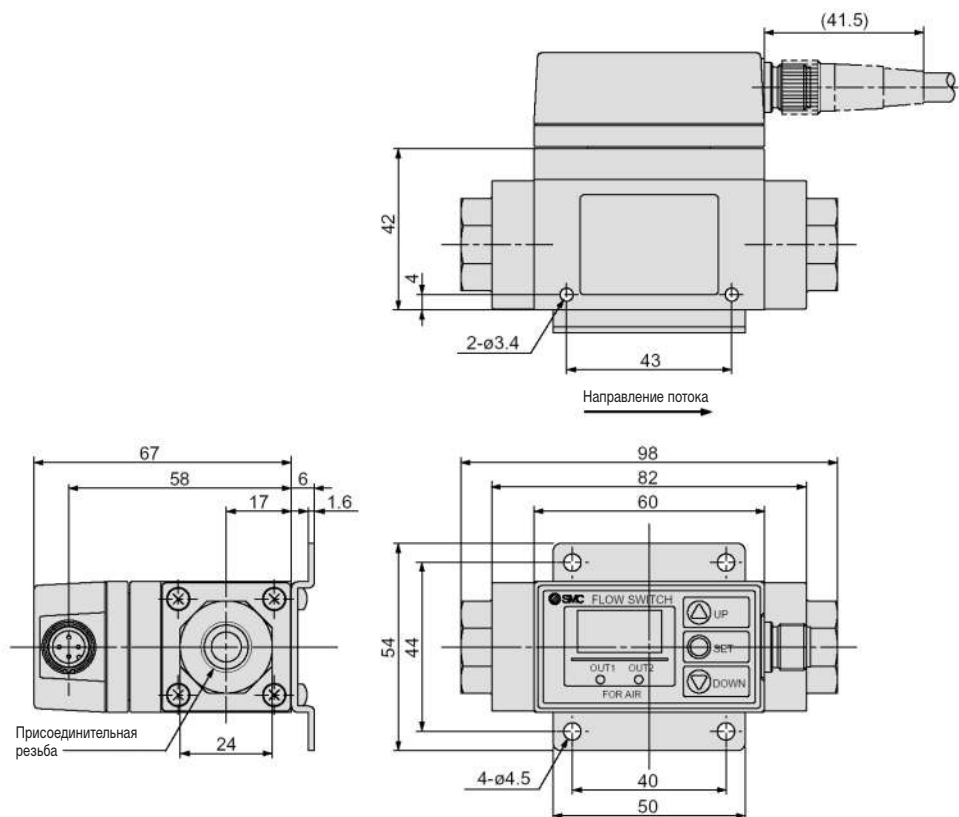
	Резьба	Расход					Модель
		10	50	100	200	500	
01	1/8	●	●				PF2A710, 750
02	1/4	●	●				
03	3/8			●	●		PF2A711, 721
04	1/2			●	●	●	PF2A751

## Принадлежности (заказываются отдельно)

Наименование		Номер для заказа
Ответная часть разъема с кабелем 3 м	Прямой тип	ZS-29-A
	Угловой тип	ZS-29-B

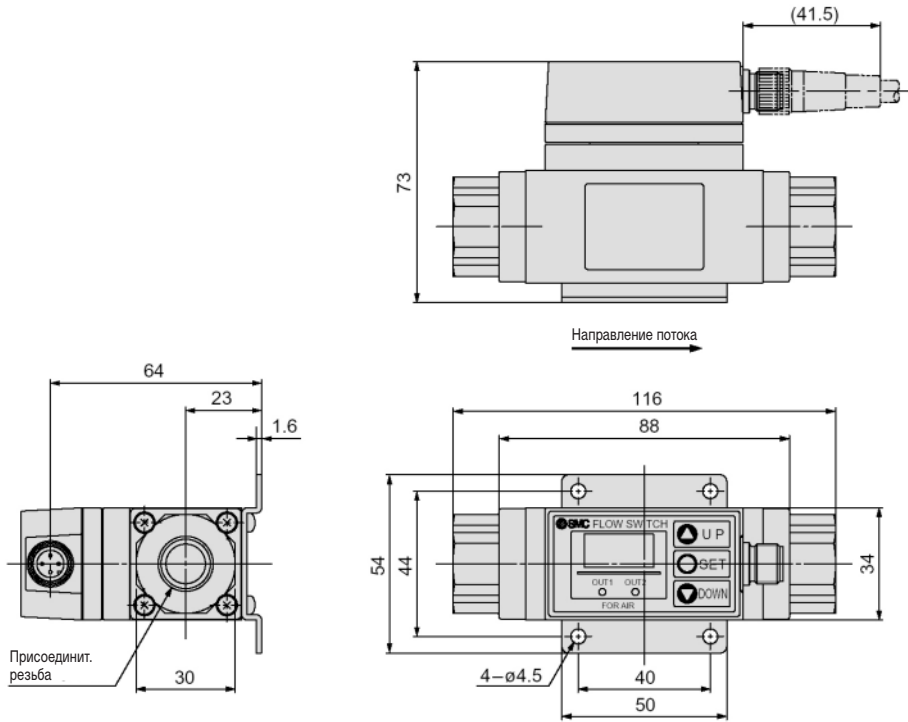
## Размеры

PF2A710/750

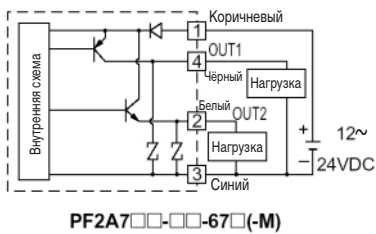
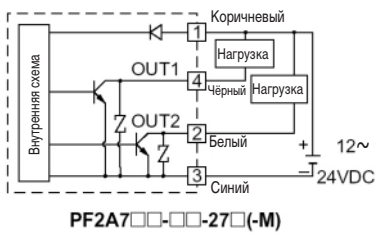


## Размеры

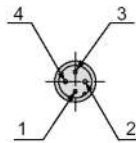
PF2A711/721/751



## Электрическая схема



Номер контакта в разъёме



№ контакта	
1	DC(+)
2	OUT2
3	DC(-)
4	OUT1

# Датчик расхода воздуха

## PF2A5

G 1/8 ~ G 1/2

Предназначен для контроля уровня расхода воздуха в пневмосистеме

- Удобен в использовании и настройке
- Выносной контроллер
- Измеряет моментальный и накопленный расходы
- 2 дискретных (PNP/NPN) выхода (с использованием контроллера PF2A300)
- Аналоговый выход (1 ~ 5 В либо 4 ~ 20 мА)
- Перенастраиваемые режимы включения-выключения выходного сигнала (окно либо гистерезис)
- Степень защиты IP65



### Технические характеристики

Типоразмер		PF2A510	PF2A550	PF2A511	PF2A521	PF2A551
Среда		Сжатый воздух, азот				
Принцип действия датчика		Термоанемометрический				
Измеряемый диапазон расхода (л/мин) <sup>1)</sup>		1 ~ 10	5 ~ 50	10 ~ 100	20 ~ 200	50 ~ 500
Диапазон рабочего давления		-50 кПа ~ 0.5 МПа		-50 кПа ~ 0.75 МПа		
Испытательное давление (МПа)		1.0				
Диапазон темп-р рабочей среды (°C)		0 ~ 50				
Линейность <sup>2)</sup>		≤ ±5% (от полного диапазона)				
Воспроизводимость <sup>2)</sup>		≤ ±1% (от полного диапазона)				
Влияние температуры		≤ ±2% (от полного диапазона) при 15 ~ 35°C ≤ ±3% (от полного диапазона) при 0 ~ 50°C				
Выход	Сигнал для контроллера (модуля индикации)	Выход на контроллер PF2A3□□, внутреннее сопротивление 1 кОм				
	Аналоговый выход	1~5 В, линейность ≤ ±5% (от полного диапазона), сопротивление нагрузки 100 кОм 4~20 мА, линейность ≤ ±5% (от полного диапазона), сопротивление нагрузки ≤ 300 Ом (12 V DC), ≤ 600 Ом (24 V DC)				
Напряжение питания		12 ~ 24 V DC (колебания напряжения ≤ ±10%)				
Потребление тока (мА)		≤100				≤110
Напряжение пробоя изоляции		Между любым контактом и корпусом не хуже 1000 В перем. 50/60 Гц в течение 1 мин.				
Сопротивление изоляции		Между любым контактом и корпусом 50 МОм (при 500 В пост.)				
Устойчивость к вибрации		10 - 500 Гц с амплитудой до 1.5 мм или с ускорением 98 м/с <sup>2</sup> и с малыми амплитудами в трех измерениях длительностью до 2 часов				
Устойчивость к ударам		Допускается 490 м/с <sup>2</sup> в трех измерениях, не более 3 раз в каждом				
Диапазон температур окружающей среды (°C)	Рабочей	0 ~ 50				
	Хранения	-25 ~ 85				
Степень защиты		IP65				
Присоединительная резьба		G1/8, G1/4		G3/8		G1/2
Вес (г)		200 (без кабеля)		240 (без кабеля)		

Примечания: 1) В качестве единицы измерения расхода используется литр при 0 °C, 101.3 кПа.

2) Характеристики точности для системы датчик-контроллер PF2A3□□

### Принадлежности (заказываются отдельно)

Обозначение		Типоразмер / Номер для заказа				
		PF2A510	PF2A550	PF2A511	PF2A521	PF2A551
Контроллер (модуль индикации)	2 выхода NPN	PF2A300		PF2A310		
	2 выхода PNP	PF2A301		PF2A311		
Многоканальный контроллер (модуль индикации)*	4 выхода NPN	PF2A200-M				
	4 выхода PNP	PF2A201-M				
M12, 4-контактный разъем, длина кабеля 3 м		ZS-29-A				
Монтажная панель с фиксатором		ZS-22-E				

\* Только для датчиков с аналоговым выходом 1~5 В (PF2A5□□-□-1)

Номер для заказа

PF2A5 **10** - **F** **01** **N** - **1**

● Диапазон расхода

10	1~10 л/мин
50	5~50 л/мин
11	10~100 л/мин
21	20~200 л/мин
51	50~500 л/мин

● Выход

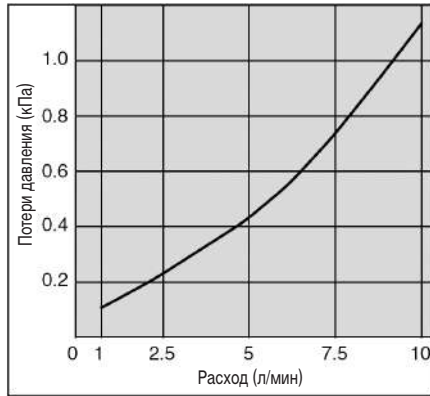
-	Сигнал для контроллера
1	Сигнал для контроллера + аналоговый (1~5 В)
2	Сигнал для контроллера + аналоговый (4~20 мА)

● Присоединительная резьба

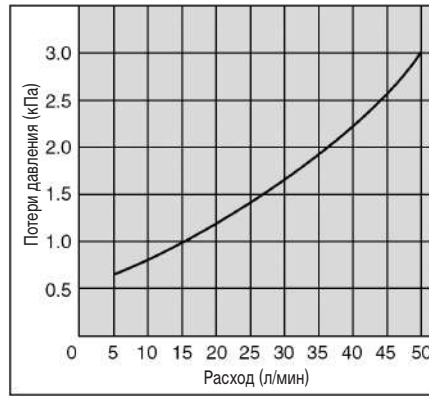
	Резьба	Расход (л/мин)					Модель
		10	50	100	200	500	
01	1/8	●	●				PF2A510, 550
02	1/4	●	●				
03	3/8			●	●		PF2A511, 521
04	1/2					●	PF2A551

Расходные характеристики

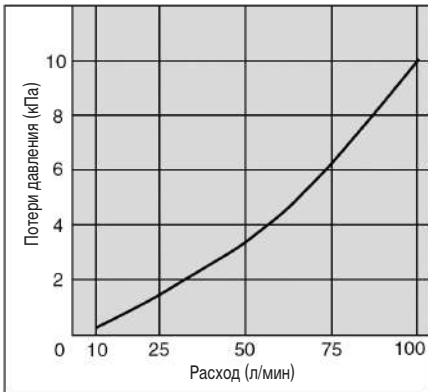
PF2A510



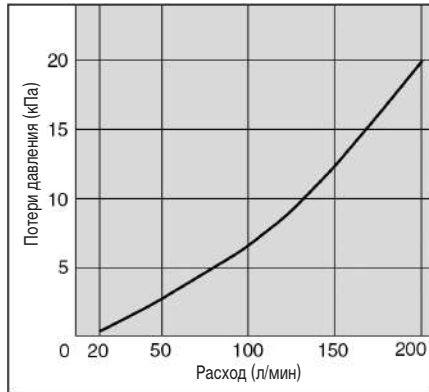
PF2A550



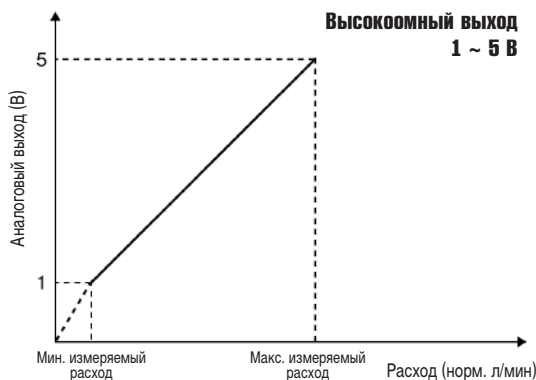
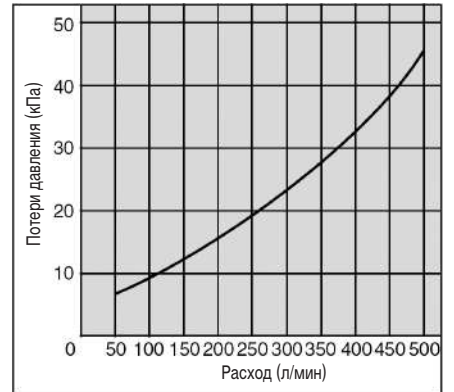
PF2A511



PF2A521



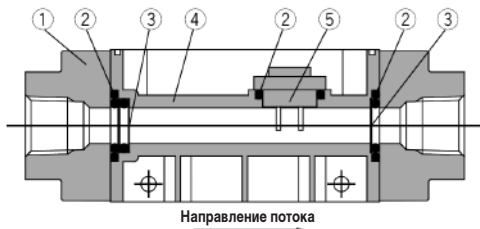
PF2A551



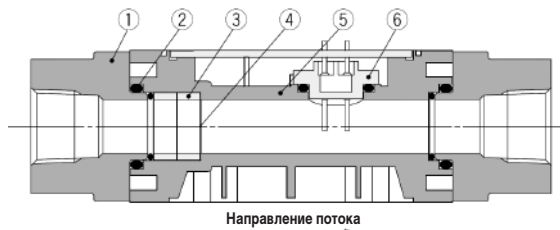
# Датчик расхода воздуха PF2A5

## Конструкция

PF2A510/550



PF2A511/521/551



### Спецификация

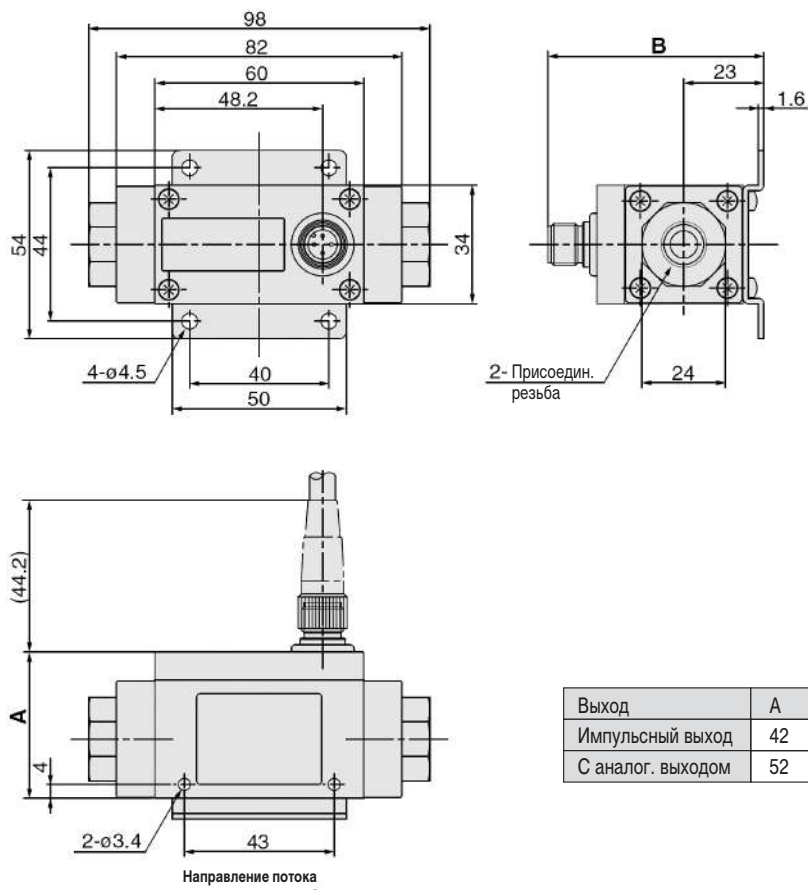
Поз.	Наименование	Материал
1	Крепление	Алюминиевый сплав
2	Уплотнение	Нитрильный каучук
3	Сетка	Нержавеющая сталь
4	Корпус	PBT-пластик
5	Датчик	PBT-пластик

### Спецификация

Поз.	Наименование	Материал
1	Крепление	Алюминиевый сплав
2	Уплотнение	Нитрильный каучук
3	Прокладка	PBT-пластик
4	Сетка	Нержавеющая сталь
5	Корпус	PBT-пластик
6	Датчик	PBT-пластик

## Размеры

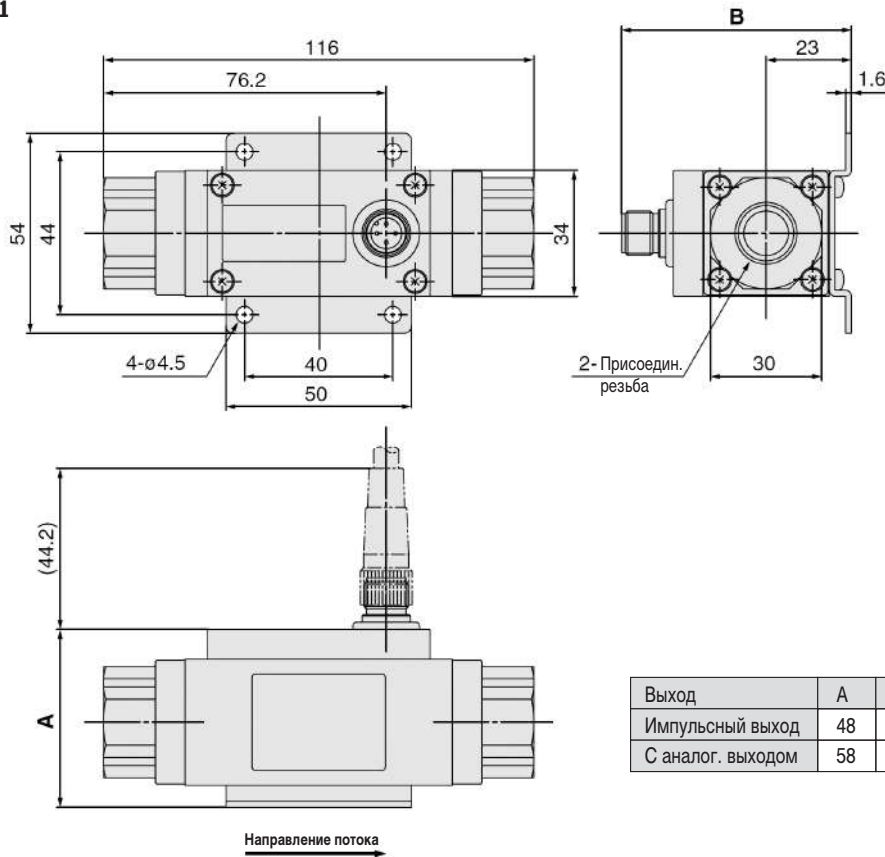
PF2A510/550



Выход	A	B
Импульсный выход	42	62
С аналог. выходом	52	72

## Размеры

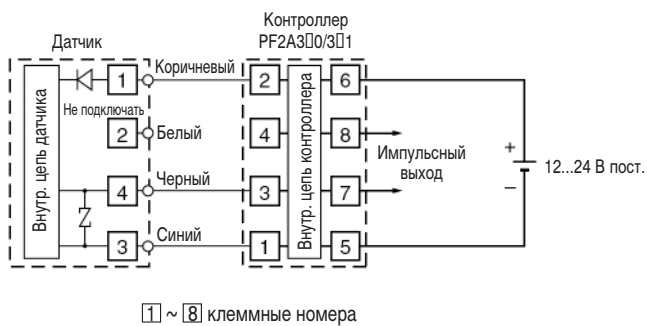
PF2A511/521/551



Выход	A	B
Импульсный выход	48	62
С аналог. выходом	58	72

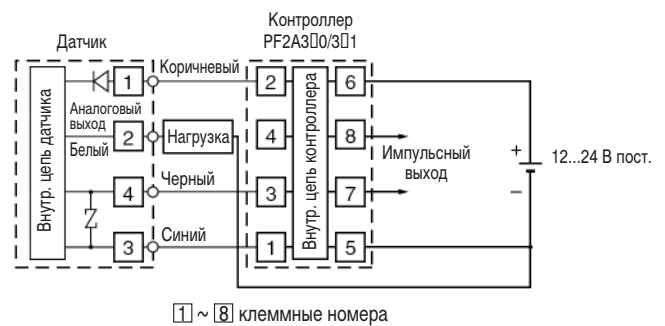
## Электрическая схема

PF2A5□□-□□□



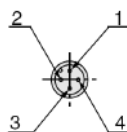
PF2A5□□-□□□-1, PF2A5□□-□□□-2

Высоко- или низкоомные входные аналоговые цепи являются нагрузкой



## Разъем

№ контакта	Спецификация контакта
1	DC(+)
2	Не подключать / Аналоговый выход
3	DC(-)
4	Выход



# Контроллер для датчиков расхода воздуха

## PF2A300

### Технические характеристики

Типоразмер		PF2A300/301		PF2A310/311	
Настраиваемый диапазон расхода (л/мин)		0.5 ~ 10.5	2.5 ~ 52.5	5 ~ 105	10 ~ 210
Измеряемый диапазон расхода (л/мин)		0.5 ~ 10.5	2.5 ~ 52.5	5 ~ 105	10 ~ 210
Наименьшая настраиваемая величина (л/мин)		0.1	0.5	1	2
Единица измерения накопленного расхода (литров на импульс)		0.1	0.5	1	2
Единица измерения	Моментальный расход	л/мин			
	Накопленный расход	литр			
Диапазон значений накопленного расхода (л)		0 ~ 999999			
Линейность		≤ ±5% (от полного диапазона)			
Воспроизводимость		≤ ±1% (от полного диапазона)			
Влияние температуры <sup>1)</sup>		≤ ±2% (от полного диапазона) при 0~50° С, ≤ ±1% (от полного диапазона) при 15~35° С			
Выход <sup>2)</sup>	Дискретный	2 выхода NPN или PNP, открытый коллектор, макс. 30 V, ≤80 mA			
	Импульсный, для накопленного расхода	NPN или PNP, открытый коллектор (аналогично дискретному выходу) Длительность импульса: 50 мс			
Индикация		Зеленый светодиод загорается при активизации выхода 1 (OUT1) Красный светодиод загорается при активизации выхода 2 (OUT2)			
Время реакции (с)		≤1			
Гистерезис	Режим гистерезиса	Регулируемый (может быть установлен от 0)			
	Режим окна	Фиксированный (3 цифры младшего разряда)			
Напряжение питания		12 ~ 24 V DC (колебания напряжения ≤ ±10%)			
Потребление тока (мА)		≤50	≤60		
Напряжение пробоя изоляции		Между любым контактом и корпусом не хуже 1000 V AC, в течение 1 мин.			
Сопротивление изоляции		Между любым контактом и корпусом 50 МОм (при 500 V DC)			
Устойчивость к вибрации		10 ~ 500 Гц с амплитудой до 1.5 мм или с ускорением 98 м/с <sup>2</sup> и с малыми амплитудами в трех измерениях длительностью до 2 часов			
Устойчивость к ударам		Допускается 490 м/с <sup>2</sup> в трех измерениях, не более 3 раз в каждом			
Диапазон температур (°C)	Рабочих	0 ~ 50			
	Хранения	-25 ~ 85			
Степень защиты		IP40			
Вес (г)		45			

1) По сравнению с измерением при 25°С

2) Выбор режима работы выхода (реле мгновенного или накопленного расхода, счетчик) производится при начальной установке датчика



### Номер для заказа

PF2A3 00 - A

Диапазон расхода

Панельный монтаж

	Расход	Датчик
0	1 ~ 10 л/мин	PF2A510
	5 ~ 50 л/мин	PF2A550
1	10 ~ 100 л/мин	PF2A511
	20 ~ 200 л/мин	PF2A521
	50 ~ 500 л/мин	PF2A551

Выход

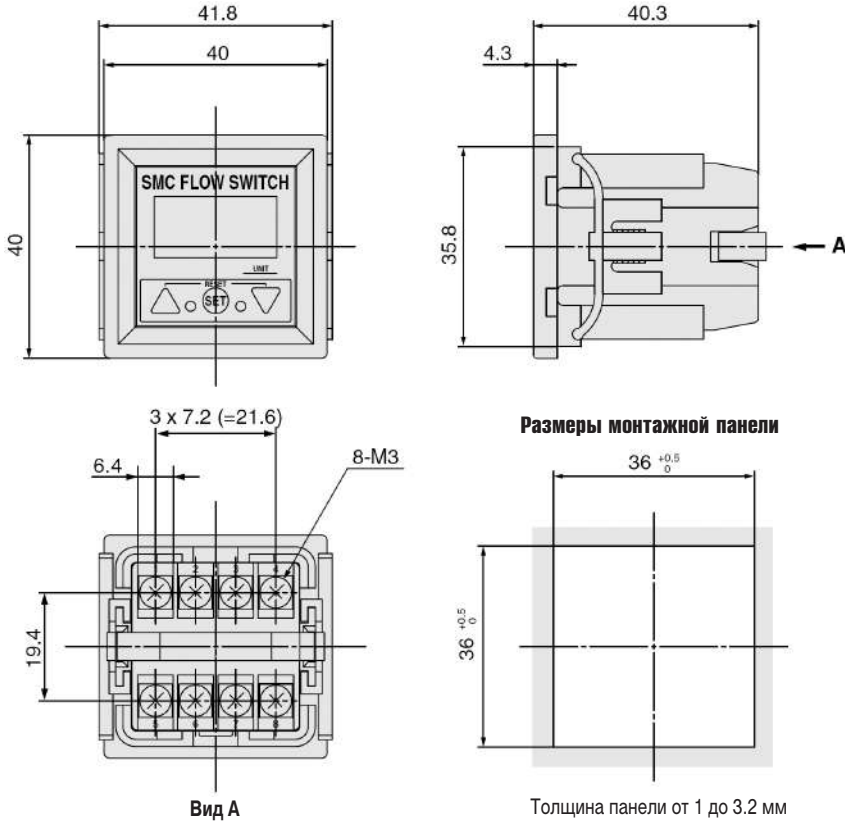
0	2 выхода NPN
1	2 выхода PNP



## Размеры

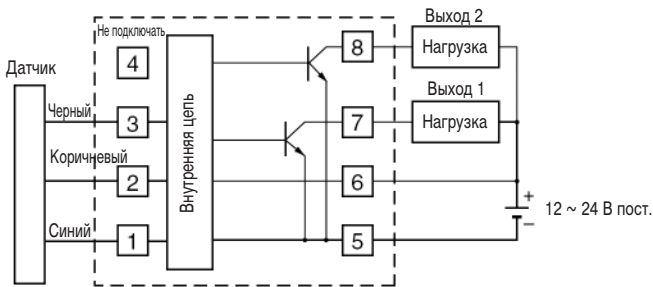
PF2A300-A

Панельный монтаж



## Электрическая схема и схема подключений

PF2A300-A

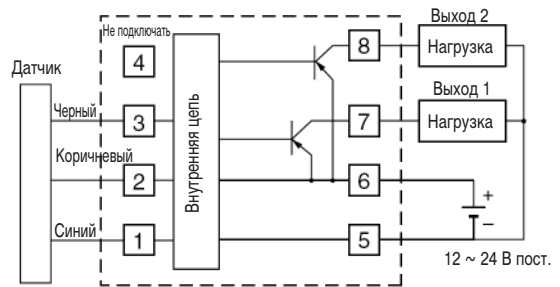


Серия PF2A500

1 ~ 8 клеммные номера

Не подключать белый провод датчика к клемме 3

PF2A301-A

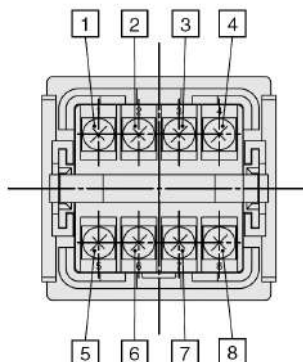


Серия PF2A500

1 ~ 8 клеммные номера

Не подключать белый провод датчика к клемме 3

Номера на клеммном блоке



# Многоканальный контроллер для датчиков расхода воздуха **PF2A200**

- Может контролировать до 4-х датчиков одновременно
- Совместимость с датчиками PF2A510-□-1, PF2A550-□-1, PF2A511-□-1, PF2A521-□-1, PF2A551-□-1, имеющими выходной сигнал 1~5 VDC
- Функция копирования настроек каналов, удержания максимального/ минимального значений
- Исполнение PF2A200-M-X826 для датчиков PF2A7□□H (расход до 12000 л/мин)



## Технические характеристики

Модель	PF2A200/201				
Совместимый датчик	PF2A510-□-1	PF2A550-□-1	PF2A511-□-1	PF2A521-□-1	PF2A551-□-1
Номинал. диапазон расхода (л/мин)	0.5 ~ 10.5	2.5 ~ 52.5	5 ~ 105	10 ~ 210	25 ~ 525
Настраив. диапазон расхода (л/мин)	0.5 ~ 10.5	2.5 ~ 52.5	5 ~ 105	10 ~ 210	25 ~ 525
Наименьшая настраив. величина (л/мин)	0.1	0.5	1	2	5
Ед-ца измер. накопл. расхода (л/импульс) (длительность импульса 50 мс)	0.1	0.5	1	2	5
Ед-ца отображения расхода <sup>1)</sup>	моментального	л/мин.			
	накопленного	л			
Диапазон значений накопл. расхода (л)	0 ~ 999999				
Напряжение питания контроллера и датчиков (VDC)	24, колебания напряжения ≤ ±10%, с защитой от подачи напряжения обратной полярности				
Потребление тока (мА)	55 (без учета потребления датчиков)				
Потребление тока датчиками (мА)	≤ 110 (один датчик) ≤ 440 (четыре датчика)				
Вход датчика	1 ~ 5 VDC (входное сопротивление 800 кОм)				
	Число входов	4			
	Защита входа	Защита от превышения напряжения			
Выходы <sup>2)</sup>	Дискретный (моментальный, накопленный расход)	PF2A200: NPN, открытый коллектор, макс. 30 VDC, ≤ 80 mA, падение напряжения ≤ 1 V (при токе нагрузки 80 mA)			
		PF2A201: PNP, открытый коллектор, ≤ 80 mA, падение напряжения ≤ 1 V (при токе нагрузки 80 mA)			
	Импульсный (накопл. расход)	NPN или PNP, открытый коллектор, характеристики соответствуют дискретным выходам			
	Кол-во выходов	4 (по одному выходу на датчик)			
	Защита выхода	Защита от короткого замыкания			
Гистерезис	Режим гистерезиса: регулируемый, режим окна: фиксированный (3 цифры младшего разряда)				
Время реакции (с)	≤ 1				
Линейность	±5 % от полного диапазона				
Воспроизводимость	±3 % от полного диапазона				
Влияние температуры	Не более ±2% от полного диапазона в рабочем диапазоне температур по сравнению с измерением при 25 °C				
ЖК дисплей	Для измеряемых величин: 4 разряда, 7 сегментов, оранжевый; для номера канала: 1 разряд, 7 сегментов, красный				
Светодиодный индикатор	Загорается при активизации выхода OUT1 (красный)				
Степень защиты	IP40 (защитная передняя панель – IP65)				
Температура (°C)	Рабочая: 0 ~ 50; хранение: -10 ~ 60 (не допускать конденсации /замерзания)				
Влажность (%)	Диапазон работы и хранения: 35 ~ 85 (не допускать конденсации)				
Устойчивость к вибрации	10 ~ 500 Гц с амплитудой до 1.5 мм или с ускорением 98 м/с <sup>2</sup> с удвоенной амплитудой в трех измерениях в течение 2 часов				
Устойчивость к ударам	Допускается 980 м/с <sup>2</sup> в трех измерениях не более 3-х раз в каждом				
Устойчивость к электромагнит. помехам	Размах 500 Вp-p, длительность импульса 1 мкс, длительность фронта 1 нс				
Электр. подключение	Разъем питания /выходов: 8 pin, Разъем датчика: 4 pin разъем типа e-con.				
Материалы	Корпус: PBT, дисплей: PET				
Вес (г)	60 (без кабеля)				

1) Индикация расхода может переключаться между базовыми условиями (0°C, 101.3 кПа) и нормальными условиями

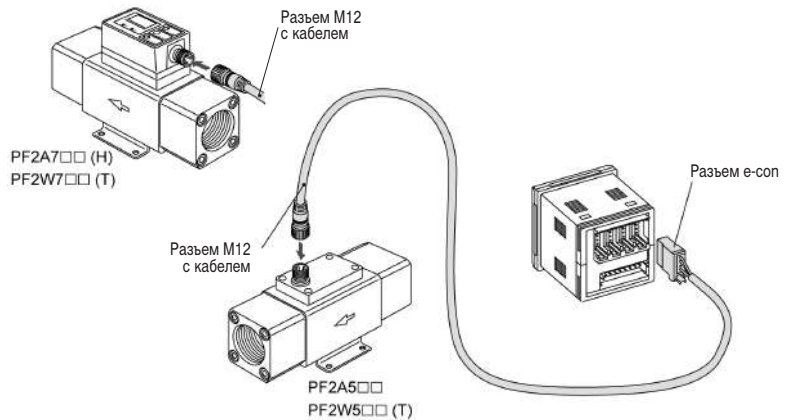
2) Выбор дискретного или импульсного выхода производится при начальной настройке датчика

### Номер для заказа

#### Номер для заказа контроллера

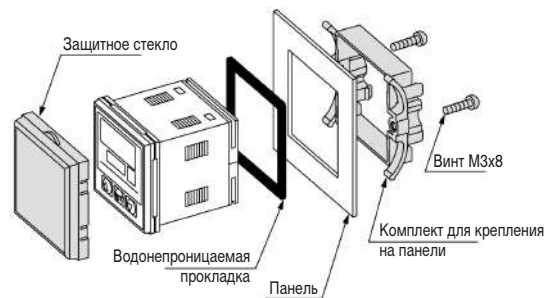
Совместимые датчики	Номер для заказа	
	4 выхода NPN	4 выхода PNP
PF2A510-□-1	PF2A200-M	PF2A201-M
PF2A550-□-1		
PF2A511-□-1		
PF2A521-□-1		
PF2A551-□-1		
PF2A703H-F10-28	PF2A200-M-X826	-
PF2A706H-F14-28		
PF2A712H-F20-28		

\* Ответная часть разъема с кабелем (2 м) для подключения питания и выходных сигналов входит в комплект поставки



#### Принадлежности PF2A200 / PF2W200 (заказываются отдельно)

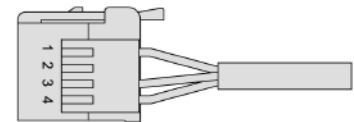
Наименование	Номер для заказа
Разъем M12 с кабелем (3 м)	ZS-29-A
Ответная часть разъема e-сop для подключения датчика	ZS-28-CA-4
Комплект для крепления на панели	ZS-26-B
Комплект для крепления на панели с защитным стеклом	ZS-26-C



### Электрическая схема и схема подключений PF2A200 / PF2W200 / PF2D200

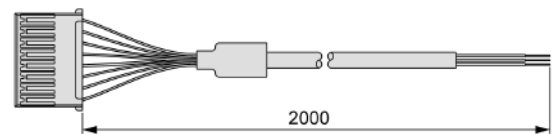
#### Ответная часть разъема для подключения датчика

№ контакта	Терминал	Цвет изоляции
1	DC(+)	Коричневый
2	Н.З.	Не используется
3	DC(-)	Синий
4	1~5 В	Белый

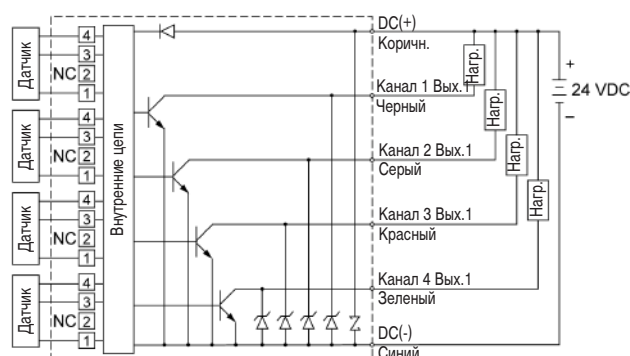


#### Ответная часть разъема с кабелем для подключения питания и выходных сигналов (поставляется с контроллером)

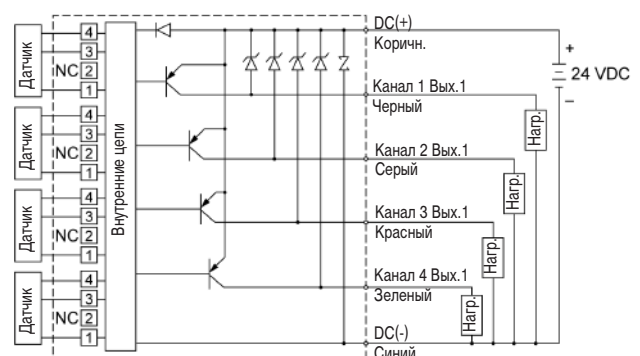
8	Желтый	Н.З.
7	Зеленый	Канал 4 Вых.1
6	Красный	Канал 3 Вых.1
5	Серый	Канал 2 Вых.1
4	Белый	Н.З.
3	Черный	Канал 1 Вых.1
2	Синий	DC(-)
1	Коричн.	DC(+)



#### PF2A200 / PF2W200 / PF2D200



#### PF2A201 / PF2W201 / PF2D201

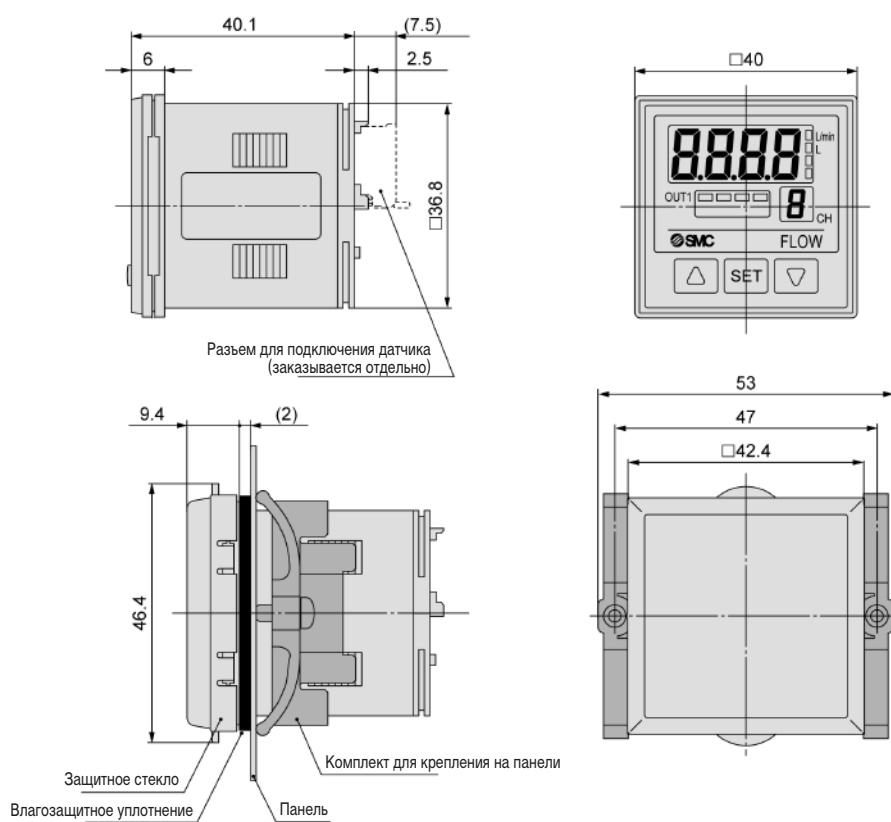


# Многоканальный контроллер для датчиков расхода воздуха PF2A200

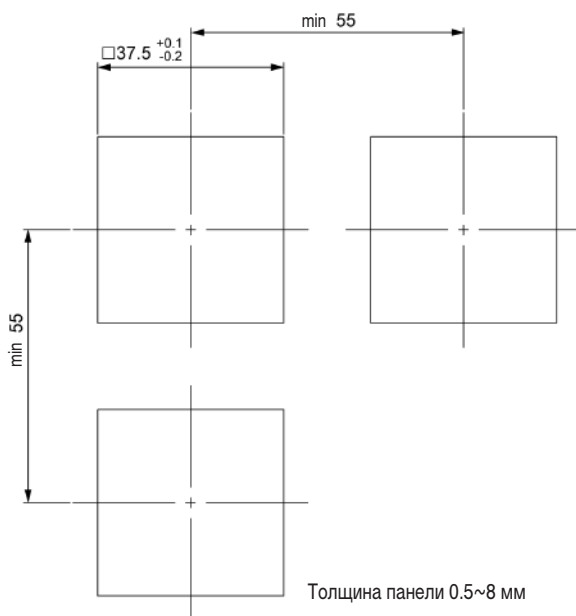
## Размеры

PF2A200/201  
PF2W200/201  
PF2D200/201

### Панельный монтаж с защитным стеклом



### Размеры выреза в панели



Предназначен для контроля уровня расхода воздуха в пневматических магистралях

- Может быть использован в магистралях с расходом воздуха до 12000 л/мин
- Удобен в использовании и настройке – имеет встроенный светодиодный индикатор (красный)
- Дискретный (PNP/NPN) выход плюс аналоговый (1 ~ 5 В / 4 ~ 20 мА) выход
- Перенастраиваемые режимы включения-выключения выходного сигнала (окно либо гистерезис)
- Измеряет моментальный и накопленный расходы
- Степень защиты IP65



#### Технические характеристики

Типоразмер		PF2A703H	PF2A706H	PF2A712H
Среда		Сжатый воздух		
Принцип действия датчика		Термоанемометрический		
Измеряемый диапазон расхода (л/мин) <sup>1)</sup>		150 ~ 3000	300 ~ 6000	600 ~ 12000
Наименьшая настраиваемая величина (л/мин) <sup>1)</sup>		5	10	
Единица измерения	Моментальный расход	л/мин		
	Накопленный расход	л, м <sup>3</sup> , м <sup>3</sup> × 10 <sup>3</sup>		
Диапазон рабочего давления (МПа)		0.1 ~ 1.5		
Испытательное давление (МПа)		2.25		
Потери давления (кПа)		20 (при максимальном расходе)		
Диапазон значений накопленного расхода (л)		0 ~ 9.999.999.999		
Линейность (% от полного диапазона)		≤ ±1.5 (при 0.7 МПа, 20°C)		
Воспроизводимость (% от полного диапазона)		≤ ±1 (при 0.7 МПа, 20°C), ≤ ±3 (при использовании аналогового выхода)		
Влияние давления (% от полного диапазона)		≤ ±1.5 (для диапазона 0.1 ~ 1.5 МПа при 0.7 МПа)		
Влияние температуры (% от полного диапазона)		≤ ±2 (для диапазона 0 ~ 50°C при 0 ~ 50°C)		
Выходы	Дискретный	NPN, открытый коллектор, макс. 30 В, ≤80 мА, внутр. падение напряжения ≤1 В (при 80 мА) PNP, открытый коллектор, ≤80 мА, внутр. падение напряжения ≤1.5 В (при 80 мА)		
	Импульсный, для накопленного расхода	NPN или PNP, открытый коллектор, 1 импульс на каждые 100 литров Длительность импульса: 50 мс		
	Аналоговый	Напряжение: 1 ~ 5 В, выходное сопротивление ~ 1 кОм Ток: 4 ~ 20 мА, сопротивление нагрузки 50 ~ 600 Ом		
Время реакции (с)		≤ 1		
Гистерезис	Режим гистерезиса	Регулируемый (может быть установлен от нуля)		
	Режим окна	Регулируемый (0 ~ 3% от полной шкалы)		
Напряжение питания		24V DC (колебания напряжения ≤ ±10%)		
Потребление тока (мА)		≤ 150		
Напряжение пробоя изоляции		Между любым контактом и корпусом не хуже 1000 V AC, 50/60 Гц в течение 1 мин.		
Сопротивление изоляции		Между любым контактом и корпусом 50 МОм (при 500 V DC)		
Устойчивость к вибрации		10 ~ 500 Гц с амплитудой до 1.5 мм или с ускорением 98 м/с <sup>2</sup> и с малыми амплитудами в трех измерениях длительностью до 2 часов		
Устойчивость к ударам		Допускается 490 м/с <sup>2</sup> в трех измерениях, не более 3 раз в каждом		
Присоединительная резьба		G1	G1 1/2	G2
Диапазон рабочих температур (°C)		0 ~ 50		
Степень защиты		IP65		
Вес (кг)		1.1 (без кабеля)	1.3 (без кабеля)	2 (без кабеля)

1) Индикация расхода может переключаться между базовыми условиями (0°C, 101.3 кПа) и нормальными условиями (20°C, 101.3 кПа, 65% отн. влажность)

#### Принадлежности (заказываются отдельно)

Наименование		Номер для заказа
Ответная часть разъема с кабелем 3 м	Прямой тип	ZS-29-A
	Угловой тип	ZS-29-B
Многоканальный контроллер (модуль индикации)*		PF2A200-M-X826

\* Только для датчиков с аналоговым выходом 1~5 В (PF2A7□□H-□-28)

# Датчик расхода воздуха с цифровой индикацией для пневматических магистралей PF2A\_H

## Номер для заказа

PF2A7 **03** H – F **10** – **28** N – Q

● Диапазон расхода

03	150 ~ 3000 (л/мин)
06	300 ~ 6000 (л/мин)
12	600 ~ 12000 (л/мин)

● Выход

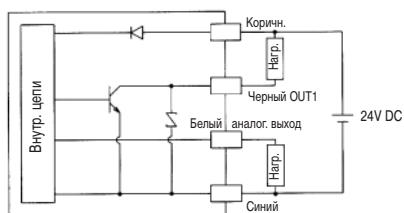
28	NPN 1 выход + аналог. вых. (1-5 V)
29	NPN 1 выход + аналог. вых. (4-20 mA)
68	PNP 1 выход + аналог. вых. (1-5 V)
69	PNP 1 выход + аналог. вых. (4-20 mA)

● Присоединительная резьба

	Резьба	Расход (л/мин)			Модель
		3000	6000	12000	
10	1	●			PF2A703H
14	1 1/2		●		PF2A706H
20	2			●	PF2A712H

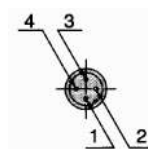
## Электрическая схема и схема подключений

PF2A7□□H-□□-**28**  
**29**

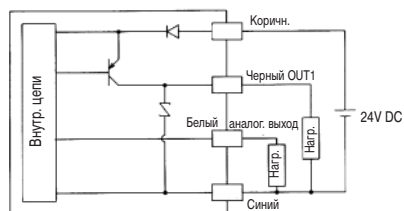


### Номер контакта в разьеме

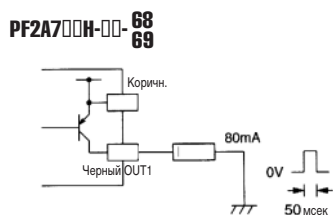
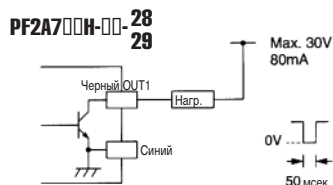
№ контакта	
1	DC(+)
2	OUT1/Аналог. выход
3	DC(-)
4	OUT2



PF2A7□□H-□□-**68**  
**69**

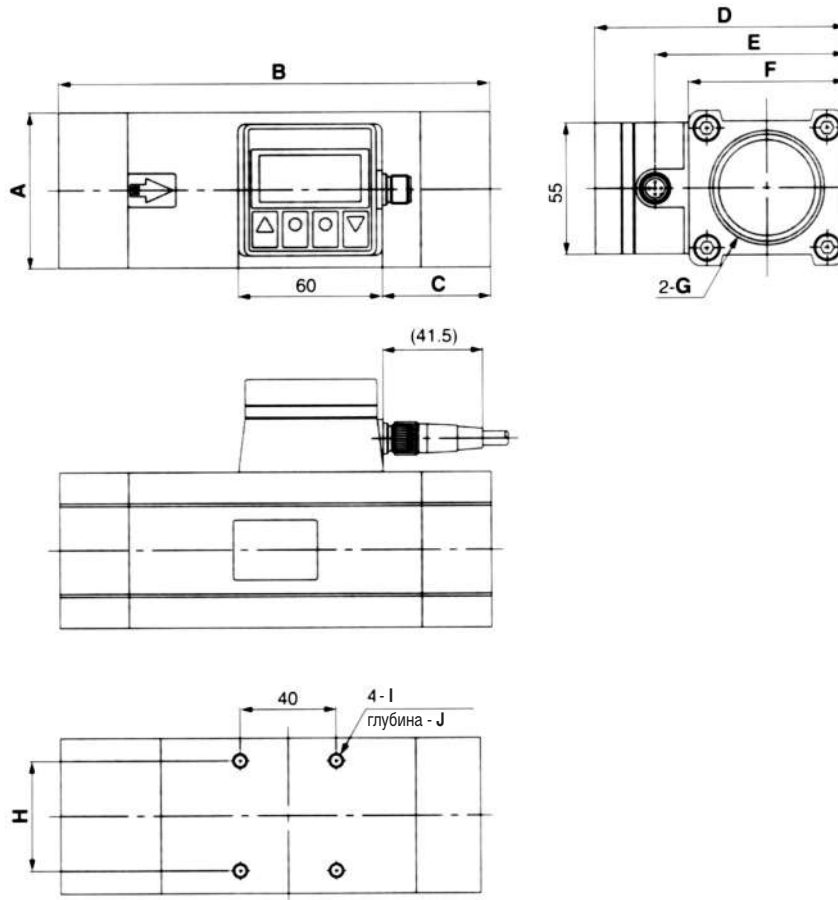


### Пример подключения к импульсному выходу подсчета накопленного расхода



**Размеры**

PF2A703H/706H/712H



Модель	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
PF2A703H	55	160	40	92	67	55	G 1	36	M5	8
PF2A706H	65	180	45	104	79	65	G 1 1/2	46	M6	9
PF2A712H	75	220	55	114	89	75	G2	56	M6	9

# For Water

## Digital Flow Switch

# Series PF2W



Refer to [www.smcworld.com](http://www.smcworld.com) for details of products compatible with overseas standards.



### How to Order

Integrated Display Type

PF2W7 20 [ ] 03 27 [ ] M

Flow rate range

04	0.5 to 4 ℓ/min
20	2 to 16 ℓ/min
40	5 to 40 ℓ/min
11	10 to 100 ℓ/min

Thread type

Nil	Rc
N	NPT
F	G

Port size

Symbol	Port size	Flow rate (ℓ/min)				Applicable model
		4	16	40	100	
03	3/8	●	●			PF2W704, PF2W720
04	1/2		●	●		PF2W720, PF2W740
06	3/4			●	●	PF2W740, PF2W711
10	1				●	PF2W711

Unit specification

Nil	With unit switching function
M	Fixed SI unit (Note)

Lead wire (Refer to page 35.)

Nil	M12 3 m lead wire with connector
N	Without lead wire

Note) Fixed units:  
Real-time flow rate: ℓ/min  
Accumulated flow: ℓ

Output specification

27	NPN open collector 2 outputs
67	PNP open collector 2 outputs

### Specifications

Model	PF2W704	PF2W720	PF2W740	PF2W711
Measured fluid	Water			
Flow rate measurement range	0.35 to 4.5 ℓ/min	1.7 to 17.0 ℓ/min	3.5 to 45 ℓ/min	7 to 110 ℓ/min
Set flow rate range	0.35 to 4.5 ℓ/min	1.7 to 17.0 ℓ/min	3.5 to 45 ℓ/min	7 to 110 ℓ/min
Rated flow range	0.5 to 4 ℓ/min	2 to 16 ℓ/min	5 to 40 ℓ/min	10 to 100 ℓ/min
Minimum set unit	0.05 ℓ/min	0.1 ℓ/min	0.5 ℓ/min	1 ℓ/min
Accumulated pulse flow rate exchange value (Pulse width: 50 ms)	0.05 ℓ/pulse	0.1 ℓ/pulse	0.5 ℓ/pulse	1 ℓ/pulse
Operating fluid temperature	0 to 50°C			
Linearity	±5% F.S. or less			±3% F.S. or less
Repeatability	±3% F.S. or less			±2% F.S. or less
Temperature characteristics (Note 1)	±5% F.S. or less (0 to 50°C, based on 25°C)			
Current consumption (No load)	70 mA or less			80 mA or less
Weight (Note 2)	460 g	520 g	700 g	1150 g
Port size (Rc, NPT, G)	3/8	3/8, 1/2	1/2, 3/4	3/4, 1
Detection type	Karman vortex			
Indicator light	3-digit, 7-segment LED			
Display units (Note 3)	Real-time flow rate	ℓ/min, gal(US)/min		
	Accumulated flow	ℓ, gal(US)		
Operating pressure range	0 to 1 MPa			
Proof pressure	1.5 MPa			
Accumulated flow range (Note 4)	0 to 999999 ℓ			
Ambient temperature range	Operating: 0 to 50°C, Stored: -25 to 85°C (with no freezing and condensation)			
Output specifications (Note 5)	Switch output	NPN open collector: Maximum load current: 80 mA; Internal voltage drop: 1 V or less (with load current of 80 mA); Maximum applied voltage: 30 V; 2 outputs PNP open collector: Maximum load current: 80 mA; Internal voltage drop: 1.5 V or less (with load current of 80 mA); 2 outputs		
	Accumulated pulse output	NPN or PNP open collector (same as switch output)		
Status LED's	Illuminates when output is ON, OUT1: Green; OUT2: Red			
Response time	1 sec. or less			
Hysteresis	Hysteresis mode: Variable (can be set from 0), Window comparator mode (Note 6): 3-digit fixed			
Power supply voltage	12 to 24 VDC (ripple ±10% or less)			
Resistance	Enclosure	IP65		
	Operating temperature range	0 to 50°C		
	Withstand voltage	1000 VAC for 1 min. between external terminal and case		
	Insulation resistance	50M Ω or more (500 VDC Mega) between external terminal and case		
	Vibration resistance	10 to 500 Hz with a 1.5 mm amplitude or 98 m/s <sup>2</sup> acceleration in each X, Y, Z direction for 2 hrs, whichever is smaller.		
	Impact resistance	490 m/s <sup>2</sup> in X, Y, Z directions 3 times each		
Noise resistance	1000 Vp-p, Pulse width 1 μs, Rise time 1 ns			

Note 1) In the case of PF2W711, ±3% of F.S. or less (15°C to 35°C, based on 25°C). Note 2) Without lead wire.

Note 3) For digital flow switch with unit switching function. (Fixed SI unit [ℓ/min or ℓ] will be set for switch type without the unit switching function.)

Note 4) Accumulated flow rate is reset when the power supply turns OFF. Note 5) Switch output and accumulated pulse output can be selected during initial setting.

Note 6) Window comparator mode — Since hysteresis will reach 3 digits, keep P\_1 and P\_2 or n\_1 and n\_2 apart by 7 digits or more.

(In case of output OUT2, n\_1, 2 to be n\_3, 4 and P\_1, 2 to be P\_3, 4.) Note 7) This product conforms to the CE mark.



How to Order

Remote Type Sensor Unit

**PF2W5** **20** **03** **C**

Flow rate range

04	0.5 to 4 ℓ/min
20	2 to 16 ℓ/min
40	5 to 40 ℓ/min
11	10 to 100 ℓ/min

Thread type

Nil	Rc
N	NPT
F	G

Port size

Symbol	Port size	Flow rate (ℓ/min)				Applicable model
		4	16	40	100	
03	3/8	●	●			PF2W504, PF2W520
04	1/2		●	●		PF2W520, PF2W540
06	3/4			●	●	PF2W540, PF2W511
10	1				●	PF2W511

Option (Refer to page 35.)

Nil	None
C	e-con connector x 1 pc.

The cable and connector are shipped unassembled.

Lead wire (Refer to page 35.)

Nil	M12 3m lead wire with connector
N	Without lead wire

Output specification

Symbol	Specification	Applicable display unit (monitor) model
Nil	Output for display unit	Series PF2W300
1	Output for display unit + Analogue output (1 to 5 V)	Series PF2W200/300
2	Output for display unit + Analogue output (4 to 20 mA)	Series PF2W300



Specifications

Model	PF2W504	PF2W520	PF2W540	PF2W511
Measured fluid	Water			
Detection type	Karman vortex			
Rated flow range	0.5 to 4 ℓ/min	2 to 16 ℓ/min	5 to 40 ℓ/min	10 to 100 ℓ/min
Operating pressure range	0 to 1 MPa			
Withstand pressure	1.5 MPa			
Operating fluid temperature	0 to 50°C			0 to 50°C
Linearity <sup>Note 1)</sup>	±5% F.S. or less			±3% F.S. or less
Repeatability <sup>Note 1)</sup>	±3% F.S. or less			±1% F.S. or less (connected with PF2W33□) ±3% F.S. or less (connected with PF2W2□□)
Temperature characteristics	±2% F.S. or less (15 to 35°C based on 25°C), ±3% F.S. or less (0 to 50°C, based on 25°C)			
Output specifications <sup>Note 2)</sup>	Output for display unit	Pulse output, N channel, open drain, output for display unit PF2W3□□□. (Specifications: Maximum load current of 10 mA; Maximum applied voltage of 30 V)		
	Analogue output	Voltage output 1 to 5 V Linearity: ±5% F.S. or less; allowable load resistance: 100 kΩ or more. Current output 4 to 20 mA Linearity: ±5% F.S. or less; allowable load resistance: 300 Ω or less with 12 VDC, 600 Ω or less with 24 VDC		
Power supply voltage	12 to 24 VDC (ripple ±10% or less)			
Current consumption (No load)	20 mA or less			
Resistance	Enclosure	IP65		
	Operating temperature range	Operating: 0 to 50°C, Stored: -25 to 85°C (with no freezing and condensation)		
	Withstand voltage	1000 VAC for 1 min. between external terminal and case		
	Insulation resistance	50M Ω or more (500 VDC Mega) between external terminal and case		
	Vibration resistance	10 to 500 Hz with a 1.5 mm amplitude or 98 m/s <sup>2</sup> acceleration, whichever is smaller.	4.9 m/s <sup>2</sup>	
	Impact resistance	490 m/s <sup>2</sup> in X, Y, Z directions 3 times each		
Noise resistance	1000 Vp-p, Pulse width 1 μs, Rise time 1 ns			
Weight <sup>Note 3)</sup>	410 g	470 g	650 g	1,100 g
Port size (Rc, NPT, G)	3/8	3/8, 1/2	1/2, 3/4	3/4, 1

Note 1) The system accuracy when combined with PF2W2□□/3□□.

Note 2) Output system can be selected during initial setting.

Note 3) Without lead wire. (Add 20 g for the types of analogue output whether voltage or current output selected.)

Note 4) The sensor unit conforms to the CE mark.

## How to Order



Remote Type  
Display Unit

**PF2W3 0 0 — A — M**

### Flow rate range

Symbol	Flow rate range	Type for sensor unit
0	0.5 to 4 ℓ/min	PF2W504
	2 to 16 ℓ/min	PF2W520
	5 to 40 ℓ/min	PF2W540
3	10 to 100 ℓ/min	PF2W511

### Output specification

0	NPN open collector 2 outputs
1	PNP open collector 2 outputs

### Mounting

A	Panel mounting
---	----------------

### Panel mount adapter part no.

Description	Panel adapter B
Part No.	ZS-22-02

### Unit specification

Nil	With unit switching function
M	Fixed SI unit <sup>Note)</sup>

Note) Fixed units:  
Real-time flow rate: ℓ/min  
Accumulated flow: ℓ

## Specifications

Model		PF2W300/301			PF2W330/331	
Flow rate measurement range <sup>Note 1)</sup>		0.35 to 4.5 ℓ/min	1.7 to 17.0 ℓ/min	3.5 to 45 ℓ/min	7 to 110 ℓ/min	
Set flow rate range <sup>Note 1)</sup>		0.35 to 4.5 ℓ/min	1.7 to 17.0 ℓ/min	3.5 to 45 ℓ/min	7 to 110 ℓ/min	
Minimum set unit <sup>Note 1)</sup>		0.05 ℓ/min	0.1 ℓ/min	0.5 ℓ/min	1 ℓ/min	
Accumulated pulse flow rate exchange value (Pulse width: 50 ms) <sup>Note 1)</sup>		0.05 ℓ/pulse	0.1 ℓ/pulse	0.5 ℓ/pulse	1 ℓ/pulse	
Note 2) Display units	Real-time flow rate	ℓ/min, gal(US)/min				
	Accumulated flow	ℓ, gal(US)				
Accumulated flow range <sup>Note 3)</sup>		0 to 999999 ℓ				
Linearity <sup>Note 4)</sup>		±5% F.S. or less			±3% F.S. or less	
Repeatability <sup>Note 4)</sup>		±3% F.S. or less			±1% F.S. or less	
Temperature characteristics		±2% F.S. or less (0 to 50°C, based on 25°C), ±1% F.S. or less (15 to 35°C, based on 25°C)				
Current consumption (No load)		50 mA or less			60 mA or less	
Weight		45 g				
Note 5) Output specifications	Switch output	NPN open collector (PF2W300, PF2W330)		Maximum load current: 80 mA Internal voltage drop: 1 V or less (with load current of 80 mA) Maximum applied voltage: 30 V 2 outputs		
		PNP open collector (PF2W301, PF2W331)		Maximum load current: 80 mA Internal voltage drop: 1.5 V or less (with load current of 80 mA) 2 outputs		
	Accumulated pulse output	NPN or PNP open collector (same as switch output)				
Resistance	Enclosure	IP40				
	Operating temperature range	Operating: 0 to 50°C, Stored: -25 to 85°C (with no freezing and condensation)				
	Withstand voltage	1000 VAC for 1 min. between external terminal and case				
	Insulation resistance	50M Ω or more (500 VDC Mega) between external terminal and case				
	Vibration resistance	10 to 500 Hz with a 1.5 mm amplitude or 98 m/s <sup>2</sup> acceleration in each X, Y, Z direction for 2 hrs, whichever is smaller.				
	Impact resistance	490 m/s <sup>2</sup> in X, Y, Z directions 3 times each				
	Noise resistance	1000 Vp-p, Pulse width 1 μs, Rise time 1 ns				
Indicator light		3-digit, 7-segment LED				
Status LED's		Illuminates when output is ON, OUT1: Green; OUT2: Red				
Power supply voltage		12 to 24 VDC (ripple ±10% or less)				
Response time		1 sec. or less				
Hysteresis		Hysteresis mode: Variable (can be set from 0) Window comparator mode: 3-digit fixed <sup>Note 6)</sup>				

Note 1) Values vary depending on each set flow rate range.

Note 2) For digital flow switch with unit switching function. (Fixed SI unit [ℓ/min or ℓ] will be set for switch types without the unit switching function.)

Note 3) Accumulated flow rate is reset when the power supply turns OFF.

Note 4) The system accuracy when combined with PF2W5□□.

Note 5) Switch output and accumulated pulse output can be selected during initial setting.

Note 6) Window comparator mode — Since hysteresis (H) will reach 3 digits, keep P\_1 and P\_2 or n\_1 and n\_2 apart by 7 digits or more. (In case of output OUT2, n\_1, 2 to be n\_3, 4 and P\_1, 2 to be P\_3, 4.)

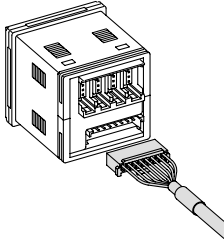
Note 7) The display unit conforms to the CE mark.



## How to Order

### 4-channel Flow Monitor Remote Type Display Unit

Accessory / Power supply output cable (2 m)



## PF2W20 □ □ □ □ M □ □ □ □

### Output specification

0	NPN4 outputs
1	PNP4 outputs

### Unit specification

Nil	With unit switching function
M	Fixed SI unit (Note)

Note) Fixed units:  
Real-time flow rate: ℓ/min  
Accumulated flow: ℓ

### Option 2 (Refer to page 35.)

Nil	None
4C	Sensor connector (4 pc.)

### Option 1 (Refer to page 35.)

Nil	None
A	Panel mounting
B	Front protective cover + Panel mounting

Connectable remote type sensor part is PF2W5□□-□-1 (with analogue output 1 to 5 V).

## Specifications

Model		PF2W200/201			
Applicable flow rate sensor		PF2W504/504T-□-1	PF2W520/520T-□-1	PF2W540/540T-□-1	PF2W511-□-1
Flow rate measurement range (Note 1)		0.35 to 4.50 ℓ/min	1.7 to 17.0 ℓ/min	3.5 to 45.0 ℓ/min	7 to 110 ℓ/min
Set flow rate range (Note 1)		0.35 to 4.50 ℓ/min	1.7 to 17.0 ℓ/min	3.5 to 45.0 ℓ/min	7 to 110 ℓ/min
Minimum set unit (Note 1)		0.05 ℓ/min	0.1 ℓ/min	0.5 ℓ/min	1 ℓ/min
Accumulated pulse flow rate exchange value (Pulse width: 50 ms) (Note 1)		0.05 ℓ/pulse	0.1 ℓ/pulse	0.5 ℓ/pulse	1 ℓ/pulse
Display units (Note 1)	Real-time flow rate	ℓ/min, gal(US)/min			
	Accumulated flow	ℓ, gal(US)			
Accumulated flow range (Note 1)		0 to 999999 ℓ, 0 to 999999 gal(US)			
Power supply voltage		24 VDC (ripple ±10% or less) (With power supply polarity protection)			
Current consumption		55 mA or less (Note including the current consumption of the sensor)			
Power supply voltage for sensor		Same as [Power supply voltage]			
Power supply current for sensor (Note 2)		Max. 110 mA (However, the total current for the 4 inputs is 440 mA maximum or less.)			
Sensor input		1 to 5 VDC (Input impedance: Approx. 800K Ω)			
		No. of inputs: 4 inputs			
		Input protection: Excess voltage protection			
Output specifications (Note 3)	Switch output (Real-time switch output, accumulated switch output)	NPN open collector (PF2W200)		Maximum load current: 80 mA Internal voltage drop: 1 V or less (with load current of 80 mA) Maximum applied voltage: 30 V	
		PNP open collector (PF2W201)		Maximum load current: 80 mA Internal voltage drop: 1 V or less (with load current of 80 mA)	
	Accumulated pulse output	NPN open collector or PNP open collector (same as switch output)			
	No. of outputs	4 outputs (1 output per 1 sensor input)			
		Output protection: Short circuit protection			
Hysteresis		Hysteresis mode: Variable (can be set from 0), Window comparator mode: Fixed (3-digits)			
Response time (Note 4)		1s or less			
Linearity (Note 4)		±5% F.S. or less			
Repeatability (Note 4)		±3% F.S. or less			
Temperature characteristics		±2% F.S. or less (0 to 50°C, based on 25°C)			
Display method		For measured value display: 4-digits, 7-segment LED (Orange) For channel display: 1-digit, 7-segment LED (Red)			
Status LED's		Illuminates when output is ON OUT1: Red			
Resistance	Enclosure	IP65 for the front face only, and IP40 for the remaining parts.			
	Operating temperature range	Operating: 0 to 50°C, Stored: -10 to 60°C (with no freezing and condensation)			
	Operating humidity range	Operating or Stored: 35 to 85%RH (with no condensation)			
	Vibration resistance	10 to 500 Hz with a 1.5 mm amplitude or 98 m/s <sup>2</sup> acceleration, in each X, Y, Z direction for 2 hrs, whichever is smaller. (de-energised)			
	Impact resistance	980 m/s <sup>2</sup> in X, Y, Z directions 3 times each (de-energised)			
		Noise resistance: 500 Vp-p, Pulse width 1 μs, Rise time 1 ns			
Connection		Power supply / Output connection: 8P connector, Sensor connection: 4P connector (e-con)			
Material		Housing: PBT, Display: PET, Backside rubber: CR			
Weight		60 g (Except for any accessories that are shipped together)			

Note 1) Fixed SI unit [ℓ/min or ℓ] will be set for switch types without the unit switching function. ("M" is suffixed at the end of part number.) Accumulated flow is reset when the power supply turns OFF.

Note 2) If Vcc side on sensor input connector part is short-circuited with 0V side, the flow monitor inside will be damaged.

Note 3) Switch output and accumulated pulse output can be selected during initial setting.

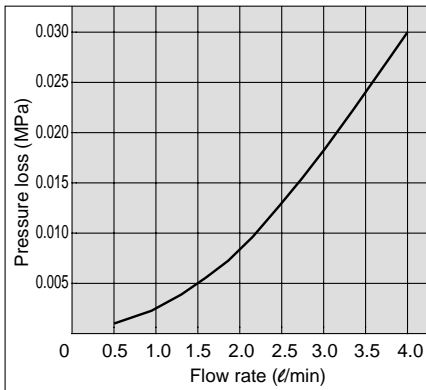
Note 4) The system accuracy when combined with applicable flow sensor.

Note 5) This product conforms to the CE mark.

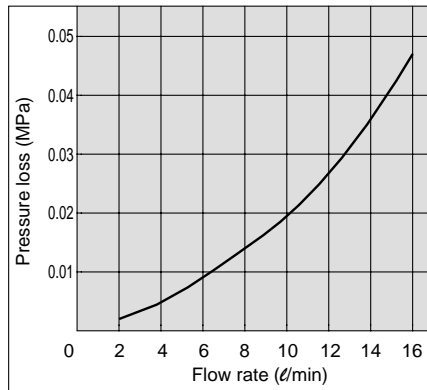
# Series PF2W

## Flow Characteristics (Pressure Loss)

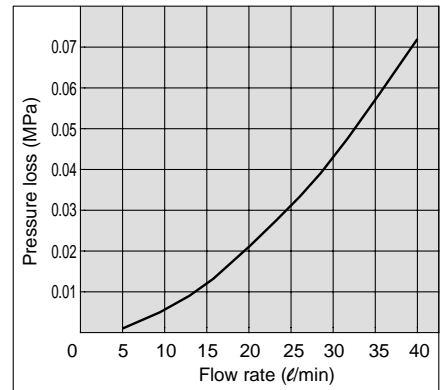
PF2W704, 504



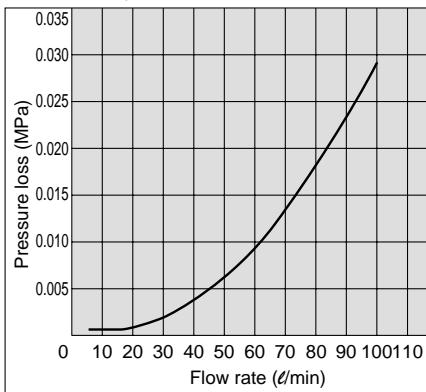
PF2W720, 520



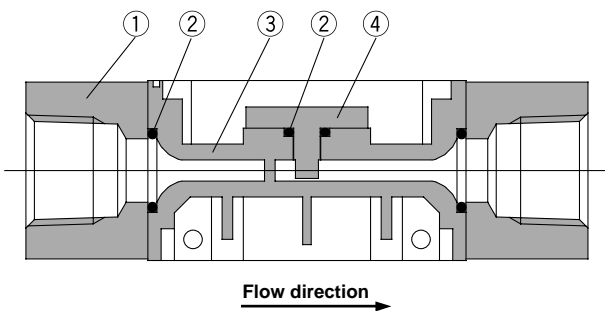
PF2W740, 540



PF2W711, 511



## Sensor Unit Construction



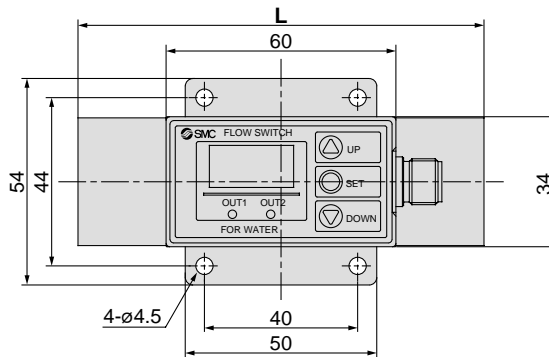
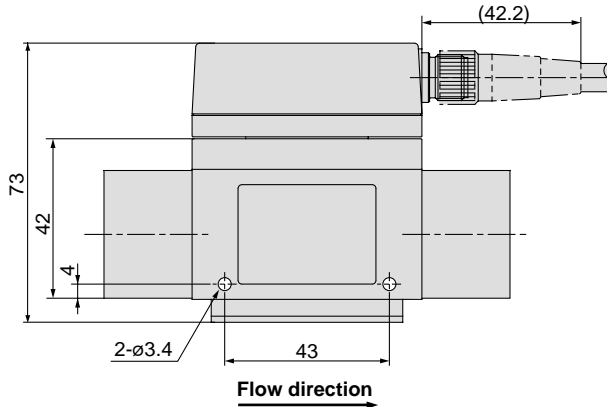
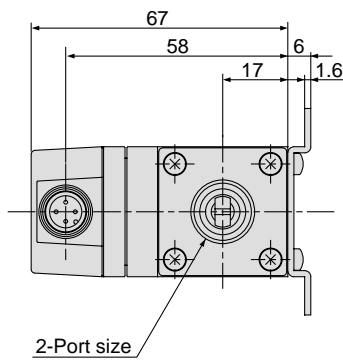
### Parts list

No.	Description	Material
1	Attachment	Stainless steel
2	Seal	NBR
3	Body	PPS
4	Sensor	PPS

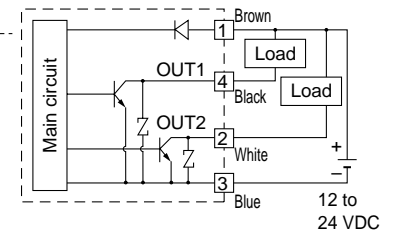
**Dimensions: Integrated Display Type for Water**

**PF2W704, 720**

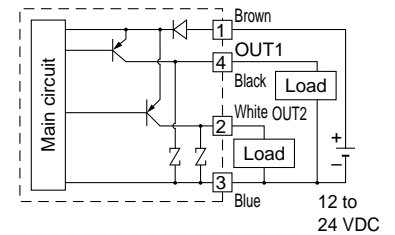
Model	L Dimension
PF2W704	100
PF2W720	106



**Internal circuits and wiring examples**  
① to ④ are the terminal numbers.

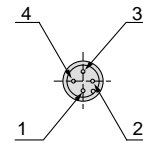


PF2W7□□-□□-27□(-M): NPN type



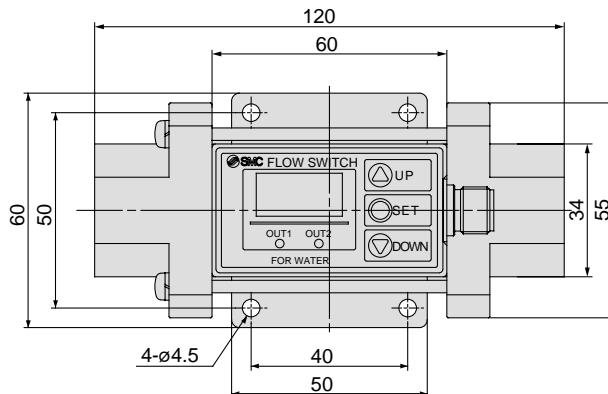
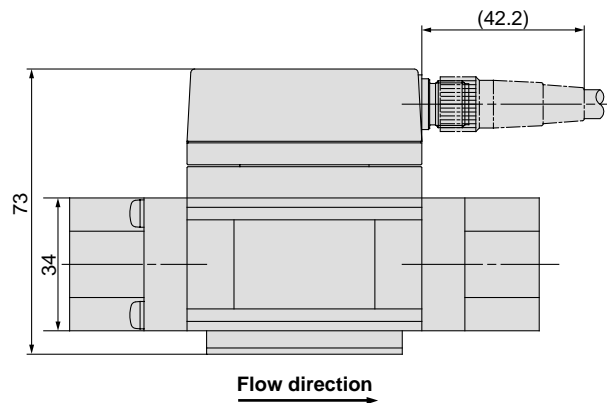
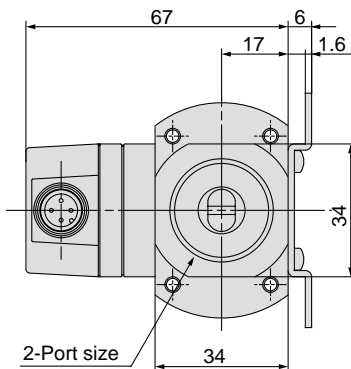
PF2W7□□-□□-67□(-M): PNP type

**Connector pin numbers**



Pin no.	Pin description
1	DC(+)
2	OUT2
3	DC(-)
4	OUT1

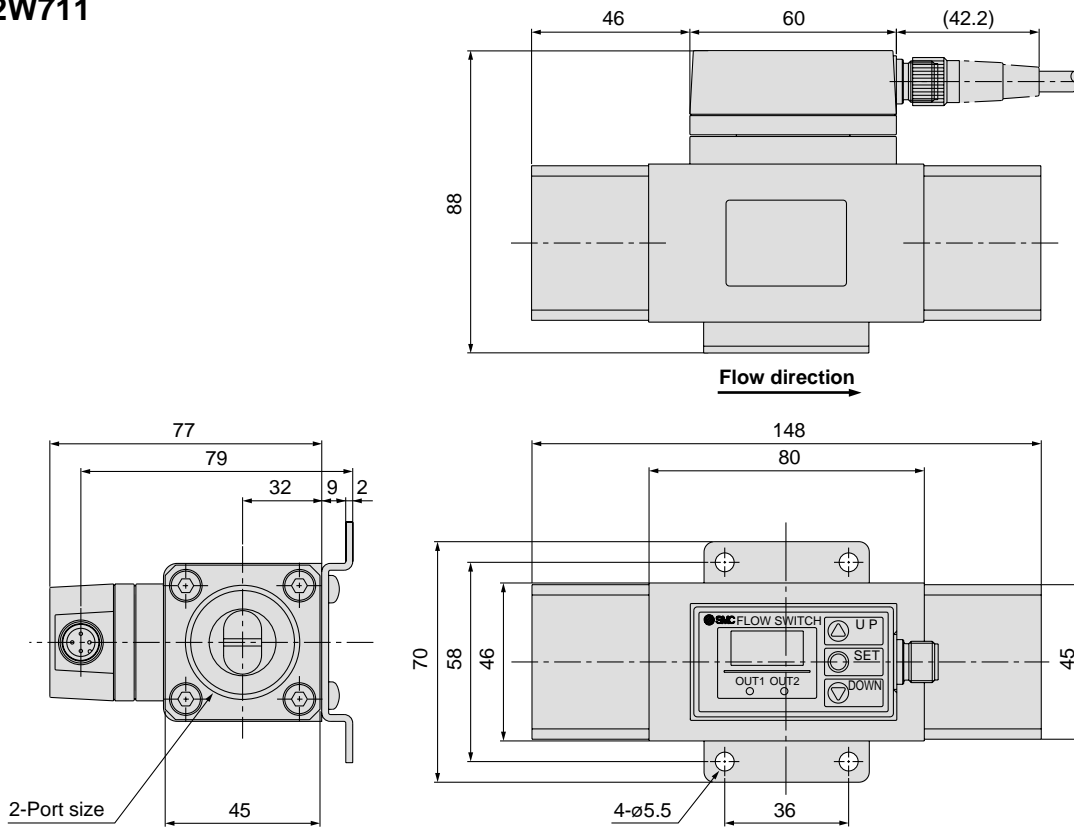
**PF2W740**



# Series PF2W

## Dimensions: Integrated Display Type for Water

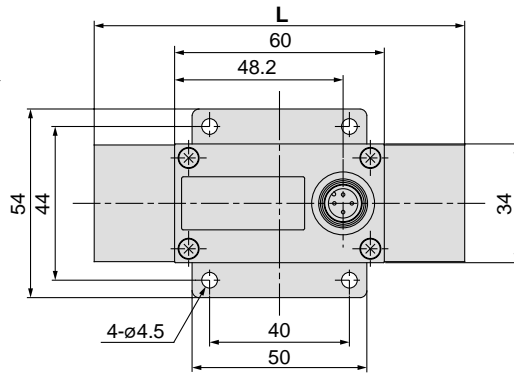
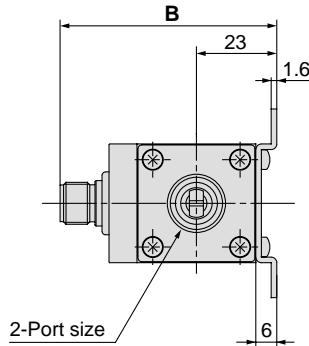
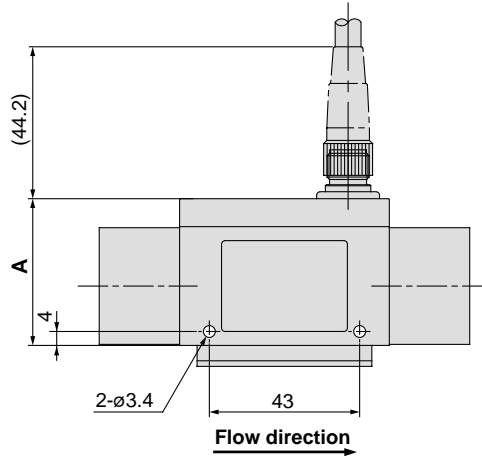
PF2W711



**Dimensions: Remote Type Sensor Unit for Water**

**PF2W504, 520-□(N)-□**

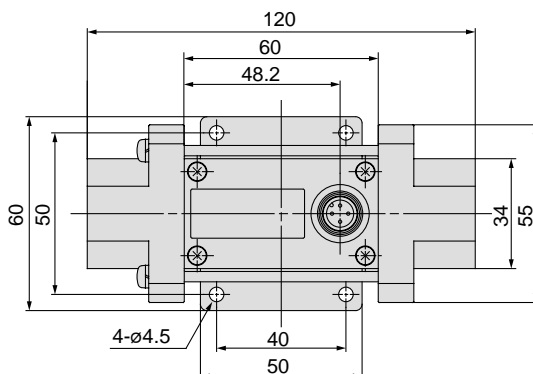
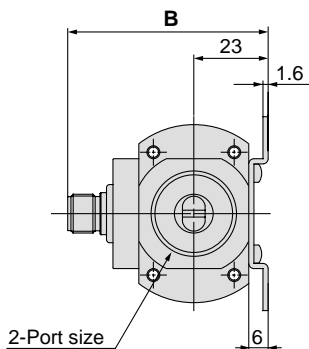
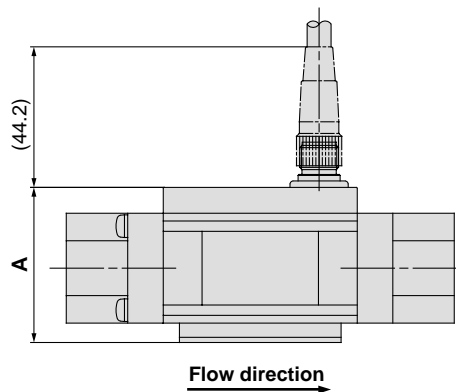
Output specification	(mm)	
	A	B
Output for display unit only	42	62
Output for display unit + Analogue output	52	72



Model	L dimension
PF2W504	100
PF2W520	106

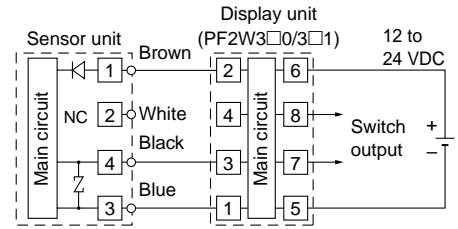
**PF2W540-□(N)-□**

Output specification	(mm)	
	A	B
Output for display unit only	42	62
Output for display unit + Analogue output	52	72

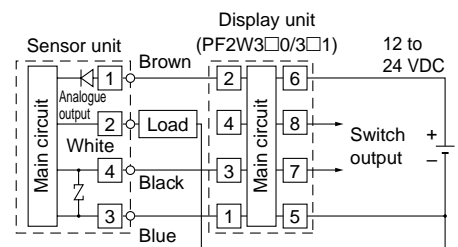


**Internal circuits and wiring examples**

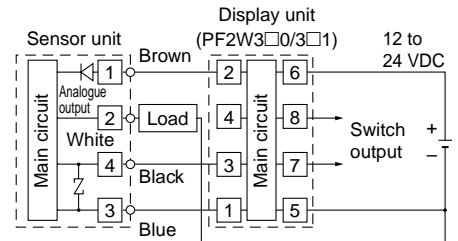
① to ⑧ are the terminal numbers.



PF2W5□□-□□□

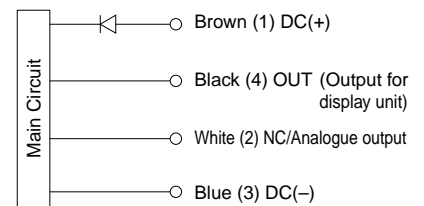


Load is an analogue input equipment such as a voltmeter.  
PF2W5□□-□□□□-1 (With voltage output type)



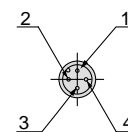
Load is an analogue input equipment such as a voltmeter.  
PF2W5□□-□□□□-2 (With voltage output type)

**Wiring**



\* Use this sensor by connecting it to a SMC remote type display unit Series PF2W2□□/3□□.

**Connector pin numbers**



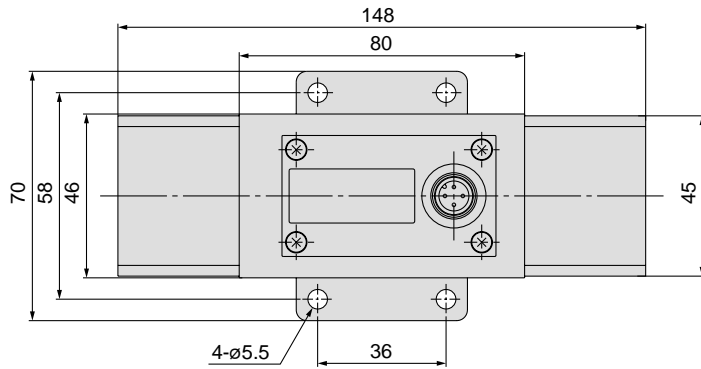
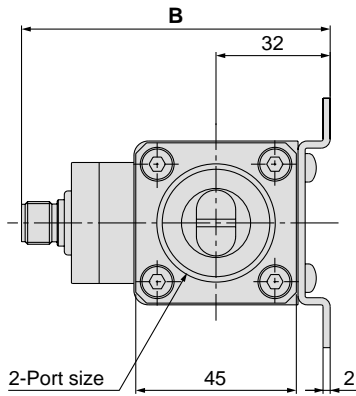
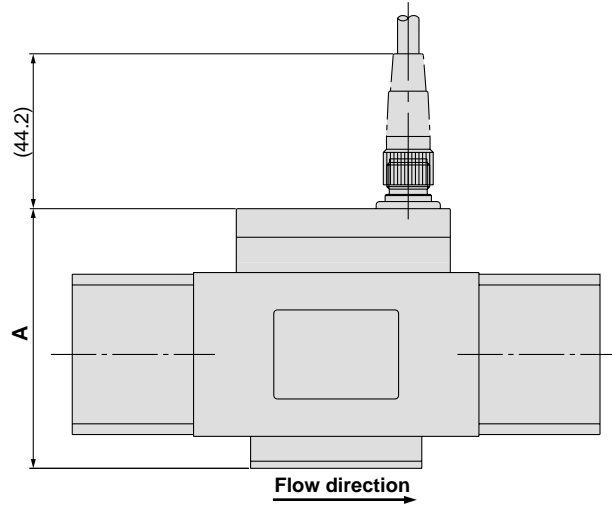
Pin no.	Pin description
1	DC(+)
2	NC/Analogue output
3	DC(-)
4	OUT

# Series PF2W

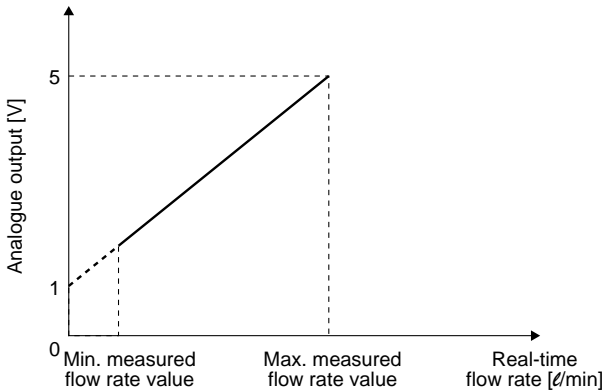
## Dimensions: Remote Type Sensor Unit **for Water**

PF2W511-□(N)-□

Output specification	(mm)	
	A	B
Output for display unit only	63	77
Output for display unit + Analogue output	73	87

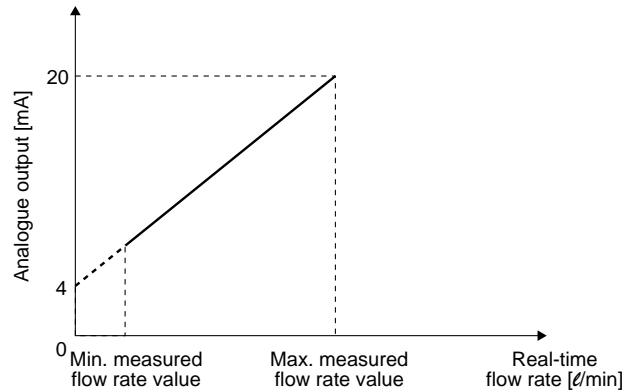


### Analogue output 1 to 5 VDC



Part no.	Min. measured flow rate value [l/min]	Max. measured flow rate value [l/min]
PF2W504-□-1	0.5	4
PF2W520-□-1	2	16
PF2W540-□-1	5	40
PF2W511-□-1	10	100

### 4 to 20 mADC



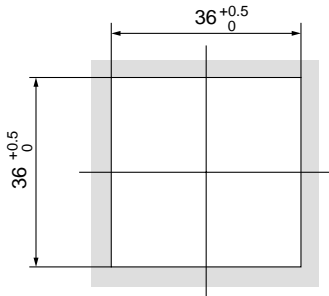
Part no.	Min. measured flow rate value [l/min]	Max. measured flow rate value [l/min]
PF2W504-□-2	0.5	4
PF2W520-□-2	2	16
PF2W540-□-2	5	40
PF2W511-□-2	10	100



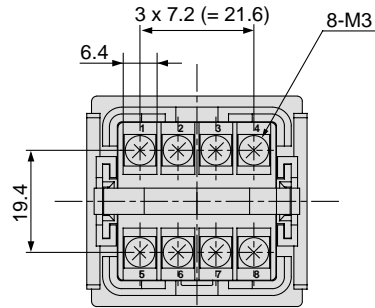
**Dimensions: Remote Type Display Unit for Water**

**PF2W3□□-A**  
Panel mounting type

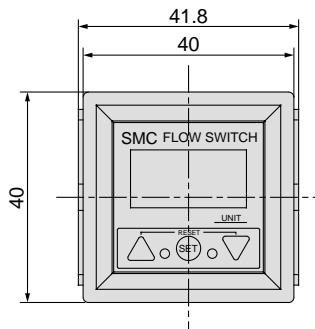
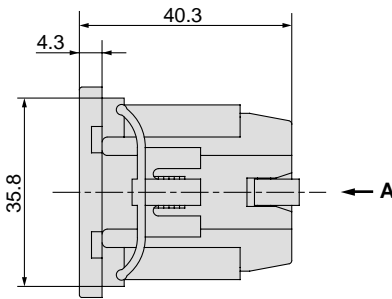
Panel fitting dimension



\* The applicable panel thickness is 1 to 3.2 mm.

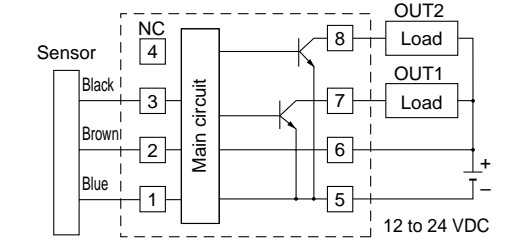


View A



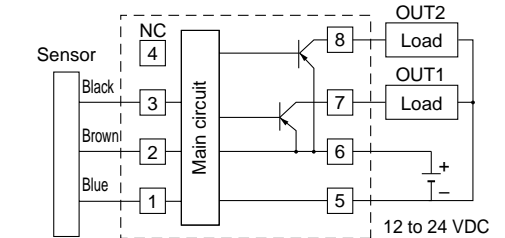
**Internal circuits and wiring examples**

① to ⑧ are the terminal numbers.



Series  
PF2W5□□

**PF2W3□0-A**

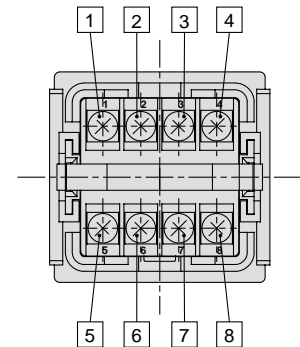


Series  
PF2W5□□

**PF2W3□1-A**

\* Do not connect the white wire of the sensor to ③.

**Terminal block numbers**

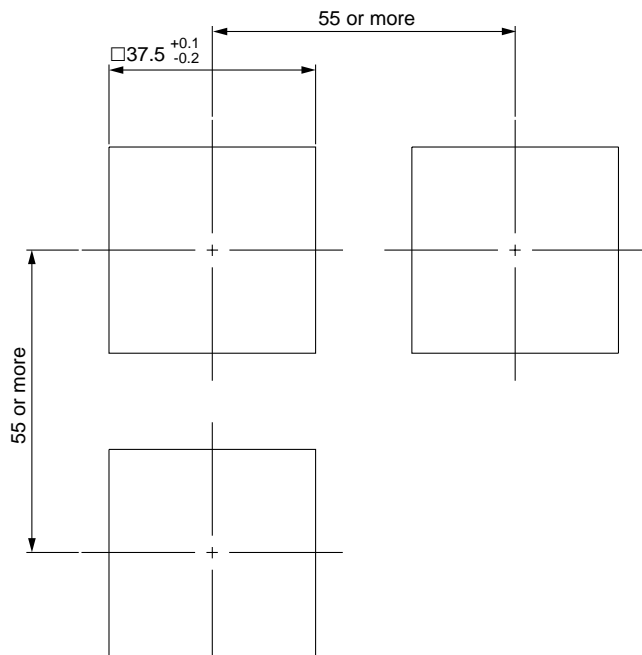
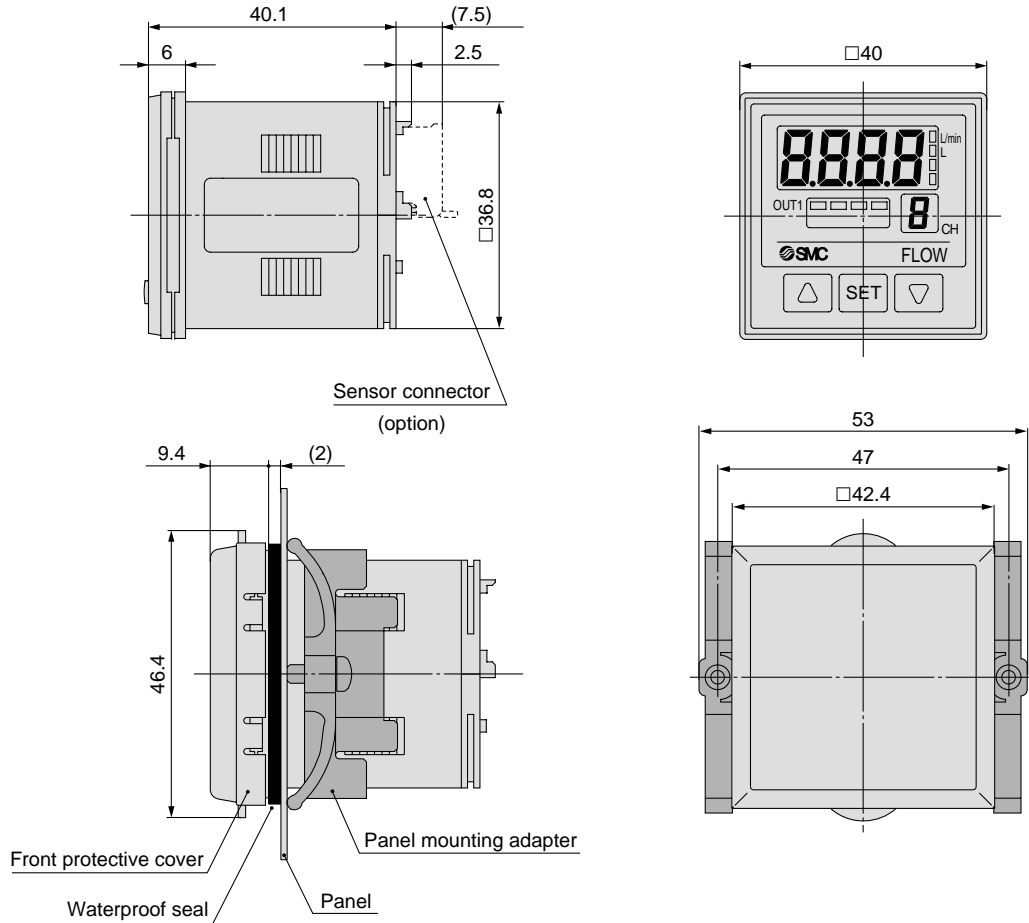


# Series PF2W

## Dimensions: Remote Type Display Unit for Water (4-channel Flow Monitor)

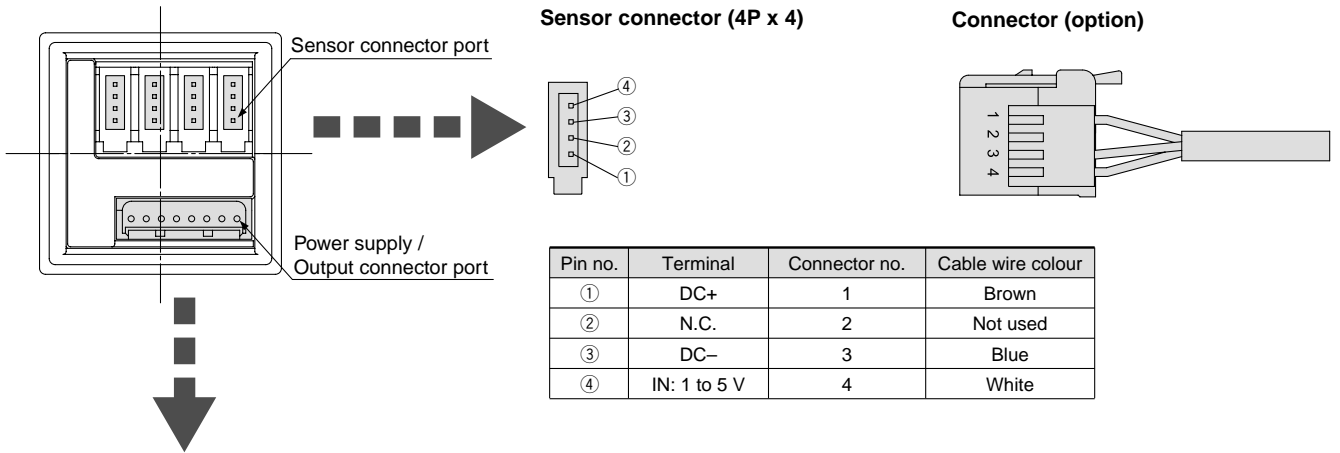
PF2W200, 201

### Front protective cover + Panel mounting

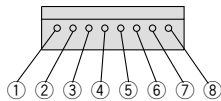


Panel fitting dimensions  
Applicable panel thickness: 0.5 to 8 mm

**Dimensions: Remote Type Display Unit for Water (4-channel Flow Monitor)**

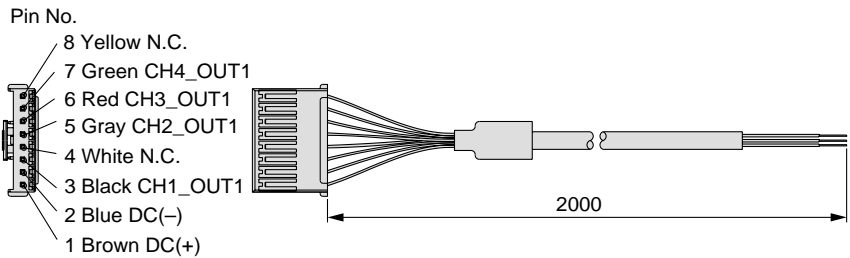


**Power supply / Output connector (8P)**

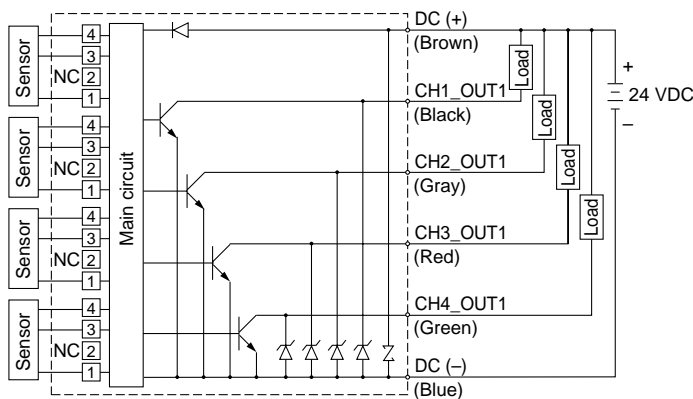


Pin no.	Terminal
①	DC (+)
②	DC (-)
③	CH1_OUT1
④	N.C.
⑤	CH2_OUT1
⑥	CH3_OUT1
⑦	CH4_OUT1
⑧	N.C.

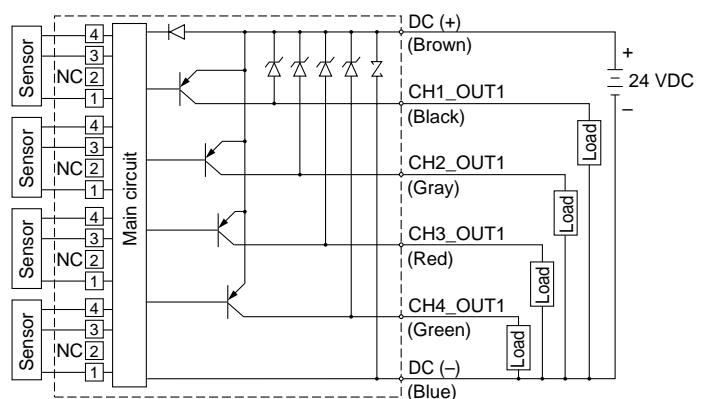
**Power supply / Output connector (accessory)**



**Internal circuits and wiring examples  
PF2W200**



**PF2W201**



# For Water

## Digital Flow Switch/High Temperature Fluid Type

# Series PF2W



Refer to [www.smcworld.com](http://www.smcworld.com) for details of products compatible with overseas standards.



### How to Order

Integrated Display Type

PF2W7 20 T — 03 — 27 — —

Flow rate range

04	0.5 to 4 ℓ/min
20	2 to 16 ℓ/min
40	5 to 40 ℓ/min

Temperature range

T	0 to 90°C
---	-----------

Thread type

Nil	Rc
N	NPT
F	G

Port size

Symbol	Port size	Flow rate (ℓ/min)			Applicable model
		4	16	40	
03	3/8	●	●		PF2W704T, PF2W720T
04	1/2		●	●	PF2W720T, PF2W740T
06	3/4			●	PF2W740T

Lead wire (Refer to page 35.)

Nil	M12 3 m lead wire with connector
N	Without lead wire

Unit specification

Nil	With unit switching function
M	Fixed SI unit (Note)

Note) Fixed units:  
Real-time flow rate: ℓ/min  
Accumulated flow: ℓ

Output specification

27	NPN open collector 2 outputs
67	PNP open collector 2 outputs

### Specifications

Model	PF2W704T	PF2W720T	PF2W740T
Measured fluid	Water, Mixture of water (50%) and ethylene glycol (50%)		
Flow rate measurement range	0.35 to 4.5 ℓ/min	1.7 to 17.0 ℓ/min	3.5 to 45 ℓ/min
Set flow rate range	0.35 to 4.5 ℓ/min	1.7 to 17.0 ℓ/min	3.5 to 45 ℓ/min
Rated flow range	0.5 to 4 ℓ/min	2 to 16 ℓ/min	5 to 40 ℓ/min
Minimum set unit	0.05 ℓ/min	0.1 ℓ/min	0.5 ℓ/min
Accumulated pulse flow rate exchange value (Pulse width: 50 ms)	0.05 ℓ/pulse	0.1 ℓ/pulse	0.5 ℓ/pulse
Operating fluid temperature	0 to 90°C (with no cavitation)		
Linearity	±5% F.S. or less		
Repeatability	±3% F.S. or less		
Temperature characteristics (Note 1)	±5% F.S. or less (0 to 90°C, based on 25°C)		
Current consumption (No load)	70 mA or less		
Weight (Note 2)	710 g		
Port size (Rc, NPT, G)	3/8	3/8, 1/2	1/2, 3/4
Detection type	Karman vortex		
Indicator light	3-digit, 7-segment LED		
Display units (Note 3)	Real-time flow rate	ℓ/min, gal(US)/min	
	Accumulated flow	ℓ, gal(US)	
Operating pressure range	0 to 1 MPa		
Withstand pressure	1.5 MPa		
Accumulated flow range (Note 4)	0 to 999999 ℓ		
Output (Note 5) specifications	Switch output	NPN open collector Maximum load current: 80 mA; Internal voltage drop: 1 V or less (with load current of 80 mA) Maximum applied voltage: 30 V; 2 outputs	
	Accumulated pulse output	PNP open collector Maximum load current: 80 mA; Internal voltage drop: 1.5 V or less (with load current of 80 mA); 2 outputs	
Status LED's	Illuminates when output is ON OUT1: Green; OUT2: Red		
Response time	1 sec. or less		
Hysteresis	Hysteresis mode: Variable (can be set from 0); Window comparator mode (Note 6): 3-digit fixed		
Power supply voltage	12 to 24 VDC (ripple ±10% or less)		
Resistance	Enclosure	IP65	
	Operating temperature range	Operating: 0 to 50°C, Stored: -25 to 85°C (with no freezing and condensation)	
	Withstand voltage	1000 VAC for 1 min. between external terminal and case	
	Insulation resistance	50M Ω and more (500 VDC Mega) between external terminal and case	
	Vibration resistance	10 to 500 Hz with a 1.5 mm amplitude or 98 m/s <sup>2</sup> acceleration in each X, Y, Z direction for 2 hrs, whichever is smaller.	
	Impact resistance	490 m/s <sup>2</sup> in X, Y, Z directions 3 times each	
	Noise resistance	1000 Vp-p, Pulse width 1 μs, Rise time 1 ns	

Note 1) ±5% F.S. or less (0 to 50°C, based on 25°C), ±3% F.S. or less (15 to 35°C, based on 25°C)

Note 2) Without lead wire.

Note 3) For digital flow switch with unit switching function. (Fixed SI unit [ℓ/min or ℓ] will be set for switch type without the unit switching function.)

Note 4) Accumulated flow rate is reset when the power supply turns OFF.

Note 5) Switch output and accumulated pulse output can be selected during initial setting.

Note 6) Window comparator mode — Since hysteresis will reach 3 digits, keep P\_1 and P\_2 or n\_1 and n\_2 apart by 7 digits or more.

(In case of output OUT2, n\_1, 2 to be n\_3, 4 and P\_1, 2 to be P\_3, 4.)

Note 7) The flow switch conforms to the CE mark.

## How to Order

Remote Type  
Display Unit

**PF2W5** **20** **T** — **03** — **C**

Flow rate range

04	0.5 to 4 ℓ/min
20	2 to 16 ℓ/min
40	5 to 40 ℓ/min

Temperature range

T	0 to 90°C
---	-----------

Thread type

Nil	Rc
N	NPT
F	G

Port size

Symbol	Port size	Flow rate (ℓ/min)			Applicable model
		4	16	40	
03	3/8	●	●		PF2W504T, 520T
04	1/2		●	●	PF2W520T, 540T
06	3/4			●	PF2W540T

Lead wire (Refer to page 35.)

Nil	M12 3 m lead wire with connector
N	Without lead wire

Option (Refer to page 35.)

Nil	None
C	e-con connector x 1 pc.

The cable and connector are shipped unassembled.

Output specification

Symbol	Specification	Applicable display unit (monitor) model
Nil	Output for display unit	Series PF2W300
1	Output for display unit + Analogue output (1 to 5 V)	Series PF2W200/300
2	Output for display unit + Analogue output (4 to 20 mA)	Series PF2W300

## Specifications

Model	PF2W504T	PF2W520T	PF2W540T
Measured fluid	Water, Mixture of water (50%) and ethylene glycol (50%)		
Detection type	Karman vortex		
Rated flow range	0.5 to 4 ℓ/min	2 to 16 ℓ/min	5 to 40 ℓ/min
Operating pressure range	0 to 1 MPa		
Withstand pressure	1.5 MPa		
Operating fluid temperature	0 to 90°C (with no cavitation)		
Linearity <sup>Note 1)</sup>	±5% F.S. or less		
Repeatability <sup>Note 1)</sup>	±2% F.S. or less		
Temperature characteristics	±2% F.S. or less (15 to 35°C, based on 25°C), ±3% F.S. or less (0 to 50°C, based on 25°C)		
Output specifications <sup>Note 2)</sup>	Output for display unit	Pulse output, N channel, open drain, output for display unit PF2W3□□□. (Specifications: Maximum load current of 10 mA; Maximum applied voltage of 30 V)	
	Analogue output	Voltage output 1 to 5 V Linearity: ±5% F.S. or less; allowable load resistance: 100 kΩ or more.  Current output 4 to 20 mA Linearity: ±5% F.S. or less; allowable load resistance: 300 Ω or less with 12 VDC, 600 Ω or less with 24 VDC	
Power supply voltage	12 to 24 VDC (ripple ±10% or less)		
Current consumption (No load)	20 mA or less		
Resistance	Enclosure	IP65	
	Operating temperature range	Operating: 0 to 50°C, Stored: -25 to 85°C (with no freezing and condensation)	
	Withstand voltage	1000 VAC for 1 min. between external terminal and case	
	Insulation resistance	50M Ω or more (500 VDC Mega) between external terminal and case	
	Vibration resistance	10 to 500 Hz with a 1.5 mm amplitude or 98 m/s <sup>2</sup> acceleration, whichever is smaller.	
	Impact resistance	490 m/s <sup>2</sup> in X, Y, Z directions 3 times each	
Noise resistance	1000 Vp-p, Pulse width 1μs, Rise time 1ns		
Weight <sup>Note 3)</sup>	660 g		
Port size (Rc, NPT, G)	3/8	3/8, 1/2	1/2, 3/4

Note 1) The system accuracy when combined with PF2W2□□/3□□.

Note 2) Output system can be selected during initial setting.

Note 3) Without lead wire. (Add 20g for the types of analogue output whether voltage or current output selected.)

Note 4) The sensor unit conforms to the CE mark.

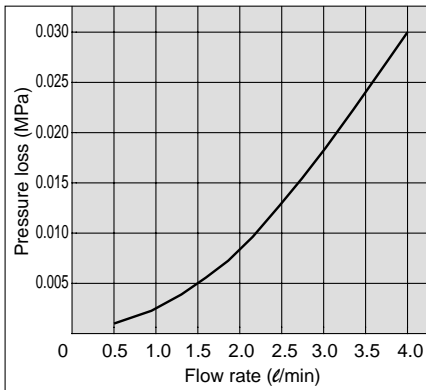


Display units are the same as those of remote type digital flow switch for water (series PF2W3□□/PF2W20□). Refer to pages 17, 18 for details.

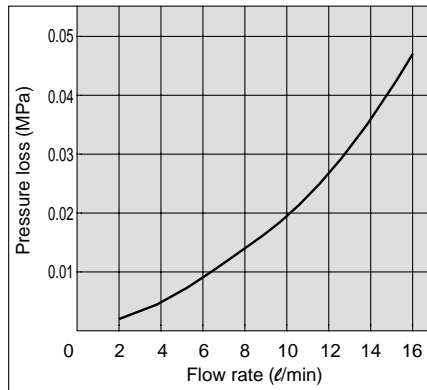
# Series PF2W

## Flow Characteristics (Pressure Loss)

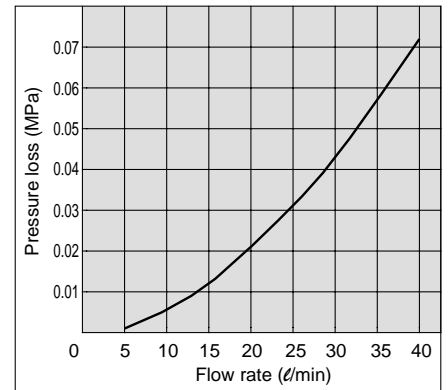
PF2W704T, 504T



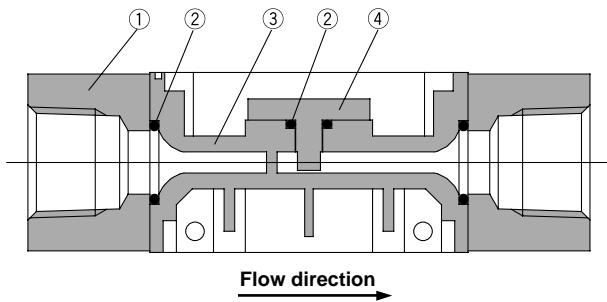
PF2W720T, 520T



PF2W740T, 540T



## Sensor Unit Construction

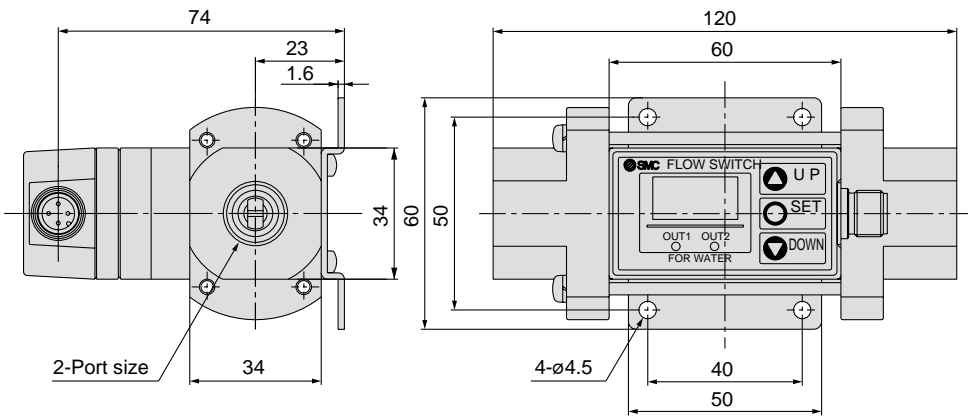
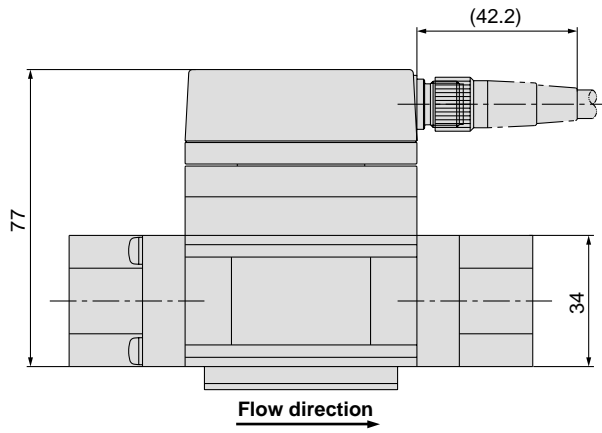


### Parts list

No.	Description	Material
1	<b>Attachment</b>	Stainless steel
2	<b>Seal</b>	FKM
3	<b>Body</b>	PPS
4	<b>Sensor</b>	PPS

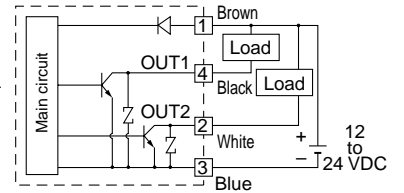
**Dimensions: Integrated Display Type for Water**

PF2W704T, 720T, 740T

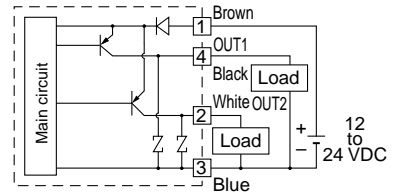


**Internal circuits and wiring examples**

① to ④ are the terminal numbers.

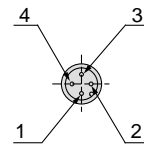


PF2W7□□T-□□-27□(-M)



PF2W7□□T-□□-67□(-M)

**Connector pin numbers**



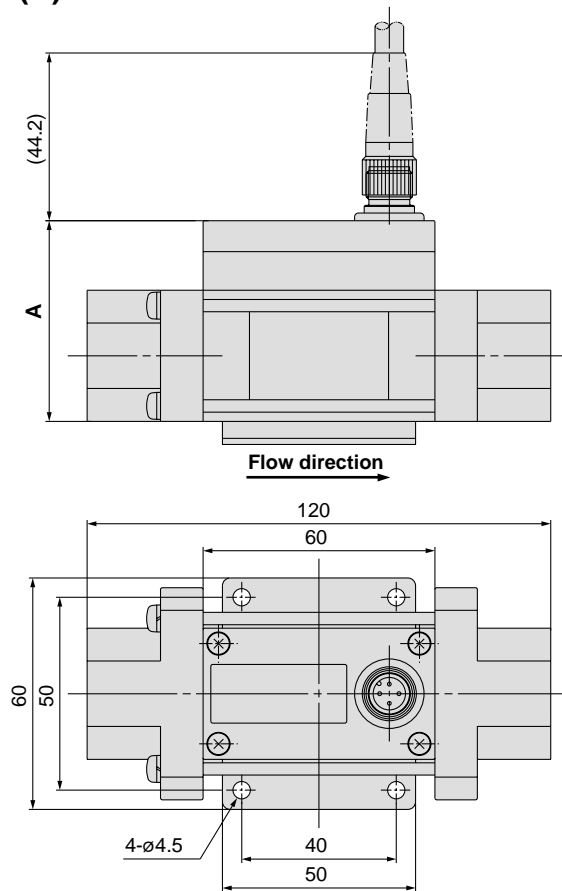
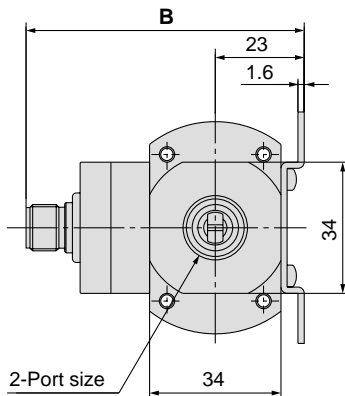
Pin no.	Pin description
1	DC(+)
2	OUT2
3	DC(-)
4	OUT1

# Series PF2W

## Dimensions: Remote Type Sensor Unit for Water

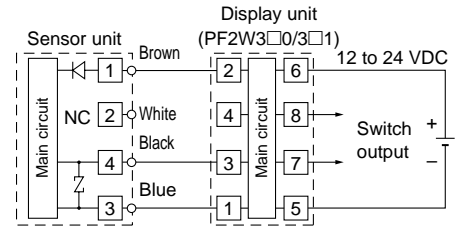
### PF2W504T, 520T, 540T-□(N)

Output specification	(mm)	
	A	B
Output for display unit only	52	72
Output for display unit + Analogue output	62	82

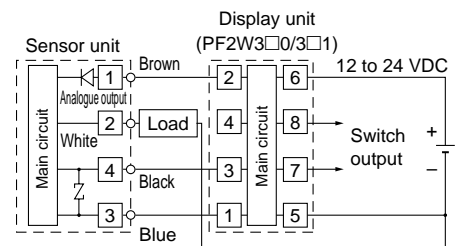


### Internal circuits and wiring examples

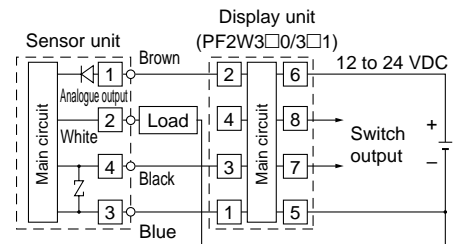
① to ⑧ are the terminal numbers.



PF2W5□□T-□□□

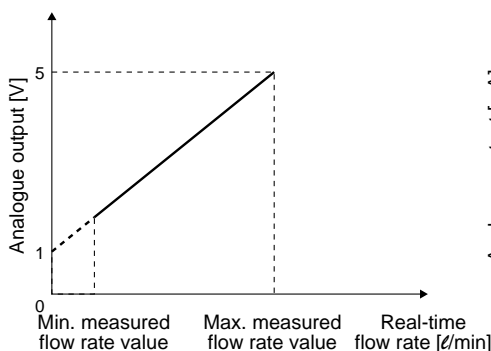


Load is an analogue input equipment such as a voltmeter.  
PF2W5□□T-□□□-1 (With voltage output type)

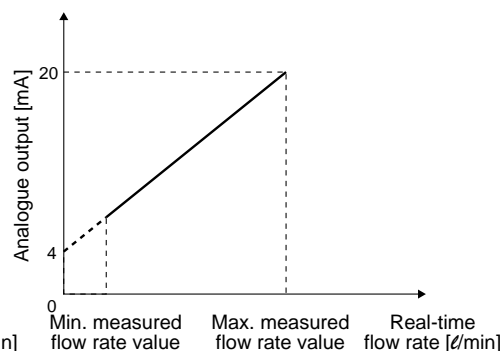


Load is an analogue input equipment such as a voltmeter.  
PF2W5□□T-□□□-2 (With voltage output type)

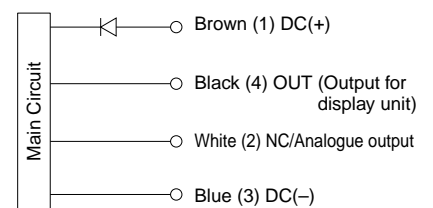
### Analogue output 1 to 5 VDC



### 4 to 20 mA DC



### Wiring

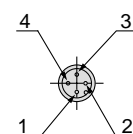


\* Use this sensor by connecting it to a SMC remote type display unit Series PF2W3□□.

Part no.	Min. measured flow rate value [l/min]	Max. measured flow rate value [l/min]
PF2W504T-□-1	0.5	4
PF2W520T-□-1	2	16
PF2W540T-□-1	5	40

Part no.	Min. measured flow rate value [l/min]	Max. measured flow rate value [l/min]
PF2W504T-□-2	0.5	4
PF2W520T-□-2	2	16
PF2W540T-□-2	5	40

### Connector pin numbers



Pin no.	Pin description
1	DC(+)
2	NC/Analogue output
3	DC(-)
4	OUT

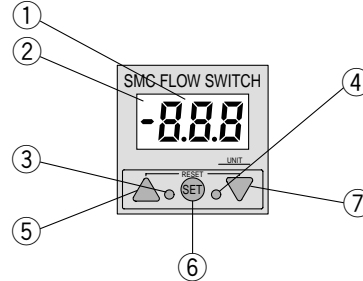


## Description

**Integrated Display Type**  
PF2A710, 750, 711, 721, 751  
PF2W704(T), 720(T), 740(T), 11



**Remote Type/Display Unit**  
PF2A300, 301, 310, 311  
PF2W300, 301, 330, 331

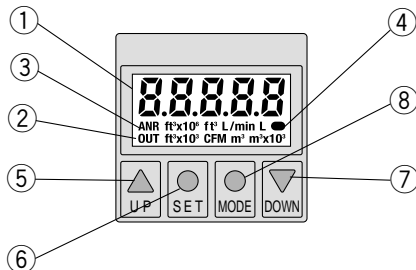


RESET button (▲ + ▼ button)

If the UP and DOWN buttons are pressed simultaneously, the RESET function will activate. In case of an emergency, please clear the display. The display of the accumulated flow will be reset to zero.

①	LED display/Red	Displays the measured flow rate, each setting condition, and error code.
②	Indicator (PF2A7□□, PF2A3□□ for air only)	Illuminates when the normal condition (nor) is selected.
③	Output (OUT1) display/Green	Displays the output condition of OUT1. Illuminates when turned ON.
④	Output (OUT2) display/Red	Displays the output condition of OUT2. Illuminates when turned ON.
⑤	UP button (▲ button)	Use to change the mode or to increase the set value.
⑥	SET button (● button)	Use this button to set the valve or the set mode.
⑦	DOWN button (▼ button)	Use to change the mode or decrease the set value.

**Integrated Display Type**  
PF2A703H, 706H, 712H

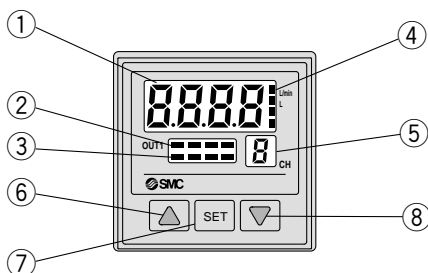


RESET button (▲ + ▼ button)

If the UP and DOWN buttons are pressed simultaneously, the RESET function will activate. In case of an emergency, please clear the display. The display of the accumulated flow will be reset to zero.

①	LCD display/Orange	Displays the measured flow rate, each setting condition, and error code.
②	Output (OUT1) display/Orange	Displays the output condition of OUT1. Illuminates when turned ON.
③	Unit display/Orange	Displays the selected unit. Type without unit switching function is fixed SI units (ℓ/min, or ℓ, m <sup>3</sup> , m <sup>3</sup> × 10 <sup>3</sup> ).
④	Flow rate confirmation display/Orange	The blinking intervals change depending on the flow rate value.
⑤	UP button (▲ button)	Use to change the mode or to increase the set value.
⑥	SET button (● button)	Use to select the function.
⑦	DOWN button (▼ button)	Use to change the mode or decrease the set value.
⑧	MODE button (● button)	Use for changing the function.

**4-channel Flow Monitor (Remote type/Display unit)**  
PF2A200, 201  
PF2W200, 201



①	LCD display/Orange	Displays the measured flow rate, each setting condition, and error code.
②	Switch output display/Red	Displays the output condition of OUT1 (CH1 to 4). Illuminates when turned ON.
③	Unit display of flow rate for air/Red (PF2A200, 201 for air only)	CH1 to 4 will illuminate when the normal condition (nor) is selected.
④	Unit display/Orange	Illuminates the selected unit. Use after putting the unit label other than ℓ/min, ℓ.
⑤	Channel display/Red	Displays the selected channel.
⑥	UP button (▲ button)	Use to change the mode or to increase the set value.
⑦	SET button	Use this button to set the value or the set mode.
⑧	DOWN button (▼ button)	Use to change the mode or decrease the set value.

# Series PF2A/PF2W

## Functions

Refer to the "Instruction Manual" for information on setting and operating.

### Flow rate measurement selection

Real-time flow rate and accumulated flow rate can be selected. A flow rate of up to 999999 can be accumulated. The accumulated flow rate is reset when the power supply turns OFF. (PF2A7□H maintains the values.)

### Unit switching

For Air

Display	Real-time flow rate	Accumulated flow
U_1	ℓ/min	ℓ
U_2	CFM x 10 <sup>-2</sup> x CFM x 10 <sup>-1</sup>	ft <sup>3</sup> x 10 <sup>-1</sup>

CFM = ft<sup>3</sup>/min

High Flow Rate Type (For Air)

Display	Real-time flow rate	Accumulated flow
U_1	ℓ/min	ℓ, m <sup>3</sup> , m <sup>3</sup> x 10 <sup>3</sup>
U_2	CFM	ft <sup>3</sup> , ft <sup>3</sup> x 10 <sup>3</sup> , ft <sup>3</sup> x 10 <sup>6</sup>

For Water / High Temperature Fluid Type (For Water)

Display	Real-time flow rate	Accumulated flow
U_1	ℓ/min	ℓ
U_2	GPM	gal (US)

GPM = gal (US)/min

Note) Fixed SI unit (ℓ/min, or ℓ, m<sup>3</sup>, m<sup>3</sup> x 10<sup>3</sup>) will be set for the type without the unit switching function.

### Flow rate conversion

Normal condition: 0°C, 101.3 kPa, dry air  
Standard condition: 20°C, 101.3 kPa, 65%RH (ANR)  
Switchable between these conditions.

### Flow rate measuring unit confirmation

This function allows for the confirmation of the accumulated flow rate when real-time flow rate is selected and to confirm the real-time flow rate when accumulated flow rate is selected.

### Key lock

This function prevents accidental operations such as changing the set value.

### Accumulation clearance

This function clears the accumulated value.

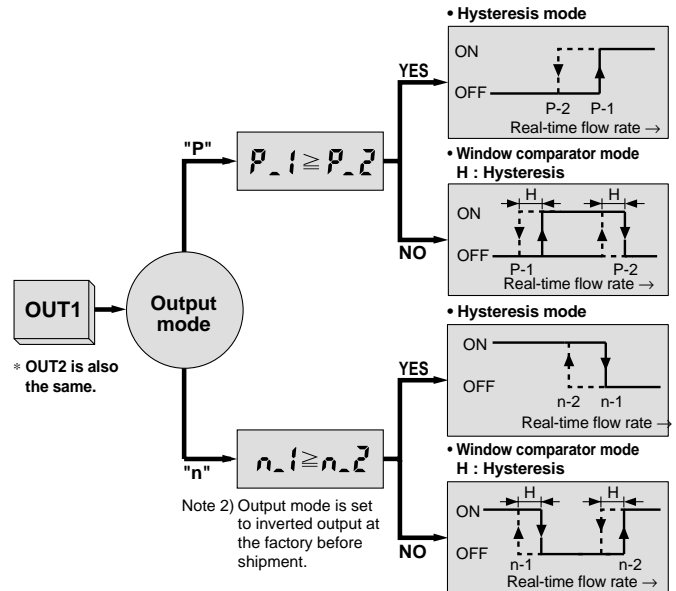
### Initialization of setting (only for Series PF2A7□□H)

This function restores the setting to the original state, just as it had been shipped from the factory.

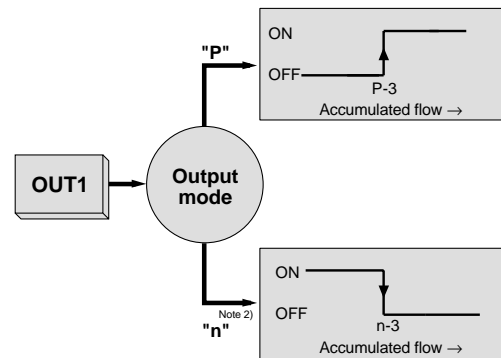
## Output types

Real-time switch output, accumulated switch output, or accumulated pulse output can be selected as an output type.

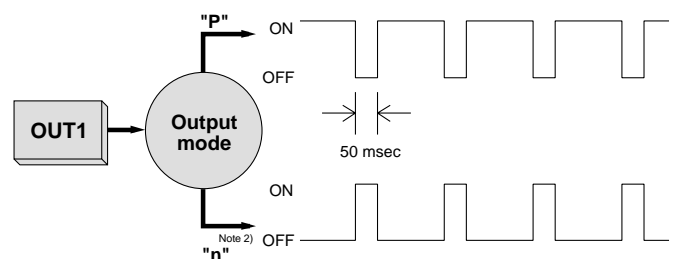
### Real-time switch output



### Accumulated switch output



### Accumulated pulse output



Note1) For a digital flow switch with a unit switching function. (Fixed SI unit [ℓ/min, or ℓ, m<sup>3</sup> or m<sup>3</sup> x 10<sup>3</sup>] will be set for switch types without an unit switching function.) Refer to the specifications of the display unit for the flow rate value per pulse.

## Functions

### Copy function (PF2□200, 201 only)

Information to be copied is:

- ① Flow rate range
- ② Display mode
- ③ Display unit (Only available when the unit specification is nil.)
- ④ Output method
- ⑤ Output mode
- ⑥ Flow rate display unit (available with PF2A20□ only)
- ⑦ Flow rate value

### Channel select function (PF2□200, 201 only)

Every pushing the  $\Delta$  button, channel selection "1→2→3→4→1..." is available. The flow rate measurement of each selected channel is shown in the display unit.

### Channel scan function (PF2□200, 201 only)

Changes displaying the channel shown every about 2 seconds and its detected flow rate.

### Peak hold, Bottom hold display function

(PF2□200, 201 only)

The maximum or minimum value can be held in the case where the real-time flow rate display mode is selected during the initial setting.

### Error correction

LED display	Contents	Solution
Er1 Err-1	Note 1) A current of more than 80 mA is flowing to OUT1. Note 2)	Check the load and the wiring for OUT1.
Er2	Note 1) A current of more than 80 mA is flowing to OUT2.	Check the load and the wiring for OUT2.
Err-3 Er4	Note 2) The set data has changed for some reason. Note 1)	Perform the RESET operation, and reset all the data again.
---	Note 1) The flow rate is over the flow rate measurement range. Note 2)	Use an adjustment valve, etc. to reduce the flow rate until it is within the flow rate range.

Note 1) Applicable to display integrated type and remote type except PF2A7□□H series.

Note 2) Applicable to PF2A7□□H series only.

### For PF2A/W200, 201

LED display	Contents	Solution
Er1	Over current is flowing to the load of a switch output.	Shut off the power supply. After eliminating the output factor that caused the excess current, turn the power supply back on.
Er0	Internal data error.	Contact SMC.
Er7	Internal data error.	
Er10	Internal data error.	
Er5	Internal data error.	Shut off the power supply and then reset the switch.
Er6	Internal data error.	
---	The flow rate is over the flow rate measurement range.	Use an adjustment valve, etc. to reduce the flow rate until it is within the flow rate range.

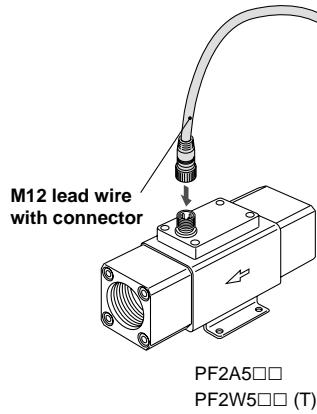
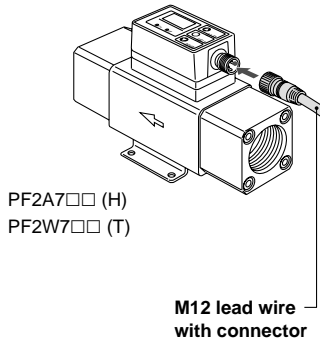
# Series PF2A/PF2W

## Option

When only optional parts are required, order with the part numbers listed below.

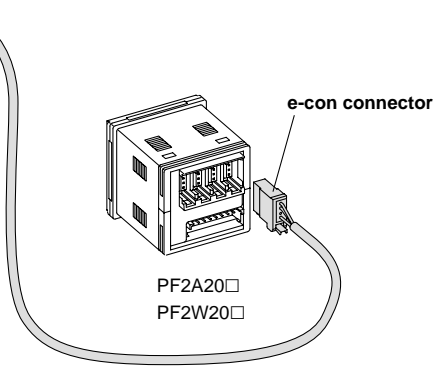
### M12 lead wire with connector

Part no.	Qty.	Lead wire length
ZS-29-A	1	3 m



### e-con connector

Part no.	Qty.
ZS-28-CA-4	1



In addition to the lead wire assembly shown above, those listed below (female contact) can be connected.

However, they cannot be connected with an e-con connector because the diameter of the core wire and its coverage diameter are different. For details, contact each manufacturer.

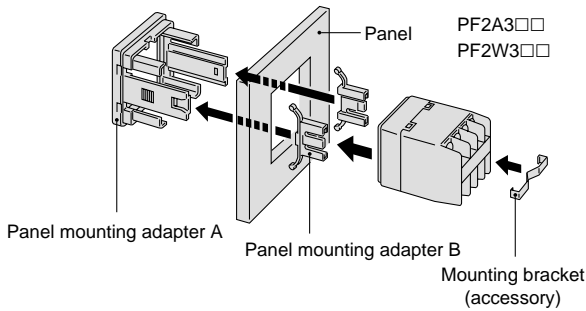
Connector size	Pin no.	Manufacturer	Applicable series
M12	4	Correns Corp.	VA-4D
		OMRON Corp.	XS2
		Yamatake Co.,Ltd.	PA5-4I
		Hirose Electric Co., Ltd.	HR24
		DKK Ltd.	CM01-8DP4S

In addition to the connectors shown above, those listed below (e-con) can be connected.

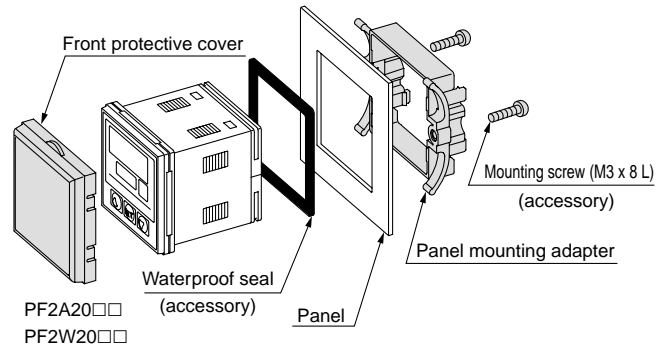
Manufacturer	Model
Sumitomo 3M Limited	37104-3122-000FL
Tyco Electronics AMP K.K.	2-1473562-4
OMRON Corp.	XN2A-1430

## Panel mounting

Pin no.	Description	Note
ZS-22-E	Panel mounting adapter A, B	With mounting bracket



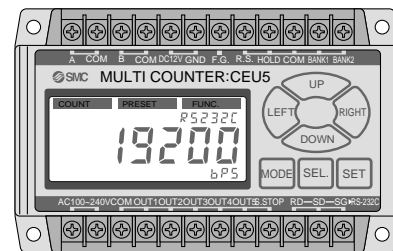
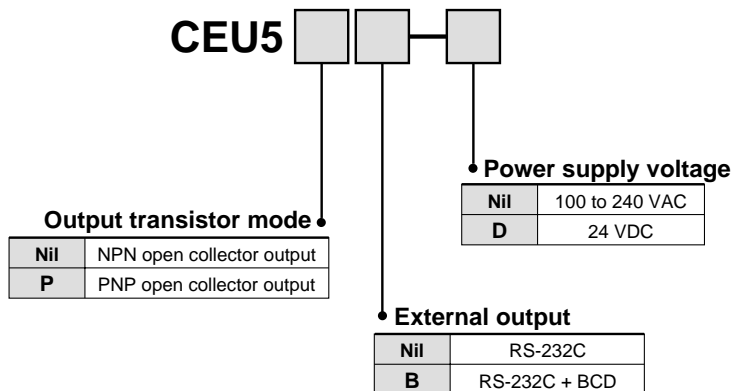
Part no.	Description	Note
ZS-26-B	Panel mounting adapter	With waterproof seal, mounting screw
ZS-26-C	Front protective cover + Panel mounting adapter	With waterproof seal, mounting screw



# Related Product Multi Counter Series *CEU5*

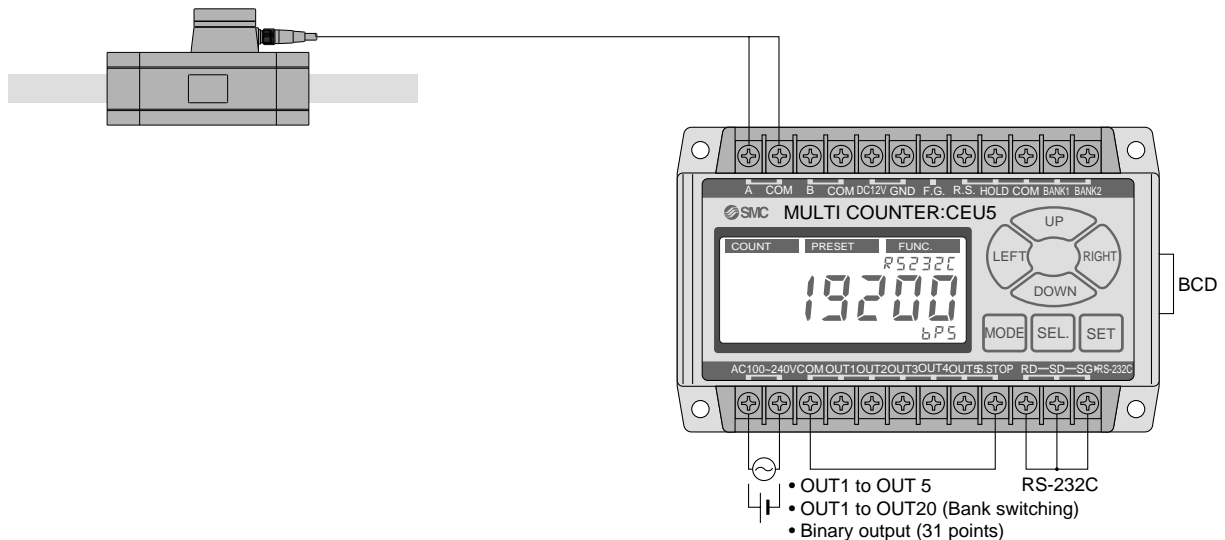


## How to Order



## Connection Method

### Connection with the Digital Flow Switch (Series PF2)



- Possible to measure accumulated pulse output of a Digital Flow Switch by an unit of 100 ℓ (liter) and 10 ft<sup>3</sup> (cube foot) using the pre-scaling function\* of the multi counter (When inputting to the multi counter, Up or Down is selected as input method.)
- Possible to take advantage of all CEU5 functions using preset mode and function mode.

\* The set value is calculated by selecting manual mode. By multiplication by 4, then, per pulse value is set.

#### <Connection with other manufacturers' encoders>

- Possible to switch multi counter side input method to 2-phase or Up/Down.
- Possible to connect to an encoder if the output method is Open Collector.
- When selecting UP or DOWN, phase A to COM input is counted toward addition direction, phase B to COM input is counted toward subtraction direction.

#### ⚠ Caution

When connecting the CEU5 with an encoder from another manufacturer, please thoroughly confirm the specification beforehand. Please note that the CEU5 may not count normally depending on the output method, output frequency and connecting cable length, etc. of the encoders.


Regarding connection with scale cylinder, refer to "Stroke reading cylinders & Counters CE series" in the Best Pneumatics Vol. 10.





## Series PF2A/PF2W

# Safety Instructions

The following safety instructions are intended to prevent a hazardous situation and/or equipment damage. These instructions indicate the level of potential hazard by all safety practices, including labels of "**Caution**", "**Warning**" or "**Danger**". To ensure safety, please observe ISO 4414 Note 1), JIS B 8370 Note 2) and other safety practices.

 **Caution** : Operator error could result in injury or equipment damage.

 **Warning** : Operator error could result in serious injury or loss of life.

 **Danger** : In extreme conditions, there is a possible result of serious injury or loss of life.

Note 1) ISO 4414: Pneumatic fluid power – General Rules for Pneumatic Equipment

Note 2) JIS B 8370: Pneumatic system axiom

### **Warning**

**1. The compatibility of pneumatic equipment is the responsibility of the person who designs the pneumatic system or decides its specifications.**

Since the products specified here are used in various operating conditions, their compatibility with the specific pneumatic system must be based on specifications, post analysis and/or tests to meet a specific requirements. The expected performance and safety assurance will be the responsibility of the person who has determined the compatibility of the system. This person should continuously review the suitability of all items specified, referring to the latest catalogue information and taking into consideration the possibility of equipment failure when configuring a system.

**2. Only trained personnel should operate pneumatically operated machinery and equipment.**

Compressed air can be dangerous if handled incorrectly. Assembly, handling or maintenance of the pneumatic system should be performed by trained and experienced operators.

**3. Do not service machinery/equipment or attempt to remove components until safety is confirmed.**

1. Inspection and maintenance of machinery/equipment should only be performed after confirming the control positions are safely locked-out.
2. When equipment is to be removed, confirm the safety processes mentioned above. Cut the supply pressure for the equipment and exhaust all residual compressed air in the system.
3. Before the machinery/equipment is restarted, take measures to prevent quick extension of a cylinder piston rod, etc. (Bleed air into the system gradually, to create back pressure.)

**4. Contact SMC if the product is to be used in any of the following conditions:**

1. Conditions and environments beyond the given specifications, or if product is used outdoors.
2. Installation on equipment in conjunction with atomic energy, railway, air navigation, vehicles, medical equipment, food and beverages, recreation equipment, emergency stop circuits, clutch and brake circuits in press applications, or safety equipment.
3. An application which has the possibility of having a negative effects on people, property, or animals, and therefore requires special safety analysis.



# Series PF2A/PF2W

## Specific Product Precautions 1

Be sure to read before handling. Refer to page 37 for safety instructions.

### Design and Selection

#### ⚠ Warning

##### 1. Operate the switch only within the specified voltage.

Use of the switch outside of the specified voltage range can cause not only a malfunction and damage to the switch, but it can also cause electrical shock and fire.

##### 2. Do not exceed the maximum allowable load specification.

A load exceeding the maximum load specification can cause damage to the switch.

##### 3. Do not use a load that generates a surge voltage.

Although the circuit at the output side of the switch is surge-protected, damage may still occur if a voltage surge is applied repeatedly. When a load which generates a surge, such as from a relay or solenoid valve, is directly driven, use a switch with a built-in surge absorbing element.

##### 4. Since the type of fluid varies depending on the product, be sure to verify the specifications.

The switches do not have an explosion proof rating. To prevent a possible fire hazard, do not use with inflammable gases or fluids.

##### 5. Monitor the internal voltage drop of the switch.

When operating below the specified voltage, it is possible that the load may be ineffective even though the pressure switch function is normal. Therefore, the formula below should be satisfied after confirming the minimum operating voltage of the load.

Supply voltage	-	Internal voltage drop of switch	>	Minimum operating voltage of load
----------------	---	---------------------------------	---	-----------------------------------

[For air]

##### 6. Use the switch within the specified flow rate measurement and operating pressure.

Operating beyond the specified flow rate and operating pressure can damage the switch.

[For water]

##### 7. Use the switch within the specified flow rate measurement and operating pressure.

Operating beyond the specified flow rate and operating pressure can damage the switch. Especially avoid the application of pressure through a water hammer, which is above the specification.

<Examples of pressure reduction measures>

- Use a device such as a water hammer relief valve to slow the valve's closing speed.
- Absorb impact pressure by using an accumulator or elastic piping material such as a rubber hose.
- Keep the piping length as short as possible.

##### 8. Design the system, so that the fluid always fills the detection passage.

Especially for vertical mounting, introduce the fluid from the bottom to the top.

##### 9. Operate within the flow rate measurement range.

If operated outside of the flow rate measurement range, the Karman vortex will not be generated and normal measurement will not be possible.

[Series PF2A7□□H]

##### 10. Sudden increase in flow rate may destroy the flow sensor. Ensure to open/close the flow control valve not to exceed the maximum flow rate measurement values.

### Design and Selection

#### ⚠ Caution

##### 1. Data from the flow switch is stored even after the power supply is turned off.

The input data is stored in EEPROM so that the data will not be lost after the flow switch is turned off. (The data can be rewritten for up to one million times, and stored for up to 20 years.)

##### 2. Accumulated flow rate is reset when it is turned OFF.

Only the PF2A7□□H series (for air) will maintain, its accumulated flow rate value, even though the power supply is cut.

### Mounting

#### ⚠ Warning

##### 1. Mount the switch using the proper tightening torque.

When the switch is tightened beyond the specified tightening torque, it may be damaged. On the other hand, tightening below the specified tightening torque may cause the installation screws to loosen during operation.

Thread	Tightening torque N·m	Thread	Tightening torque N·m
Rc 1/8	7 to 9	Rc 3/4	28 to 30
Rc 1/4	12 to 14	Rc 1	36 to 38
Rc 3/8	22 to 24	Rc 1, 1/2	48 to 50
Rc 1/2	28 to 30	Rc 2	48 to 50

##### 2. Apply a wrench only to the metal part of the piping when installing the flow switch onto the system piping.

Do not apply the wrench to any part other than the piping attachment or the switch may be damaged.

##### 3. Monitor the flow direction of the fluid.

Install and connect piping so that fluid flows in the direction of the arrow indicated on the body.

##### 4. Remove dirt and dust from inside of the piping by means of air blow, before attaching to the switch.

##### 5. Do not drop or bump.

Do not drop, bump, or apply excessive impacts (490 m/s<sup>2</sup>) while handling. Although the external body of the switch (switch case) may not be damaged, the switch inside could be damaged and cause a malfunction.

##### 6. Hold the body of the switch when handling.

The tensile strength of the cord is 49N and applying a greater pulling force than this can cause a malfunction. When handling, hold the body of the switch.

##### 7. Do not use until you can verify that equipment can operate properly.

Following mounting, repair, or retrofit, verify correct mounting by conducting suitable function and leakage tests after piping and power connections have been made.

##### 8. Avoid the mounting orientation with the bottom of the body facing up.

The switch can be mounted in any way such as vertically or horizontally, however, avoid the mounting orientation with the bracket on the bottom of the body facing upward.



## Series PF2A/PF2W

# Specific Product Precautions 2

Be sure to read before handling. Refer to page 37 for safety instructions.

### Mounting

#### Warning

[For air]

9. **Never mount a switch in a place that will be used as a step stool during piping.**

Damage may occur if an excessive load is applied to the switch.

10. **Be sure to allow straight pipe length that is minimum 8 times the port size upstream and downstream of the switch piping.**

When abruptly reducing the size of piping or when there is a restriction such as a valve on the upstream side, the pressure distribution in the piping changes and makes accurate measurement impossible. Therefore, flow restriction measures such as these should be implemented on the downstream side of the switch.

[For water]

11. **Never mount a switch in a place that will be used as a step stool during piping.**

Damage may occur if an excessive load is applied to the switch. Especially when the switch supports the piping, do not apply a load of 15N·m or more to the metal part of the switch.

12. **Be sure to allow straight pipe length that is minimum 8 times the port size upstream and downstream of the switch piping.**

When abruptly reducing the size of piping or when there is a restriction such as a valve on the upstream side, the pressure distribution in the piping changes and makes accurate measurement impossible. Therefore, flow restriction measures such as these should be implemented on the downstream side of the switch.

When used with the downstream side open, be careful of the cavitation that is prone to occur.

### Wiring

#### Warning

1. **Verify the colour and the terminal number when wiring.**

Incorrect wiring can cause the switch to be damaged and malfunction. Verify the colour and the terminal number in the instruction manual when wiring.

2. **Avoid repeatedly bending or stretching of the lead wire.**

Repeatedly applying bending stress or stretching force to the lead wire will cause it to break.

3. **Confirm proper insulation of wiring.**

Make sure that there is no faulty wiring insulation (contact with other circuits, ground fault, improper insulation between terminals, etc.). Damage may occur due to excess current flow into a switch.

4. **Do not wire in conjunction with power lines or high voltage lines.**

Wire separately from power lines and high voltage lines, and avoiding wiring in the same conduit with these lines. Control circuits including switches may malfunction due to noise from these lines.

5. **Do not allow a load to short circuit.**

Although a switch indicates excess current error if a load is short circuited, all incorrect wiring connections such as power supply polarity cannot be protected. Take precautions to avoid incorrect wiring.

### Usage

#### Warning

1. **When using a switch for high temperature fluid, the switch itself also becomes hot due to the high temperature fluid. Avoid touching the switch directly as this may cause a burn.**

### Operating Environment

#### Warning

1. **Never use in the presence of explosive gases.**

The switches do not have an explosion proof rating. Never use in the presence of an explosive gas as this may cause a serious explosion.

2. **Mount the switch in a locations where there is no vibration greater than 98 m/s<sup>2</sup> or impact greater than 490 m/s<sup>2</sup>.**

3. **Do not use in an area where surges are generated.**

When there are units that generate a large amount of surge in the area around a pressure switch, (e.g., solenoid type lifters, high frequency induction furnaces, motors, etc.) this may cause deterioration or damage to the switch's internal circuitry. Avoid sources of surge generation and crossed lines.

4. **Switches are not equipped with surge protection against lightning.**

The flow switches are CE compliant, however they are not equipped with surge protection against lightning. Lightning surge protection measures should be applied directly to the system components as necessary.

5. **Avoid using the switch in an environment where the likelihood of splashing or spraying of liquids exists.**

The switches are dustproof and splashproof, however avoid using in an environment where the likelihood of heavy splashing or spraying of liquids exists. Since the display unit of the remote type switches featured here is not dust or splashproof, the use in an environment where liquid splashing or spraying exists must be avoided.

[For air]

6. **Use the switch within the specified fluid and ambient temperature range.**

The fluid and ambient temperature range is 0° to 50°C. Take measures to prevent the fluid from freezing when it is below 5°C, since this may damage the switch and lead to a malfunction. The installation of an air dryer is recommended for eliminating condensation and moisture. Never use the switch in an environment where there are drastic temperature changes even when these temperatures are within the specification.

[For water]

7. **Use the switch within the specified fluid and ambient temperature range.**

The fluid and ambient temperatures range for the switch is 0 to 50°C (and 0 to 90°C for high temperature fluid). Take measures to prevent the fluid from freezing when it is below 5°C, since this may cause damage to the switch and lead to a malfunction. Never use the switch in an environment where there are drastic temperature changes even when these temperatures fall within the specified temperature range.





## Series PF2A/PF2W

# Specific Product Precautions 3

Be sure to read before handling. Refer to page 37 for safety instructions.

### Maintenance

#### ⚠ Warning

1. Perform periodical inspections to ensure proper operation of the switch.  
Unexpected malfunctions may cause a possible danger.
2. Take precautions when using the switch for an interlock circuit.  
When a pressure switch is used for the interlock circuit, devise a multiple interlock system to prevent trouble or malfunction, and verify the operation of the switch and interlock function on a regular basis.
3. Do not disassemble or perform any conversion work on flow switches.

### Measured Fluid

#### ⚠ Warning

1. Check regulators and flow adjustment valves before introducing the fluid.  
If pressure or flow rate beyond the specified range are applied to the switch, the sensor unit may be damaged.  
**[For air]**
2. The fluids that the switch can measure accurately are nitrogen and dry air.  
Please note that accuracy cannot be guaranteed when other fluids are used.
3. Never use inflammable fluids.  
The flow velocity sensor heats up to approximately 150°C.
4. Install a filter or mist separator on the upstream side when there is a possibility of condensate and foreign matter being mixed in with the fluid.  
The rectifying device built into the switch will be clogged up and accurate measurement will no longer be possible.  
**[For water]**
5. The fluid that the switch can measure accurately is water. Also, combination of equal parts water/ethylene glycol (50/50%) can be used if its temperature is high.  
Please note that accuracy cannot be guaranteed when other fluids are used.

### Measured Fluid

#### ⚠ Warning

6. Never use inflammable fluids.
7. Install a filter on the inlet side when there is a possibility of condensation and foreign matter being mixed with the fluid.  
If foreign matter adheres to the switch's vortex generator or vortex detector, accurate measurement will no longer be possible.

### Others

#### ⚠ Warning

1. After the power is turned on, the switch's output remains off while a message is displayed. Therefore, start the measurement after a value is displayed.
2. Perform settings after stopping control systems.  
When the switch's initial setting and flow rate setting are performed, output maintains the condition prior to the settings.
3. Do not apply excessive rotational force to the display unit.  
The integrated type display unit can rotate 360°. Rotation is controlled by the stopper; however, the stopper may be damaged if the display unit is turned with excessive force.

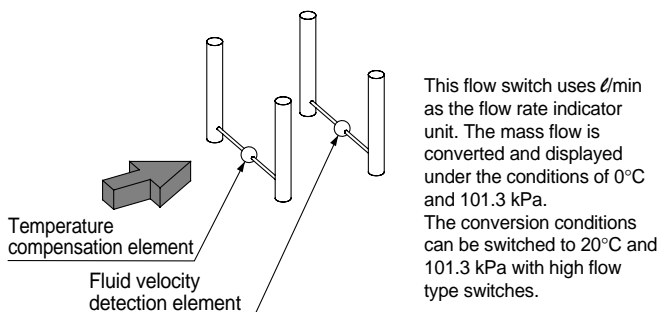
#### **[For air]**

4. Be certain to turn on the power supply when the flow rate is at zero.  
Allow an interval of 10 minutes after turning on the power, as there are some changes in the display.
5. Flow rate unit

The switch measures at mass flow rates without being influenced by temperature and pressure. The switches use  $l/min$  as the flow rate indicator unit, in which the volumetric flow is substituted for mass flow at 0°C and 101.3 kPa (nor). The volumetric flow rate at 20°C, 101.3 kPa, and 65%RH (ANR) can be displayed with the high flow rate type switches for air.

### Detection principle of digital flow switch for air

A heated thermistor is installed in the passage, and fluid absorbs heat from the thermistor as it is introduced to the passage. The thermistor's resistance value increases as it loses heat. Since the resistance value increase ratio has a uniform relationship to the fluid velocity, the fluid velocity can be detected by measuring the resistance value. To further compensate the fluid and ambient temperature, the temperature sensor is also built into the switch to allow stable measurement within the operating temperature range.



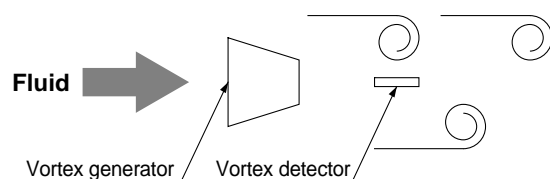
Contact SMC regarding the specifications for clean environment.

### Detection principle of digital flow switch for water

When an elongated object (vortex generator) is placed in the flow, reciprocal vortices are generated on the downstream side. These vortices are stable under certain conditions, and their frequency is proportional to the flow velocity, resulting the following formula.

$$f = k \times v$$

f: Frequency of vortex v: Flow velocity k: Proportional constant (determined by the vortex generator's dimensions and shape). Therefore, the flow rate can be measured by detecting this frequency.





# Series PF2A/PF2W

## Specific Product Precautions 4

Be sure to read before handling. Refer to page 37 for safety instructions.

### Set Flow Rate Range and Rated Flow Range

#### ⚠ Caution

**Set the flow rate within the rated flow range.**

The set flow rate range is the range of flow rate that can be set on the controller.

The rated flow range is the range that satisfies the sensor's specifications (accuracy, linearity etc.).

It is possible to set a value outside of the rated flow range, however, the specification is not be guaranteed.

#### <For Air/PF2A>

Sensor	Flow rate range							
	1 ℓ/min	5 ℓ/min	10 ℓ/min	20 ℓ/min	50 ℓ/min	100 ℓ/min	200 ℓ/min	500 ℓ/min
PF2A510	1 ℓ/min — 10 ℓ/min		0.5 ℓ/min — 10.5 ℓ/min					
PF2A550	5 ℓ/min — 50 ℓ/min		2.5 ℓ/min — 52.5 ℓ/min					
PF2A511	10 ℓ/min — 100 ℓ/min		5 ℓ/min — 105 ℓ/min					
PF2A521	20 ℓ/min — 200 ℓ/min		10 ℓ/min — 210 ℓ/min					
PF2A551	50 ℓ/min — 500 ℓ/min		25 ℓ/min — 525 ℓ/min					

#### <For Water/PF2W>

Sensor	Flow rate range							
	0.5 ℓ/min	2 ℓ/min	5 ℓ/min	10 ℓ/min	20 ℓ/min	40 ℓ/min	100 ℓ/min	
PF2W504 PF2W504T	0.5 ℓ/min — 4 ℓ/min		0.35 ℓ/min — 4.5 ℓ/min					
PF2W520 PF2W520T	2 ℓ/min — 16 ℓ/min		1.7 ℓ/min — 17 ℓ/min					
PF2W540 PF2W540T	5 ℓ/min — 40 ℓ/min		3.5 ℓ/min — 45 ℓ/min					
PF2W511	10 ℓ/min — 100 ℓ/min		7 ℓ/min — 110 ℓ/min					

Rated flow range of sensor  
 Set flow rate range of sensor



# Series PF2A/PF2W

## Specific Product Precautions 5

Be sure to read before handling. Refer to page 37 for safety instructions.

### ■ 4-channel Flow Monitor

#### Handling

#### Warning

1. Do not drop, bump, or apply excessive impacts (980 m/s<sup>2</sup>) while handling. Although the body of the flow monitor case may not be damaged, the inside of the flow monitor could be damaged and lead to a malfunction.
2. The tensile strength of the power supply/output connection cable is 50N and the sensor lead wire with a connector is 25N. Applying a greater pulling force than the applicable specified tensile strength to either of these components can lead to a malfunction. When handling, hold the body of the controller.

#### Connection

#### Warning

1. Incorrect wiring can damage the switch and cause a malfunction or erroneous switch output. Connections should be done while the power is turned off.
2. Do not attempt to insert or pull the flow rate sensor or its connector when the power is on. Switch output may malfunction.
3. Wire separately from power lines and high voltage lines, avoiding wiring in the same conduit with these lines. Malfunctions may occur due to noise from these other lines.
4. If a commercial switching power supply is used, make sure that the F.G. terminal is grounded.

#### Operating Environment

#### Warning

1. Our 4-channel flow monitor is CE marked, however, it is not equipped with surge protection against lightning. Lightning surge countermeasures should be applied directly to system components as necessary.
2. Our 4-channel flow monitor does not have an explosion proof rating. Never use pressure sensors in the presence of inflammable or explosive gases.
3. Enclosure "IP65" applies only to the front face of the panel when mounting. Do not use in an environment where oil splashing or spraying are anticipated.

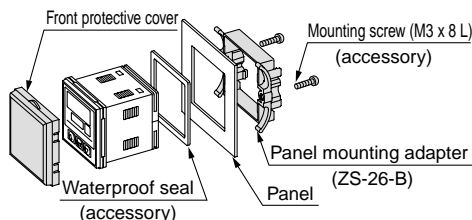
#### Mounting

#### Caution

The front face of the panel mount conforms to IP65, however there is a possibility of liquid infiltration if the panel mount adapter is not installed securely and properly. Securely fix the adapter with screws as shown below.

#### Front protective cover + Panel mounting

Tighten screws 1/4 to 1/2 turn after the heads are flush with the panel.

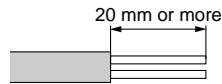


#### Wiring

#### Caution

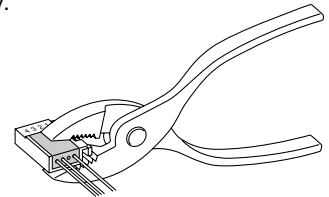
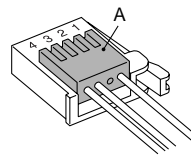
#### 1. Connecting sensor cable and connector (ZS-28-CA-□)

- Cut the sensor cable as shown below.
- Insert each lead wire into the corresponding connector number by following the chart provided below.



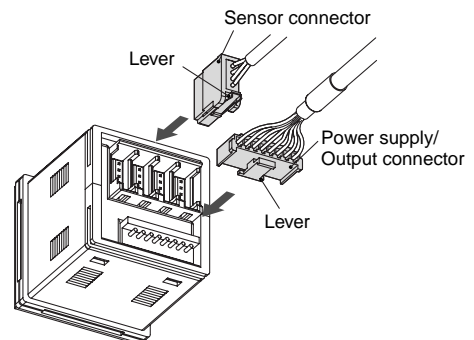
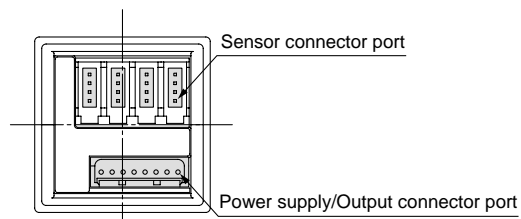
Connector no.	Cable wire colour
1	Brown (DC+)
2	Not used
3	Blue (DC-)
4	White (IN: 1 to 5 V)

- Make sure that the numbers on the connector and the wire colours match. After verifying that the wires are fully inserted, temporarily hold A down by hand.
- Using pliers, press the center of A straight down.
- Note that that connector cannot be taken apart for reuse once it is crimped. Use a new sensor connector if wiring or cable insertion is done incorrectly.

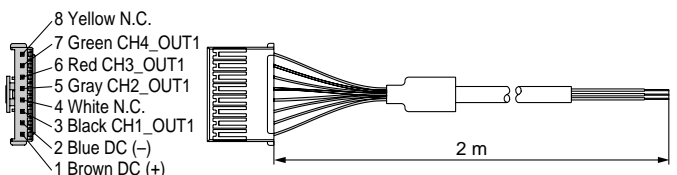


#### 2. Inserting/Detaching of sensor connector, power supply/output connector

- Insert each connector straightforwardly until it clicks and locks onto the body.
- To remove the connector, pull it straight out while pushing the lever with your thumb.



Pin no.



Предназначен для контроля уровня расхода различных сред, в том числе деионизованной воды и растворов при использовании в «чистых помещениях» класса 1000

- Удобен в использовании и настройке
- Выносной контроллер
- Измеряет моментальный и накопленный расходы
- 2 дискретных (PNP/NPN) выхода (при использовании контроллера PF2D300)
- Аналоговый выход (1 ~ 5 В либо 4 ~ 20 мА)
- Перенастраиваемые режимы включения-выключения выходного сигнала (окно либо гистерезис)
- Генерирует не свыше 3 посторонних частиц размером 0.1 ... 0.5 мкм в 1 куб. см.
- Степень защиты IP65



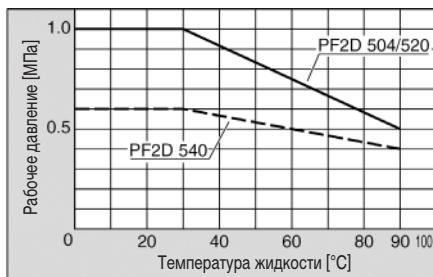
#### Технические характеристики

Типоразмер	PF2D504	PF2D520	PF2D540
Среда	≤ 3 МПа·с (см. таблицу совместимости)		
Принцип действия датчика	Вихревой		
Измеряемый диапазон расхода (л/мин)	0.4 ~ 4	1.8 ~ 20	4 ~ 40
Диапазон рабочего давления (МПа) <sup>3)</sup>	0 ~ 1.0		0 ~ 0.6
Выдерживаемое давление (МПа)	1.5		0.9
Диапазон рабочей температуры (°C)	0 ~ 90		
Линейность <sup>1)</sup>	≤ ±2.5 % (от полного диапазона)		
Воспроизводимость <sup>1)</sup>	≤ ±1 % (от полного диапазона)		
Влияние температуры	≤ ±5% (от полного диапазона) при 0 ~ 50°C		
Выход <sup>2)</sup>	Сигнал для контроллера	Выход на контроллер PF2D3□□	
	Аналоговый выход	1 ~ 5 В, линейность ≤ ±2 % (от полного диапазона), сопротивление нагрузки более 100 кОм 4 ~ 20 мА, линейность ≤ ±2 % (от полного диапазона), сопротивление нагрузки ≤ 300 Ом (12 V DC), ≤ 600 Ом (24 V DC)	
Напряжение питания	12 ~ 24 V DC (колебания напряжения ≤ ±10%)		
Потребление тока (мА)	≤ 20		
Степень защиты	IP65		
Напряжение пробоя изоляции	Между любым контактом и корпусом не хуже 1000 V AC в течение 1 мин.		
Сопротивление изоляции	Между любым контактом и корпусом 50 МОм (при 500 V DC)		
Устойчивость к вибрации	4.9 м/с <sup>2</sup>		
Устойчивость к ударам	Допускается 490 м/с <sup>2</sup> в трех измерениях, не более 3 раз в каждом		
Диапазон температур (°C)	Рабочих	0 ~ 50	
	Хранения	-25 ~ 85	
Присоединительная резьба	G3/8	G1/2	G3/4
Вес (г)	140 (без кабеля)		225 (без кабеля)

1) Характеристики точности для системы датчик контроллер PF2D3□□

2) Выбор режима работы выхода (реле мгновенного или накопленного расхода, счетчик) производится при начальной установке датчика

3) Диапазон рабочего давления снижается при повышении температуры в соответствии с приведенным ниже графиком



#### Совместимость химических соединений и их растворов с материалами датчика расхода деионизованной воды

Жидкость	Совместимость
Ацетон	+
Нашатырный спирт	+
Изобутиловый спирт	-
Изопропиловый спирт	+
Соляная кислота	+
Озон	-
Перекись водорода (≤ 50 %, ≤ 50°C)	+
Этилацетат	+
Бутилацетат	+
Азотная кислота (не парящая, ≤ 10 %)	+
Деионизованная вода	+
Гидроксил натрия	-
Сверх деионизованная вода	+
Толуол	+
Плавиковая кислота (≤ 50 %)	+
Серная кислота (не парящая, ≤ 20 %)	+
Фосфорная кислота (≤ 30 %)	+

# Датчик расхода для различных сред PF2D5

## Номер для заказа



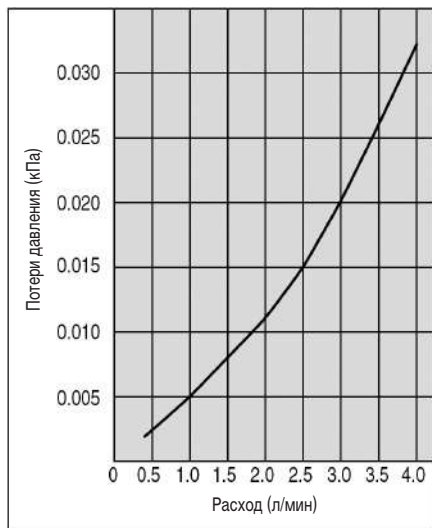
### Принадлежности (заказываются отдельно)

Обозначение		Типоразмер / Номер для заказа		
		PF2D504	PF2D520	PF2D540
Контроллер (модуль индикации)	2 выхода NPN	PF2D300		
	2 выхода PNP	PF2D301		
Многоканальный контроллер (модуль индикации)*	4 выхода NPN	PF2D200-M		
	4 выхода PNP	PF2D201-M		
Монтажная панель с фиксатором		ZS-22-E		

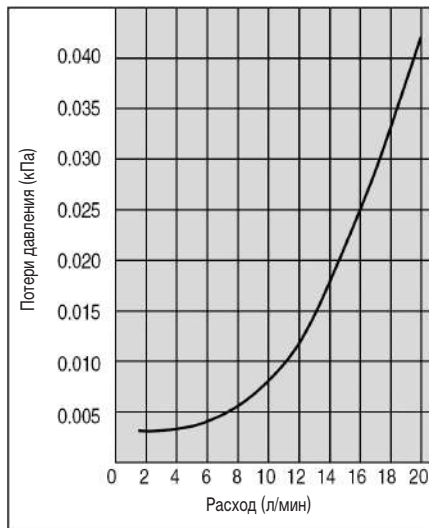
\* Только для датчиков с аналоговым выходом 1~5 В (PF2D5□□-1)

## Расходные характеристики

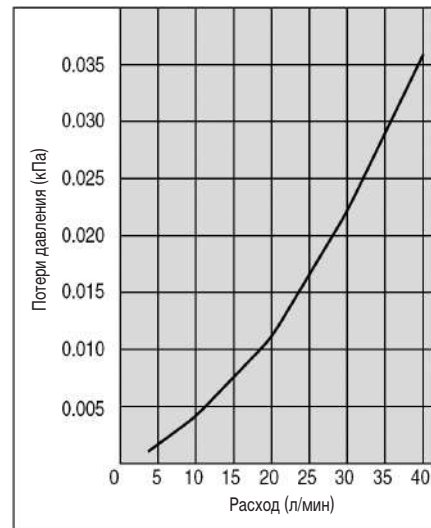
**PF2D504**



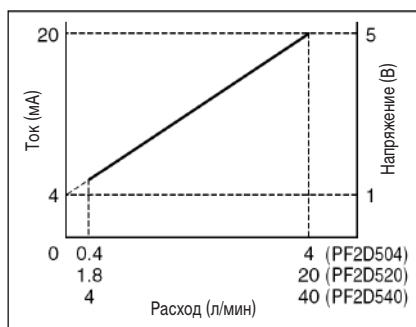
**PF2D520**



**PF2D540**



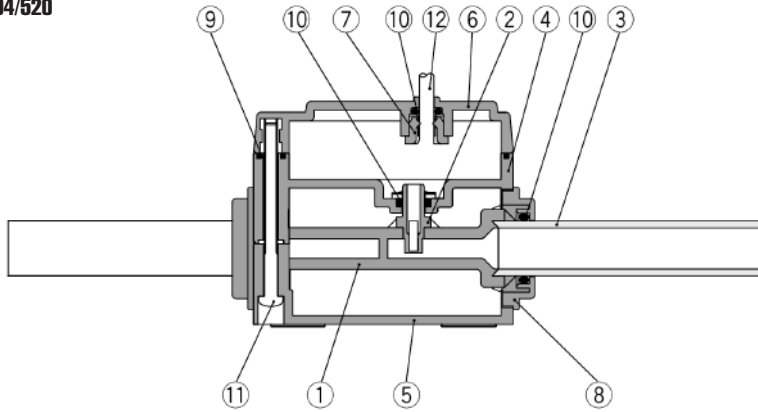
### Аналоговый выход



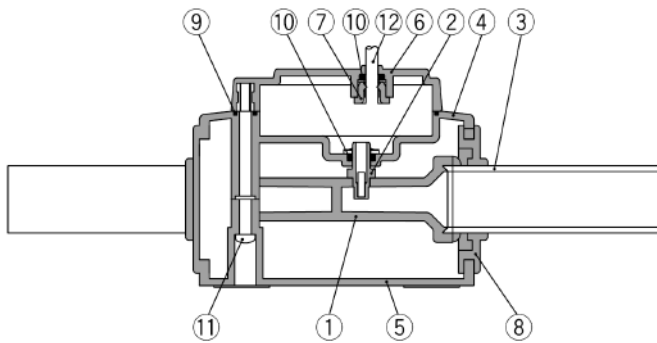
Действие расходомера серии PF2D основано на использовании «вихревой дорожки Кармана» (см. стр. 132)

## Конструкция

PF2D504/520



PF2D540

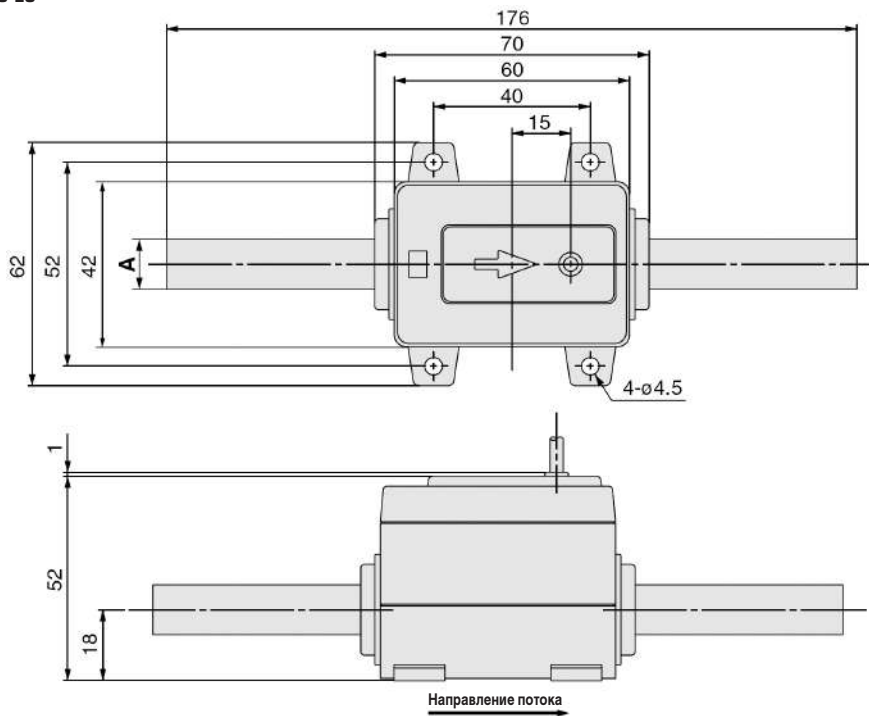


### Спецификация

Поз.	Наименование	Материал
1	Корпус	Тефлон
2	Датчик	Тефлон
3	Трубка	Супертефлон
4	Кожух А	Полифенилсульфид
5	Кожух В	Полифенилсульфид
6	Кожух С	Полифенилсульфид
7	Втулка	Полиоксиметилен
8	Крышка	Полифенилсульфид
9	Прокладка	Фтористый каучук
10	Кольцевое уплотнение	Фтористый каучук
11	Винт	Нержавеющая сталь
12	Кабель	Поливинилхлорид

## Размеры

PF2D504-11/PF2D520-13

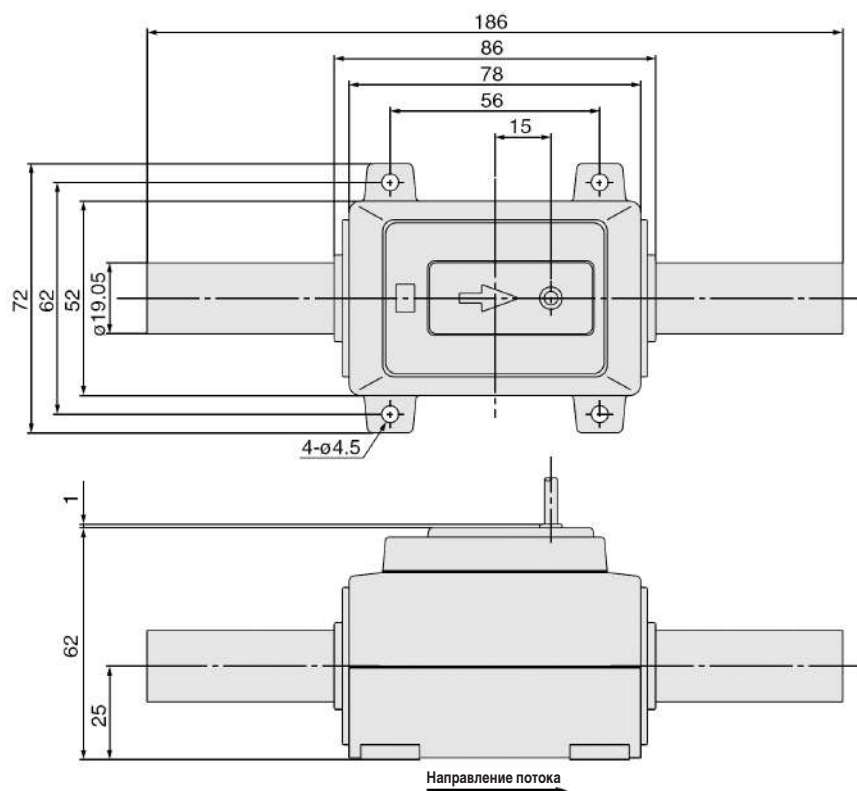


Модель	A
PF2D504	9.52
PF2D520	12.7

# Датчик расхода для различных сред PF2D5

## Размеры

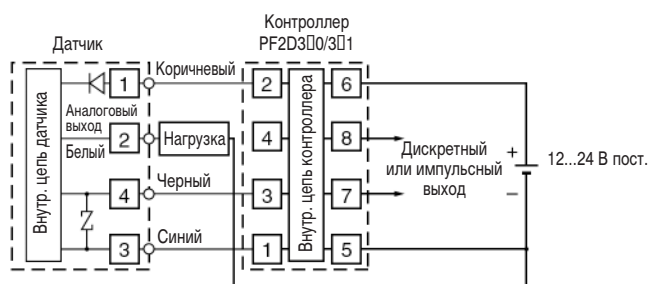
PF2D540-19



## Электрическая схема

PF2W5□□-□-1, PF2W5□□-□-2

Высоко- или низкоомные входные аналоговые цепи являются нагрузкой



1 ~ 8 клеммные номера



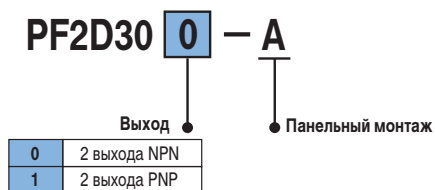
### Технические характеристики

Типоразмер		PF2D300/301		
Настраиваемый диапазон расхода (л/мин)		0.25 ~ 4.5	1.3 ~ 21.0	2.5 ~ 45.0
Измеряемый диапазон расхода (л/мин)		0.25 ~ 4.5	1.3 ~ 21.0	2.5 ~ 45.0
Наименьшая настраиваемая величина (л/мин)		0.05	0.1	0.5
Единица измерения накопленного расхода (литров на импульс)		0.05	0.1	0.5
Единица измерения	Моментальный расход	л/мин		
	Накопленный расход	литр		
Диапазон значений накопленного расхода (литр)		0 ~ 999999		
Линейность		≤ ±2.5% (от полного диапазона)		
Воспроизводимость		≤ ±0.5% (от полного диапазона)		
Влияние температуры <sup>1)</sup>		≤ ±2% (от полного диапазона) при 0 ~ 50°C, ≤ ±1% (от полного диапазона) при 15 ~ 35°C		
Выход <sup>2)</sup>	Дискретный	2 выхода NPN или PNP, открытый коллектор, макс. 30 V, ≤ 80 mA		
	Импульсный, для накопленного расхода	NPN или PNP, открытый коллектор (аналогично дискретному выходу) Длительность импульса: 50 мс		
Индикация		Зеленый светодиод загорается при активизации выхода 1 (OUT1) Красный светодиод загорается при активизации выхода 2 (OUT2)		
Время реакции (с)		≤ 1		
Гистерезис	Режим гистерезиса	Регулируемый (может быть установлен от 0)		
	Режим окна	Фиксированный (3 цифры младшего разряда)		
Напряжение питания		12 ~ 24 V DC (колебания напряжения ≤ ±10%)		
Потребление тока (mA)		≤ 60		
Напряжение пробоя изоляции		Между любым контактом и корпусом не хуже 1000 V AC, в течение 1 мин.		
Сопrotивление изоляции		Между любым контактом и корпусом 50 МОм (при 500 V DC)		
Устойчивость к вибрации		10 ~ 500 Гц с амплитудой до 1.5 мм или с ускорением 98 м/с <sup>2</sup> и с малыми амплитудами в трех измерениях длительностью до 2 часов		
Устойчивость к ударам		Допускается 490 м/с <sup>2</sup> в трех измерениях, не более 3 раз в каждом		
Диапазон температур (°C)	Рабочих	0 ~ 50		
	Хранения	-25 ~ 85		
Степень защиты		IP40		
Вес (г)		45		

1) По сравнению с измерением при 25°C

2) Выбор режима работы выхода (реле мгновенного или накопленного расхода, счетчик) производится при начальной установке датчика

### Номер для заказа

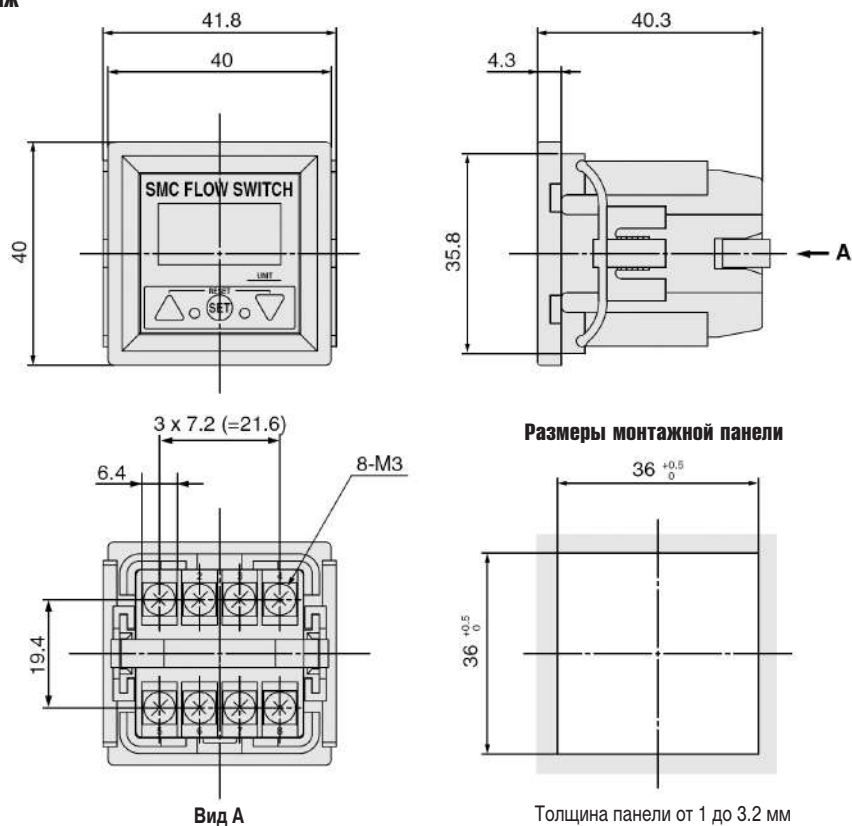




# Контроллер для датчиков расхода PF2D300

## Размеры

PF2D300-A/PF2D301-A  
Панельный монтаж



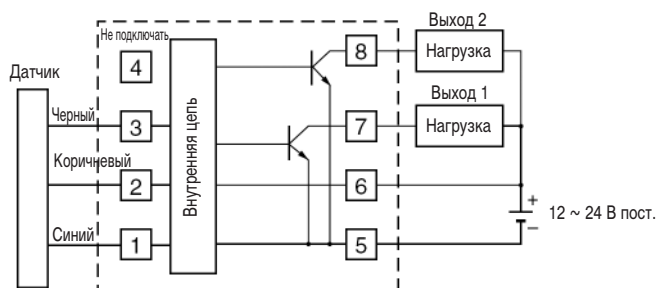
Размеры монтажной панели

Вид А

Толщина панели от 1 до 3.2 мм

## Электрическая схема и схема подключений

PF2D300-A

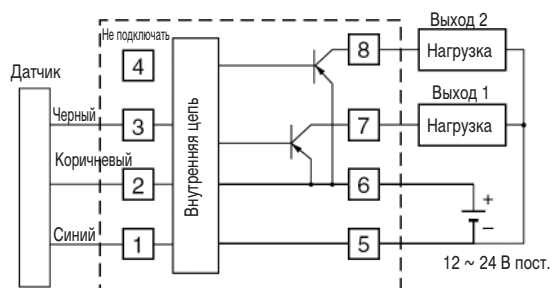


Серия PF2D5□□

① ~ ⑧ клеммные номера

Не подключать белый провод датчика в клемме 3

PF2D301-A

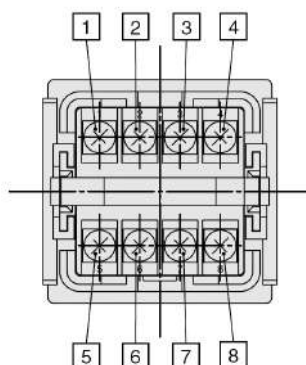


Серия PF2D5□□

① ~ ⑧ клеммные номера

Не подключать белый провод датчика в клемме 3

Номера на клеммном блоке



- Может контролировать до 4-х датчиков одновременно
- Совместимость с датчиками PF2D500-1, имеющими выходной сигнал 1~5 VDC
- Функция копирования настроек каналов, удержания максимального/минимального значений



### Технические характеристики

Типоразмер	PF2D200/201		
Совместимый датчик	PF2D504-1	PF2D520-1	PF2D540-1
Номинальный диапазон расхода (л/мин)	0.25 ~ 4.5	1.3 ~ 21	2.5 ~ 45
Настраиваемый диапазон расхода (л/мин)	0.25 ~ 4.5	1.3 ~ 21	2.5 ~ 45
Наименьшая настраив. величина (л/мин)	0.05	0.1	0.5
Ед-ца измер. накопл. расхода (л/импульс) (длительность импульса 50 мс)	0.05	0.1	0.5
Ед-ца отображения расхода	моментального	л/мин	
	накопленного	л	
Диапазон значений накопл. расхода (л)	0 ~ 999999		
Напряжение питания контроллера и датчиков (VDC)	24, колебания напряжения $\leq \pm 10\%$ , с защитой от подачи напряжения обратной полярности		
Потребление тока (мА)	55 (без учета потребления датчиков)		
Потребление тока датчиками (мА)	$\leq 110$ (один датчик) $\leq 440$ (четыре датчика)		
Вход датчика	1 ~ 5 VDC (входное сопротивление 800 кОм)		
	Число входов	4	
	Защита входа	Защита от превышения напряжения	
Выходы <sup>1)</sup>	Дискретный (моментальный, накопленный расход)	PF2D200: NPN, открытый коллектор, макс. 30 VDC, $\leq 80$ mA, падение напряжения $\leq 1$ V (при токе нагрузки 80 mA)	
		PF2D201: PNP, открытый коллектор, $\leq 80$ mA, падение напряжения $\leq 1$ V (при токе нагрузки 80 mA)	
	Импульсный (накопл. расход)	NPN или PNP, открытый коллектор, характеристики соответствуют дискретным выходам	
	Кол-во выходов	4 (по одному выходу на датчик)	
	Защита выхода	Защита от короткого замыкания	
Гистерезис	Режим гистерезиса: регулируемый, режим окна: фиксированный (3 цифры младшего разряда)		
Время реакции (с)	$\leq 1$		
Линейность	$\pm 5$ % от полного диапазона		
Воспроизводимость	$\pm 3$ % от полного диапазона		
Влияние температуры	Не более $\pm 2\%$ от полного диапазона в рабочем диапазоне температур по сравнению с измерением при 25 °C		
ЖК дисплей	Для измеряемых величин: 4 разряда, 7 сегментов, оранжевый; для номера канала: 1 разряд, 7 сегментов, красный		
Светодиодный индикатор	Загорается при активизации выхода OUT1 (красный)		
Степень защиты	IP40 (защитная передняя панель – IP65)		
Температура (°C)	Рабочая: 0 ~ 50; хранение: -10 ~ 60 (не допускать конденсации /замерзания)		
Влажность (%)	Диапазон работы и хранения: 35 ~ 85 (не допускать конденсации)		
Устойчивость к вибрации	10 ~ 500 Гц с амплитудой до 1.5 мм или с ускорением 98 м/с <sup>2</sup> с удвоенной амплитудой в трех измерениях в течение 2 часов		
Устойчивость к ударам	Допускается 980 м/с <sup>2</sup> в трех измерениях не более 3-х раз в каждом		
Устойчивость к электромагнит. помехам	Размах 500 Вp-p, длительность импульса 1 мкс, длительность фронта 1 нс		
Электр. подключение	Разъем питания /выходов: 8 pin, Разъем датчика: 4 pin разъем типа e-con.		
Материалы	Корпус: PBT, дисплей: PET		
Вес (г)	60 (без кабеля)		

1) Выбор дискретного или импульсного выхода производится при начальной настройке датчика

# Многоканальный контроллер для датчиков расхода различных сред PF2D200

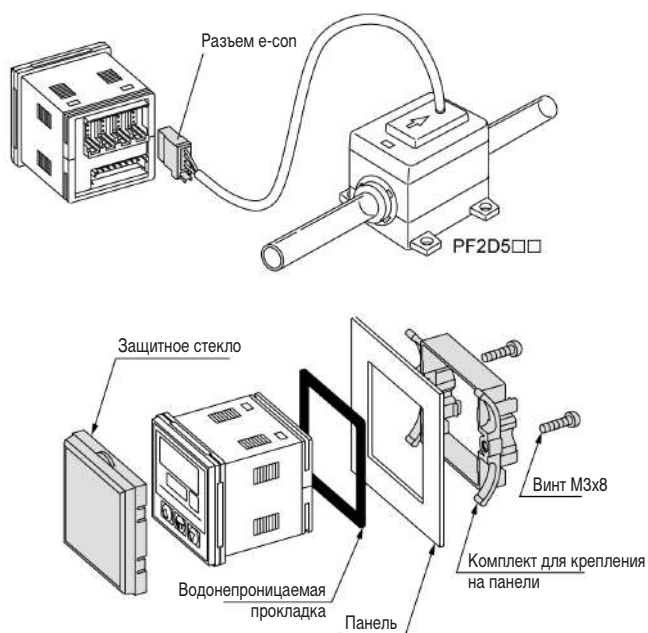
## Номер для заказа

### Номер для заказа контроллера

Выходы	Номер для заказа	Примечание
4 выхода NPN	PF2D200-M	Ответная часть разъема с кабелем (2 м) для подключения питания и выходных сигналов входит в комплект поставки
4 выхода PNP	PF2D201-M	

### Принадлежности (заказываются отдельно)

Наименование	Номер для заказа	Примечание
Ответная часть разъема e-con для подключения датчика	ZS-28-CA-2	
Комплект для крепления на панели	ZS-26-B	Установочные винты M3x8 в комплекте
Комплект для крепления на панели с защитным стеклом	ZS-26-C	



Электрическая схема и схема подключения – см. стр. 123

Размеры – см. стр. 124